

Centco 4-MLW

4-JAW MANUAL CHUCK

2+2 SELF CENTERING
AND COMPENSATING



UNIVERSAL

Independent self centering clamping
in 2 axis via 1 central actuating mechanism

FLEXIBLE

Clamping of
every workpiece geometry

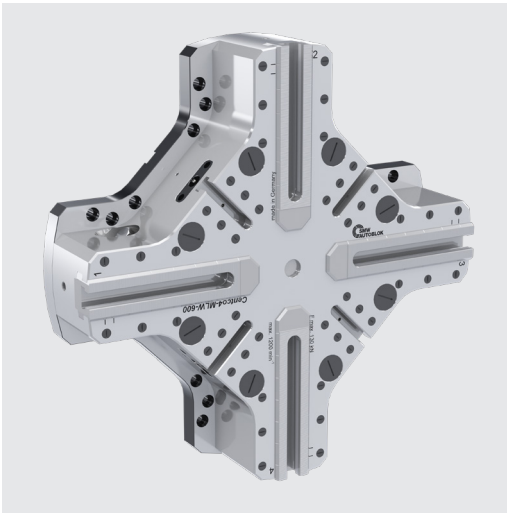
Centrifugal force
compensation

Weight-optimized
chuck body

PRECISE

Mechanical
high precision
jaw drives

- 2+2 Zentrisch
- Unabhängiges Spannen über 2 Achsen
- Gewichtsoptimierter Futterkörper



Anwendung/Kundennutzen

- Unabhängiges Spannen über 2 Achsen über einen zentralen, manuell betätigten Antrieb
- Mechanische Zentrierung des Werkstücks
- Geeignet für runde, eckige und geometrisch unförmige Werkstücke
- Gewichtsoptimierter Futterkörper
- Geringere Werkstückverformung gegenüber 3-Backenfutter
- Lange Lebensdauer durch einsatzgehärtete Bauteile
- Große Auswahl an Standard Aufsatzbacken
- Geeignet für Außen- und Innenspannung

Technische Merkmale

- Fliehkräftausgleich
- Optimiertes Schmiersystem

Lieferumfang

4-Backen-Handspannfutter,
8 Stück Nutensteine mit Schrauben
Betätigungsschlüssel

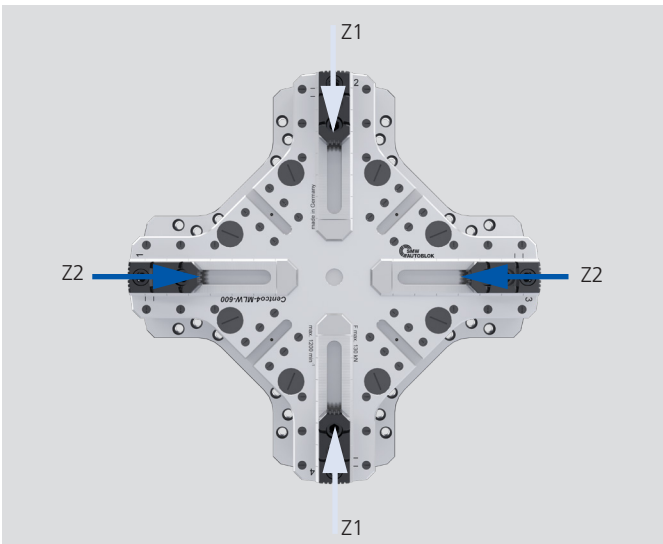
Bestellbeispiel

Centco4-MLW-D-600-4

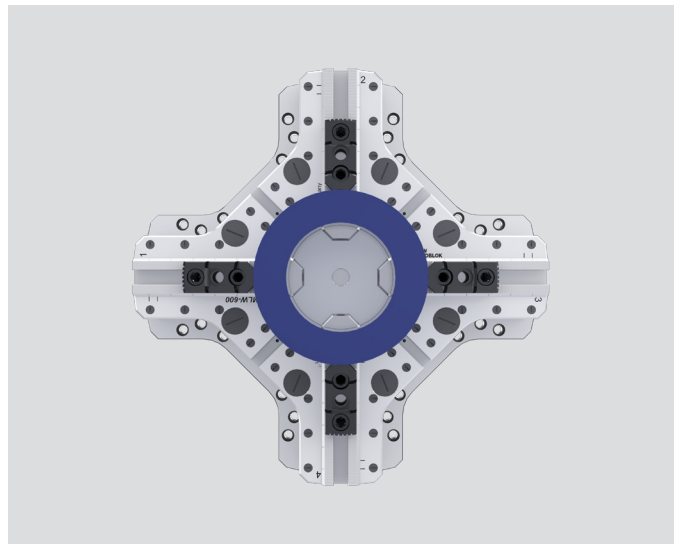
Anwendungsbeispiele

2+2 Zentrisch ausgleichendes Spannen*

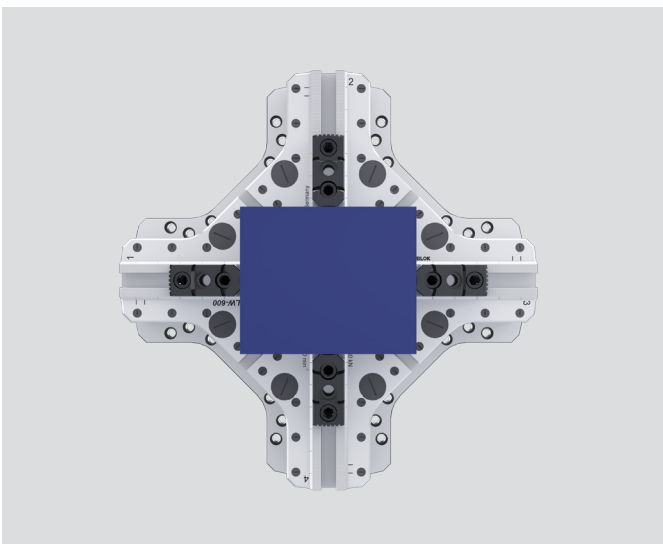
Auf die beiden Backenpaare **Z1** und **Z2** wirkt Anfangs nur die zur Werkstückzentrierung notwendige Zentrierkraft. Erst wenn beide Backenpaare **Z1** und **Z2** am Werkstück anliegen, wird die Spannkraft aufgebaut.



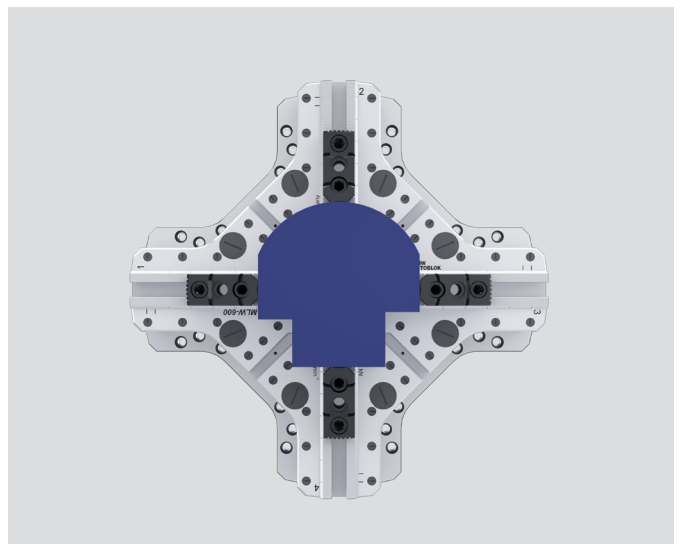
2+2 Zentrisches Spannen für runde oder dünnwandige Werkstücke



2+2 Zentrisch ausgleichendes Spannen für rechteckige oder quadratische Werkstücke



2+2 Zentrisch ausgleichendes Spannen für geometrisch unförmige Werkstücke



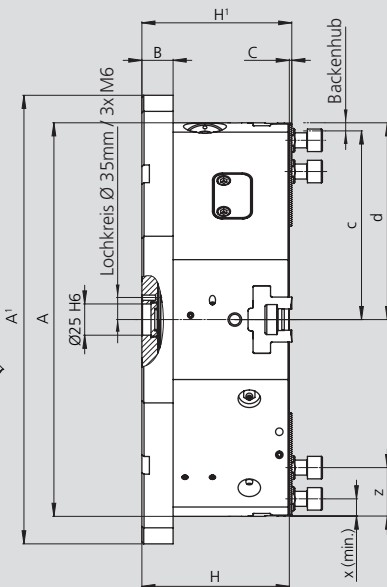
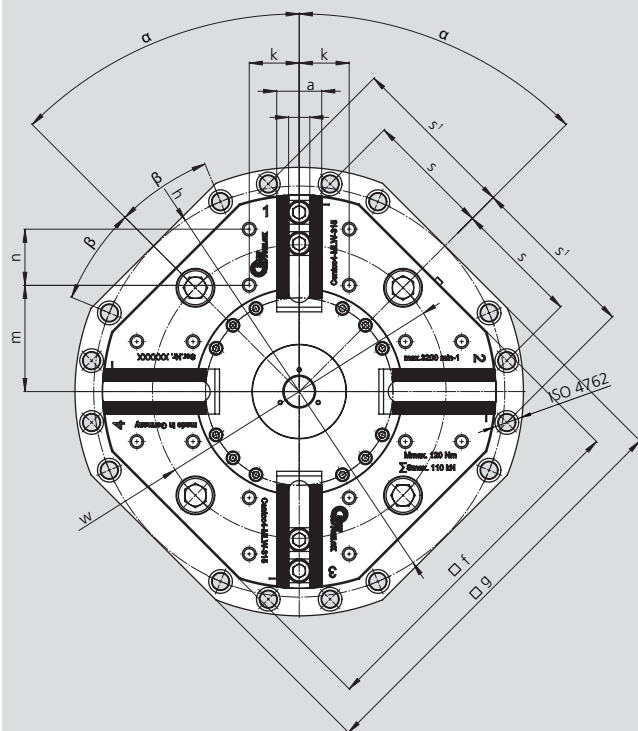
* **Z1**: Zentrisch spannende Achse 1 / **Z2**: Zentrisch spannende Achse 2
Z1 spannt ausgleichend zu **Z2**

4-Backen-Handspannfutter Ø 315 mm

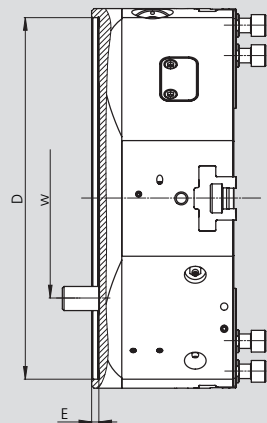
- 2+2 Zentrisch
- Unabhängiges Spannen über 2 Achsen
- Gewichtsoptimierter Futterkörper

Centco4-MLW-D

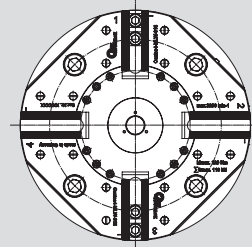
SPITZVERZÄHNUNG
ZOLL



Seitenansicht Id.Nr. 163710



Vorderansicht Id.Nr. 163710



Technische Änderungen vorbehalten. Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

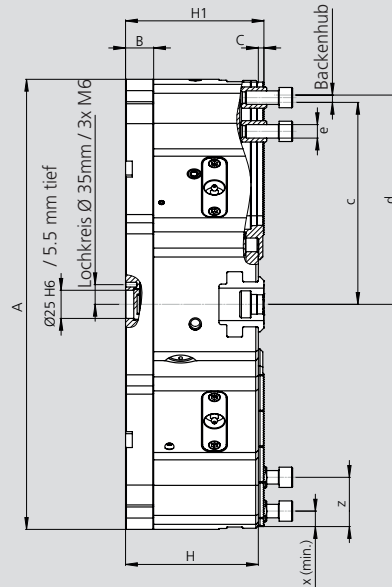
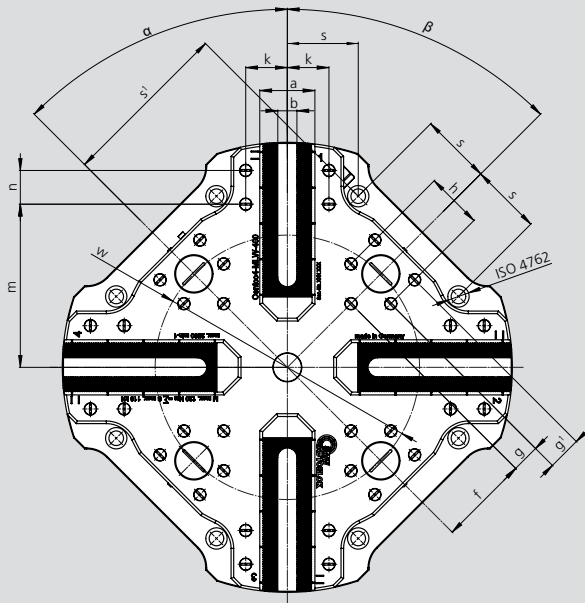
SMW-AUTOBLOK Typ Centco4-MLW-D Id.-Nr.			315-4 163780	315-4-Z300 163710
Außendurchmesser	A	mm	315	315
Außendurchmesser Grundplatte	A ¹	mm	359	-
Höhe Grundplatte	B	mm	25	-
	C	mm	2	2
Aufnahme	H6	mm	-	300
	E	mm	-	6
Futterhöhe	H	mm	118	118
	H1	mm	120	120
Backenbreite	a	mm	36	36
Nutbreite	H8	mm	17	17
Backenstellung min.	c	mm	151	151
Backenstellung max.	d	mm	157.5	157.5
Schraube ISO4762-12.9	e	mm	M12	M12
	f	mm	280	280
	g	mm	330	-
	h	mm	164.5	-
	k	mm	40	40
	m	mm	85	85
	n	mm	45	45
	s/s ¹	mm	63 / 100	-
	w	mm	235 / 4 x 90°	235 / 4 x 90°
Min.	x	mm	6	6
Min. / max.	z	mm	25 / 73.5	25 / 73.5
	α	Grad	45	-
	β	Grad	22.5	-
Spitzverzahnung	Zoll		1/16" x 90°	1/16" x 90°
Drehzahl max.	min ⁻¹		3200	3200
Max. Spannkraft	kN		110	110
Bei max. Drehmoment (Md)	Nm		120	120
Backenhub pro Backe	mm		6.5	6.5
Ausgleichshub pro Backe	mm		5	5
Gewicht (ohne Aufsatzbacken)	kg		59.4	53.5
Massenträgheitsmoment	kg·m ²		0.76	0.65

Centco4-MLW-D

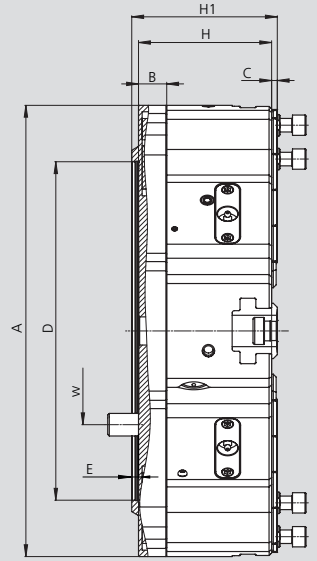
4-Backen-Handspannfutter Ø 400 mm

SPITZVERZÄHNUNG
ZOLL

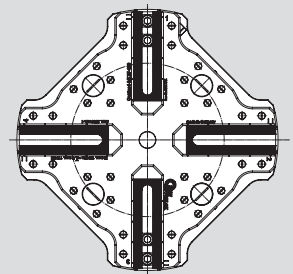
- 2+2 Zentrisch
- Unabhängiges Spannen über 2 Achsen
- Gewichtsoptimierter Futterkörper



Seitenansicht Id.Nr. 163306



Vorderansicht Id.Nr. 163306



Technische Änderungen vorbehalten. Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

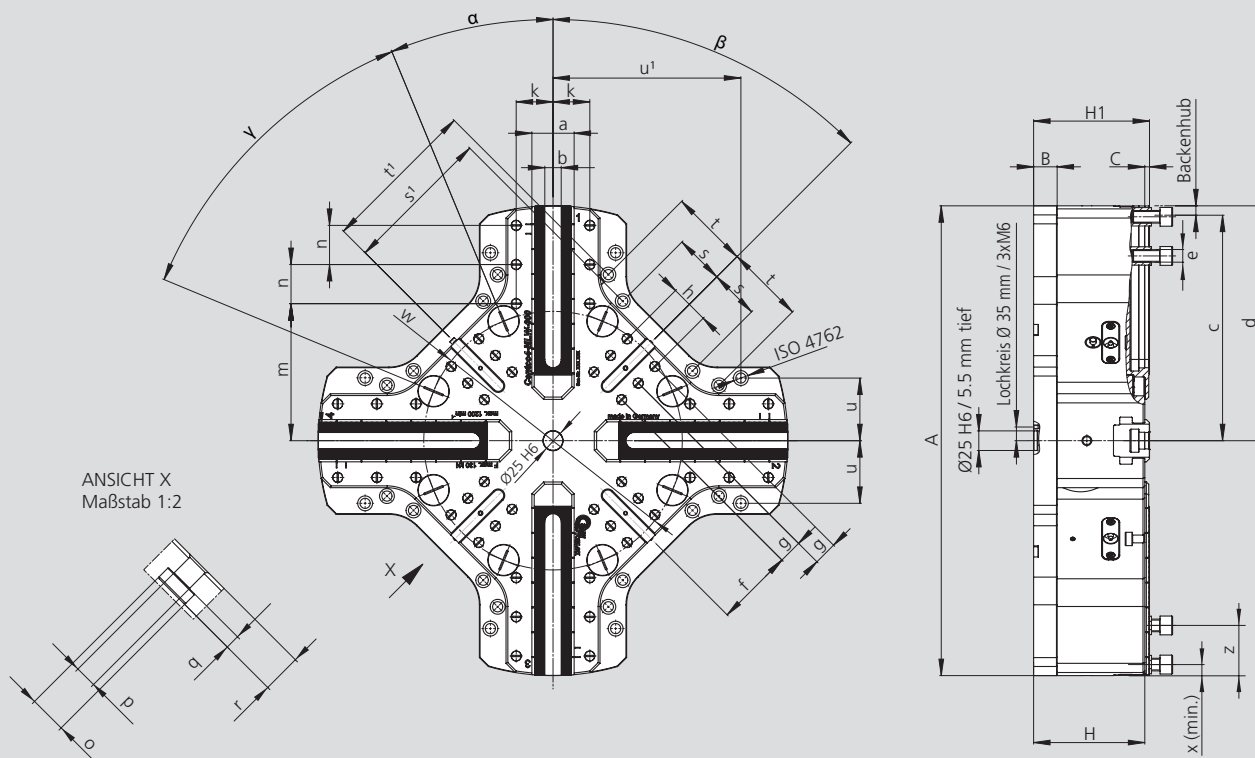
SMW-AUTOBLOK Typ Centco4-MLW-D Id.-Nr.		400-4 163180	400-4-Z300 163306
Außendurchmesser	A mm	400	400
Höhe Grundplatte	B mm	25	25
	C mm	5	5
Aufnahme	H6 D mm	-	300
	E mm	-	6
Futterhöhe	H mm	118	118
	H1 mm	123	129
Backenbreite	a mm	49	49
Nutbreite	H8 b mm	17	17
Backenstellung min.	c mm	179.5	179.5
Backenstellung max.	d mm	186	186
Schraube ISO4762-12.9	e mm	M12	M12
	f mm	80	80
	g mm	25	25
	g ¹ mm	30	30
	h mm	50	50
	k mm	37	37
	m mm	145	145
	n mm	30	30
	s/s ¹ mm	63 / 152.1	-
	w mm	235 / 4 x 90°	235 / 4 x 90°
Min.	x mm	6	6
Min. / max.	z mm	25 / 115	25 / 115
	α Grad	45	45
	β Grad	45	45
Spitzverzahnung	Zoll	1/16" x 90°	1/16" x 90°
Drehzahl max.	min ⁻¹	2500	2500
Max. Spannkraft	kN	110	110
Bei max. Drehmoment (Md)	Nm	120	120
Backenhub pro Backe	mm	6.5	6.5
Ausgleichshub pro Backe	mm	5	5
Gewicht (ohne Aufsatzbacken)	kg	77	77
Massenträgheitsmoment	kg-m ²	1.3	1.3

4-Backen-Handspannfutter Ø 600 - 750 mm

- 2+2 Zentrisch
- Unabhängiges Spannen über 2 Achsen
- Gewichtsoptimierter Futterkörper

Centco4-MLW-D

SPITZVERZAHNUNG
ZOLL



Technische Änderungen vorbehalten. Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

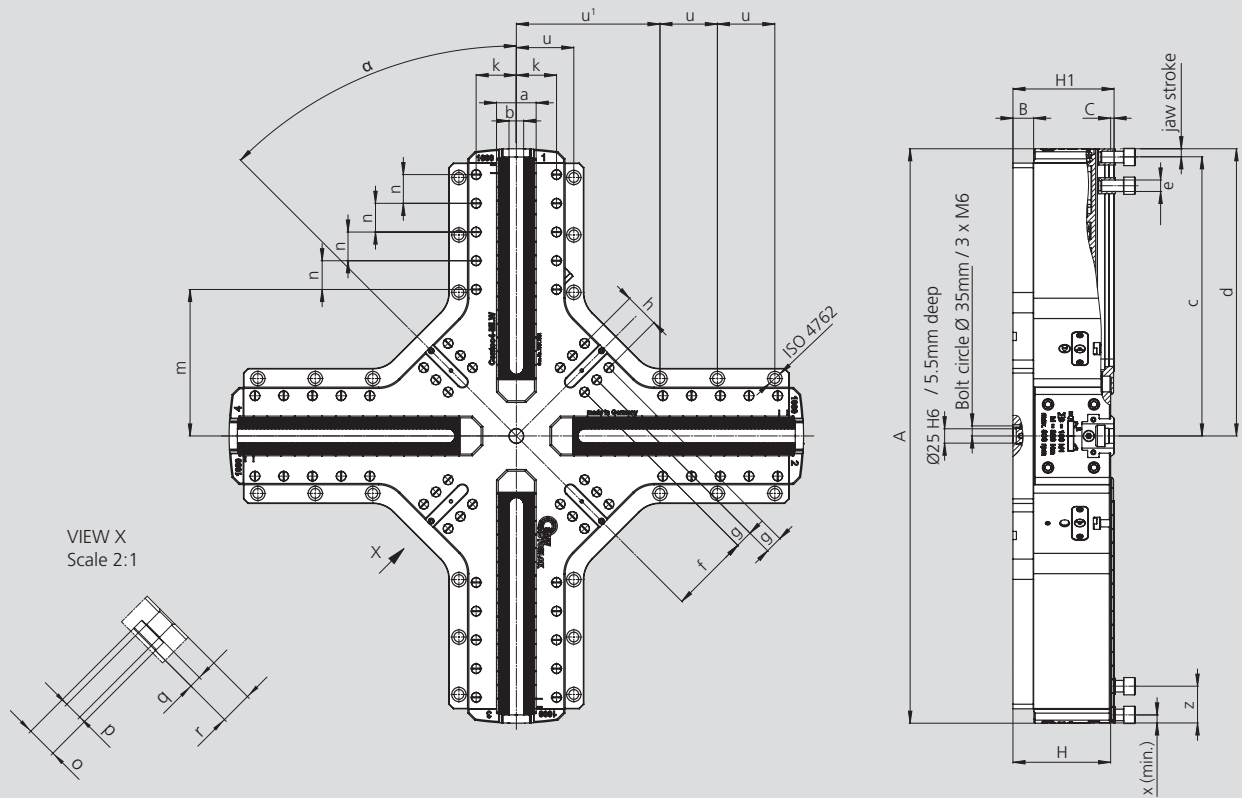
SMW-AUTOBLOK Typ Centco4-MLW-D Id.-Nr.		600-4 163210	750-4 163240
Außendurchmesser	A	600	750
Höhe Grundplatte	B	30	30
	C	6	6
Futterhöhe	H	142	142
	H1	148	148
Backenbreite	a	54	54
Nutbreite	H8 b	21	21
Backenstellung min.	c	288	363
Backenstellung max.	d	300	375
Schraube ISO4762-12.9	e	M16	M16
	f	99	99
	g	2 x 30	2 x 30
	h	50	50
	k	47	47
	m	175	200
	n	2 x 50	3 x 50
T-Nutbreite	o	24	24
T-Nutbreite	p	14	14
Höhe von Breite o	q	9.2	9.2
Gesamttiefe T-Nut	r	25	25
	s/s'	63 / 189	63 / 189
	t/t'	100 / 200	100 / 200
	u/u'	80 / 240	80 / 240
	w	330.2	330.2
Min.	x	12.5	12.5
Min. / max.	z	25 / 177	25 / 245
	alpha	Grad 17.5	Grad 17.5
	beta	Grad 45	Grad 45
	gamma	Grad 45	Grad 45
Spitzverzahnung	Zoll	1/16" x 90°	1/16" x 90°
Drehzahl max.	min ⁻¹	1200	1000
Max. Spannkraft	kN	130	130
Bei max. Drehmoment (Md)	Nm	200	200
Backenhub pro Backe	mm	12	12
Ausgleichshub pro Backe	mm	10	10
Gewicht (ohne Aufsatzbacken)	kg	165	201
Massenträgheitsmoment	kg-m ²	5.5	9.83

Centco4-MLW-D

4-jaw manual chuck \varnothing 1000 - 1400 mm

INCH
SERRATION

- 2+2 self centering
- Independent self centering clamping in 2 axis
- Weight-optimized chuck body



Subject to technical changes. For more detailed information please ask our customer service.

SMW-AUTOBLOK Type <i>Centco4-MLW-D</i> Id. No.		1000-4 163270	1200-4 163470	1400-4 163520
Outside diameter	A mm	1000	1200	1400
Base plate height	B mm	36	36	36
Chuck height	C mm	6	6	6
	H mm	170	170	170
Jaw width	H1 mm	176	176	176
	a mm	69	69	69
Slot width	H8 b mm	25.5	25.5	25.5
Min.	c mm	486	586	686
Max.	d mm	500	600	700
Bolt ISO4762-12.9	e mm	M20	M20	M20
	f mm	138	138	138
	g mm	2 x 30	2 x 30	2 x 30
	h mm	60	60	60
	k mm	70	70	70
	m mm	255	255	255
	n mm	4 x 50	6 x 50	8 x 50
T-slot width	o mm	30	30	30
T-slot width	p mm	18	18	18
Height of width o	q mm	12.2	12.2	12.2
Total depth T-slot	r mm	30	30	30
	u/u' mm	100 / 250	100 / 250	100 / 250
Min.	x mm	14	14	14
Min. / max.	z mm	50 / 350	50 / 450	50 / 550
	alpha deg.	45	45	45
Serration	inch	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
Max. speed	min ⁻¹	800	700	600
Max. total clamping force	kN	180	180	180
at max. actuating torque (Md)	Nm	320	320	320
Stroke per jaw	mm	14	14	14
Compensation stroke per jaw	mm	12	12	12
Weight (without jaws)	kg	410	480	530
Moment of inertia	kg·m ²	36.4	55.6	80

- Ordering review / equipment review
- Jaws*

Ordering review

SMW-AUTOBLOK Type Centco4-MLW-D	315-4		400-4		600-4	750-4	1000-4	1200-4	1400-4
Mounting	Z300		Z300						
Id.-No.	163780	163710	163180	163306	163210	163240	163270	163470	163520

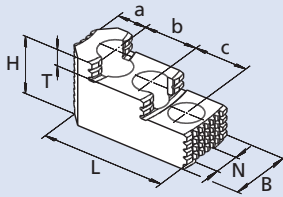
Equipment review

SMW-AUTOBLOK - Assembling tool	315-4	400-4	600-4	750-4	1000-4	1200-4	1400-4
Id.-No.	210861			210860			

Jaws

MHB-D (INCH SERRATION)

Hard, reversible stepped top jaws

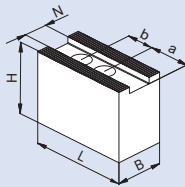


Centco4-MLW-D	315-4	400-4	600-4	750-4	1000-4	1200-4	1400-4
Jaw type	MHB-D 200	MHB-D 200	MHB-D 251	MHB-D 251	MHB-D 500	MHB-D 500	MHB-D 500
Id. No.	12082038	12082038	12083038	12083038	12084548	12084548	12084548
Serration	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
B	40	40	45	45	60	60	60
H	45	45	56	56	75	75	75
L	82	82	106.2	106.2	140.8	140.8	140.8
T	10.5	10.5	13.5	13.5	19	19	19
N	17	17	21	21	25.5	25.5	25.5
a	19	19	26	26	38	38	38
b	23	23	30	30	38	38	38
c	23	23	30	30	38	38	38
kg / set	2.3	2.3	2.9	2.9	9.5	9.5	9.5

MWB-D (INCH SERRATION)

Soft top jaws

Tall version

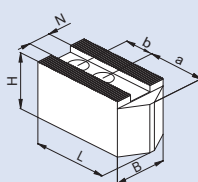


Centco4-MLW-D	315-4	400-4	600-4	750-4	1000-4	1200-4	1400-4
Jaw type	MWB-D 200	MWB-D 200	MWB-D 250	MWB-D 250	MWB-D 400	MWB-D 400	MWB-D 400
Id. No.	5318837	5318837	5319680	5319680	5319831	5319831	5319831
Serration	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
B	40	40	50	50	60	60	60
H	60	60	80	80	90	90	90
L	90	90	120	120	170	170	170
N	17	17	21	21	25.5	25.5	25.5
a	43	43	62	62	90	90	90
b	22	22	28	28	35	35	35
kg / set	4.1	4.1	9.2	9.2	21.6	21.6	21.6

AWB-D (INCH SERRATION)

Soft top jaws

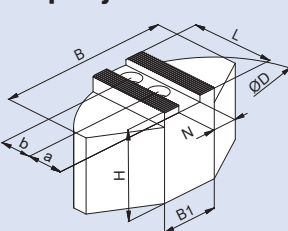
Low version



Centco4-MLW-D	315-4	400-4	600-4	750-4	1000-4	1200-4	1400-4
Jaw type	AWB-D 200	AWB-D 200	AWB-D 250	AWB-D 250	AWB-D 400	AWB-D 400	AWB-D 400
Id. No.	5318838	5318838	5319681	5319681	5319834	5319834	5319834
Serration	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
B	40	40	50	50	60	60	60
H	40	40	50	50	60	60	60
L	110	110	120	120	170	170	170
N	17	17	21	21	25.5	25.5	25.5
a	53	53	70	70	115	115	115
b	22	22	28	28	35	35	35
kg / set	2.7	2.7	5.4	5.4	14.5	14.5	14.5

SBS-D (INCH SERRATION)

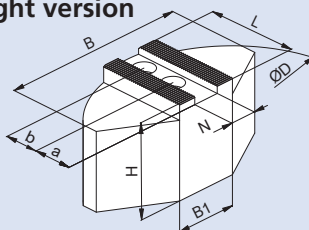
Soft pie jaws



Centco4-MLW-D	315-4	400-4	600-4	750-4	1000-4	1200-4	1400-4
Jaw type	SBS-D 200	SBS-D 200	SBS-D 600/4	SBS-D 600/4	SBS-D 1200/4	SBS-D 1200/4	SBS-D 1200/4
Id. No.	5318839	5318839	5322250	5322250	5322251	5322251	5322251
Serration	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
B	140	140	330	330	500	500	500
B1	64	64	50	50	60	60	60
D	200	200	190	190	445	445	445
H	60	60	85	85	85	85	85
L	70	70	140	140	155	155	155
N	17	17	21	21	25.5	25.5	25.5
a	35	35	75	75	85	85	85
b	22	22	29	29	35	35	35
kg / set	10.3	10.3	56.3	56.3	85.6	85.6	85.6

SBA-D (INCH SERRATION)

Soft pie jaws aluminium light version



Centco4-MLW-D	315-4	400-4	600-4	750-4	1000-4	1200-4	1400-4
Jaw type	SBA-D 200	SBA-D 200	SBS-A 600/4	SBS-A 600/4	SBA-D 1200/4	SBA-D 1200/4	SBA-D 1200/4
Id. No.	5318840	5318840	5322254	5322254	5322255	5322255	5322255
Serration	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
B	120	120	330	330	500	500	500
B1	40	40	50	50	60	60	60
D	200	200	190	190	445	445	445
H	58	58	85	85	85	85	85
L	72.5	72.5	140	140	155	155	155
N	17	17	21	21	25.5	25.5	25.5
a	35	35	75	75	85	85	85
b	22	22	29	29	35	35	35
kg / set	3.7	3.7	20.1	20.1	30.3	30.3	30.3

* SMW-AUTOBLOK is recommending not to clamp any diameters, that are larger than the chuck O.D.

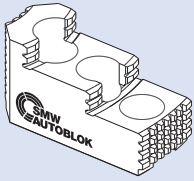
Centco4-MLW-D

INCH
SERRATION

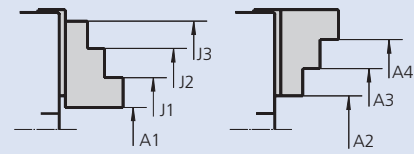
■ Clamping ranges

MHB-D (INCH SERRATION)

Hard, reversible stepped top jaws



Clamping ranges



Centco4-MLW-D	315	400	600	750	1000	1200	1400
Jaw type	MHB-D200	MHB-D200	MHB-D200	MHB-D200	MHB-D500	MHB-D500	MHB-D500
Id. No.	12082038	12082038	12083038	12083038	12084548	12084548	12084548
A1	73-216	74-299	87-458	101-609	96.5-814	96.5-1014	96.5-1214
A2	-	-	-	-	-	-	-
A3	124-266	124.5-321	178-550	236-698.5	221.5-938.5	221.5-1138.5	221.5-1338.5
A4	199-315	200-397.5	263-600	321-750*	320.5-1000*	320.5-1200*	320.5-1400*
J1	121-262	122-346	140.5-512	155-662	182.5-897	182.5-1097	182.5-1297
J2	195-315	196-400*	224.5-598	239-747.5	279.5-996	279.5-1196	279.5-1396
J3	237-315	238-400*	296.4-600*	311-750*	377-1000*	377-1200*	377-1400*

Note: min. 1 mm Residual jaw stroke
min. 1 mm Clamping stroke

* Not larger than chuck OD



JAWS-CATALOG

Request or
download:
www.smw-autoblok.de

Important for maintenance and safe operation, to be ordered with the chuck

Grease K67

Special grease for
manual and power chucks



Cartridge 14 Oz. (DIN 1284)
Grease content 500g
Id. No. 10731223

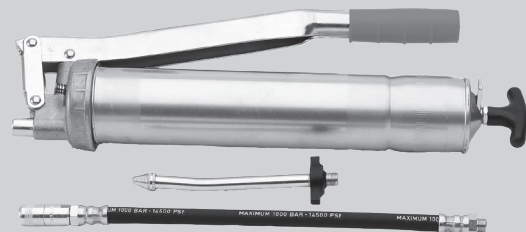
Can 1000 g
Id. No. 10731224



- High adhesion
- High resistance against coolant
- High load bearing capacity
- Low friction coefficient
- Avoids tribocorrosion

Grease gun

Grease gun (DIN 1283) for
cartridges 14 Oz. (DIN 1284)



Lubrication set Id. No. 083726

Supply range

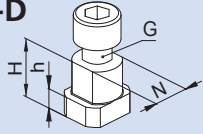
- Grease gun
- 1 Adapter flexible for high pressure grease nipple
- 1 Adapter for cone grease nipple

Centco4-MLW-D

INCH
SERRATION

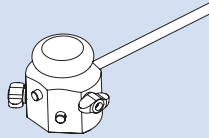
■ T-Nuts

NST T-Nuts suitable for Centco4- MLW-D



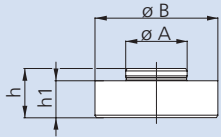
Centco4-MLW-D	315-4	400-4	600-4	750-4	1000-4	1200-4	1400-4
T-nut type	NST17	NST17	NST21	NST21	NST25	NST25	NST25
Id. No.	016021	016021	014788	014788	014812	014812	014812
	N 17	17	21	21	25.5	25.5	25.5
	H 23	23	27	27	29	29	29
	h 9	9	10	10	11	11	11
Cyl.-screw ISO 4762-12.9	G M12 x 30	M12 x 30	M16 x 35	M16 x 35	M20 x 40	M20 x 40	M20 x 40
Torque Md max. (Nm)	70	70	150	150	250	250	250

Jaw pre-positioning fixture



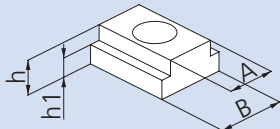
Centco4-MLW	315-4	400-4	600-4	750-4	1000-4	1200-4	1400-4
Id. No.	163518	163518	163514	163514	163515	163516	163517

Center pin



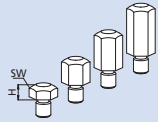
Centco4-MLW	315-4	400-4	600-4	750-4	1000-4	1200-4	1400-4
Id. No.	163239						
Ø A					25 h6		
Ø B					50 g6		
h					20		
h1					15		

Slot-nuts



Id.-No.	209210	209194	209173
A	12	14	16
B	20	20	20
h	10	10	10
h1	5.5	5.5	5.5
Id.-No. Cyl.-screw (not included)	010166	010166	010166

ALB



H [mm]	SW17 / M10	SW19 / M12	SW24 / M16
10	210605	210058	210064
15	210606	210060	210065
20	210607	210061	210066
25	210608	210062	210067
30	210609	210063	210068

Notes

A series of horizontal stripes in alternating shades of blue and light blue, creating a template for notes. The stripes are uniform in width and extend across the entire width of the page.

Notes

The page contains a series of horizontal stripes in two shades of blue, alternating from top to bottom: a medium blue stripe followed by a light blue stripe. This pattern repeats down the page, creating a template for writing notes.

**Germany**

SMW-AUTOBLOK Spannsysteme GmbH
Postfach 1151 • D-88070 Meckenbeuren
Wiesentalstraße 28 • D-88074 Meckenbeuren
Tel.: +49 (0) 7542 - 405 - 0
Vertrieb Inland ▶ vertrieb@smw-autoblok.de
Fax: +49 (0) 7542 - 3886
Sales International ▶ sales@smw-autoblok.de
Fax: +49 (0) 7542 - 405 - 181

**Italy**

AUTOBLOK s.p.a.
Via Duca D'Aosta n.24
Fraz. Novaretto
I-10040 Caprie - Torino
Tel. +39 011 - 9638411
Tel. +39 011 - 9632020
Fax +39 011 - 9632288
E-mail ▶ info@smwautoblok.it

**U.S.A.**

SMW-AUTOBLOK Corporation
285 Egidi Drive - Wheeling, IL 60090
Tel. +1 847 - 215 - 0591
Fax +1 847 - 215 - 0594
E-mail ▶ autoblok@smwautoblok.com

**France**

SMW-AUTOBLOK
17, Avenue des Frères Montgolfier - Z.I. Mi-Plaine
F-69680 Chassieu
Tel. +33 (0) 4 - 727 - 918 18
Fax +33 (0) 4 - 727 - 918 19
E-mail ▶ autoblok@smwautoblok.fr

**Japan**

SMW-AUTOBLOK Japan Inc.
1-56 Hira, Nishi-Ku
461-Nagoya
Tel. +81 (0) 52 - 504 - 0203
Fax +81 (0) 52 - 504 - 0205
E-mail ▶ japan@smwautoblok.co.jp

**Great Britain**

SMW-Autoblok Telbrook Ltd.
7 Wilford Industrial Estate
Ruddington Lane, Wilford
GB-Nottingham, NG11 7EP
Tel. +44 (0) 115 - 982 1133
E-mail ▶ info@smw-autoblok-telbrook.co.uk

**China**

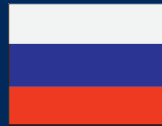
SMW-AUTOBLOK (Shanghai) Work Holding Co.,Ltd.
Building 6, No.72, JinWen Road, KongGang
Industrial Zone, ZhuQiao Town, Pudong District
201323, Shanghai P.R. China
Tel. +86 21 - 5810 - 6396
Fax +86 21 - 5810 - 6395
E-mail ▶ china@smwautoblok.cn

**Spain**

SMW-AUTOBLOK IBERICA, S.L.
Ursalto 4 – Pab. 9-10 Pol. 27
20014 Donostia - San Sebastián (Gipuzkoa)
Tel.: +34 943 - 225 079
Fax: +34 943 - 225 074
E-mail ▶ info@smwautoblok.es

**Mexico**

SMW-AUTOBLOK Mexico, S.A. de C.V.
Acceso III No. 16 Int.9,
Condominio Quadrum
Industrial Benito Juarez
Querétaro, Qro. C.P. 76120
Tel. +52 (442) 209 - 5118
Fax +52 (442) 209 - 5121
E-mail ▶ smwmex@smwautoblok.mx

**Russia**

SMW-AUTOBLOK Russia
B.Tulskaya str., 10, bld.3, off. 323,
115191 Moscow (Russia)
Tel. +7 495 -231-1011
Fax +7 495 -231-1011
E-mail ▶ info@smw-autoblok.ru

**India**

SMW-AUTOBLOK Workholding Pvt. Ltd.,
Plot No. 4, Weikfield Industrial Estate,
Gat No. 1251, Sanaswadi, Tal - Shirur,
Dist - Pune, 412 208
Tel. +91 2137 - 616 974
Fax +91 2137 - 616 972
E-mail ▶ info@smwautoblok.in

**Taiwan**

AUTOBLOK Company Ltd.
No.6, Shuyi Rd., South Dist.,
Taichung, Taiwan
Tel. +886 4-226 10826
Fax +886 4-226 12109
E-mail ▶ taiwan@smwautoblok.tw

**Turkey**

SMW AUTOBLOK Makina San. Ve Tic. Ltd. Şti.
Yenişehir Mah, Osmanlı Blv, Volume Kurtköy Ofis
No:9, Kat:1, D:4, PK: 34912, Pendik, İstanbul
Tel. +90 216 629 - 2019
E-mail ▶ info@smwautoblok.com.tr

**Czech Republic / Slovakia**

SMW-AUTOBLOK s.r.o.
Merhautova 20
CZ - 613 00 Brno
Tel. +420 513 034 157
Fax +420 513 034 158
E-mail ▶ info@smw-autoblok.cz

**Sweden / Norway**

SMW-Autoblok Scandinavia AB
Kasernvägen 2
SE - 281 35 Hässleholm
Tel. +46 (0) 761 420 111
E-mail ▶ info@smw-autoblok.se

**Poland**

SMW-AUTOBLOK Poland Sp. z.o.o.
Ul Ligocka 103 - Building 8
40-568 Katowice
Tel. +48 (0) 664 673 428
E-mail ▶ info@smwautoblok.pl

**Korea**

SMW-AUTOBLOK KOREA CO., LTD.
1108 ho, Baeksang Startower 1st,
65, Digital-ro 9-gil, Geumcheon-gu
Seoul, ROK-08511, Korea
Tel. +82 2 6267 9505
Fax +82 2 6267 9507
E-mail ▶ info-korea@smw-autoblok.net