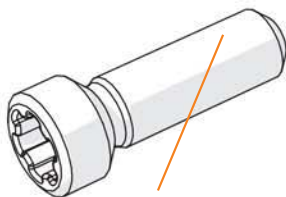
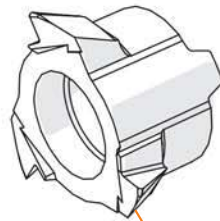
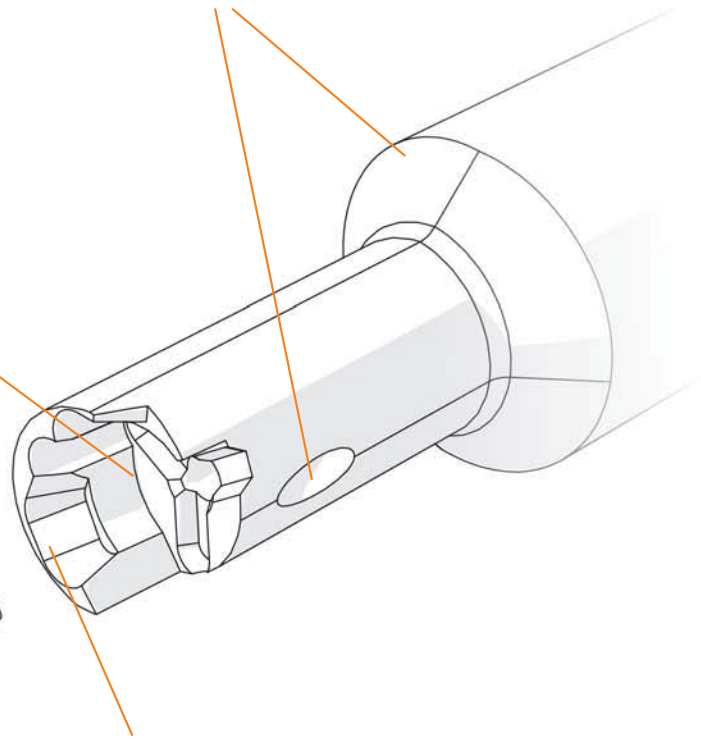




Ausdrehen  
**neu erfunden. Boring  
reinvented.**

Das System im Detail  
The system detailsBitte beachten Sie die allgemeinen Gebrauchshinweise auf Seite  
Please read the general instructions for use on page

433

Schwingungsgedämpfter Hartmetallschaft oder Stahlschaft mit innerer Kühlmittelzufuhr  
Anti-vibration solid carbide shank or steel shank with through coolant supplySelbstzentrierender Plattensitz  
Self-centering insert seatSpanschraube  
Clamping screwPräzisionsgeschliffenes, dreischneidiges Schneidwerkzeug.  
Precision ground cutting insert with three cutting edgesSpezieller Schutz passiver Schneiden  
Special protection of passive cutting edges

# Klemmhalter, Innenbearbeitung

Schwingungsgedämpfter Hartmetall-Rundschaft mit innerer Kühlmittelzufuhr. Kühlmittelauslass auf linker oder rechter Halterseite.

## Toolholder, For Internal Applications

Anti-vibration solid carbide round shank toolholder with through coolant. Coolant exit on left or right handed side of the toolholder.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening torque (screw)

**0,8 Nm**



SP  
HM



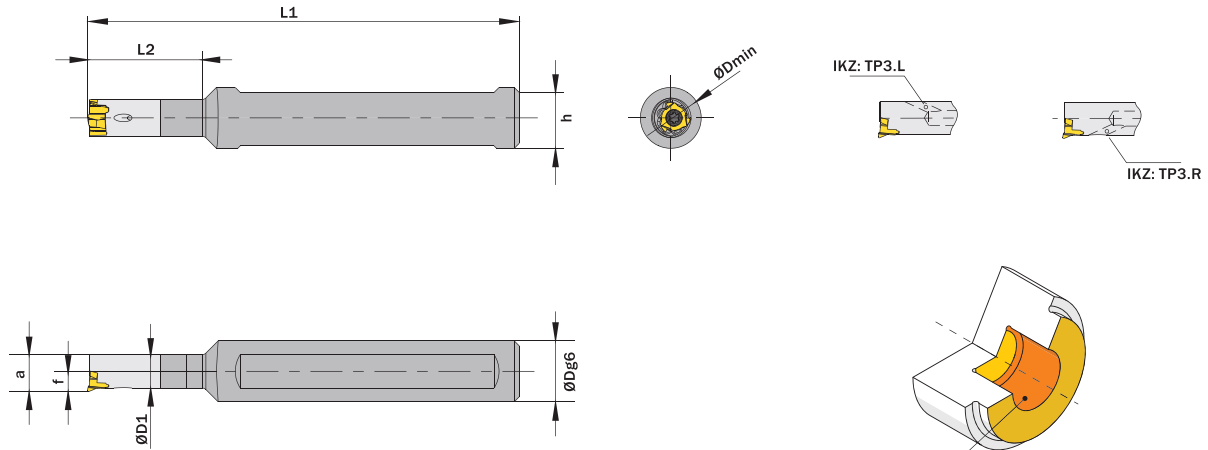
Legende  
Legend

**224**



Scan  
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/1377](http://www.simtek.info/cp/1377)



Maße „a“ und „f“ sind abhängig vom verwendeten Schneideinsatz.  
Dimensions „a“ und „f“ depend on used carbide inserts.

Abbildung zeigt / Drawing shows: TP3.R08.0012.23 HM R

- Hauptsächlich geeignet für diese Flächen  
Mainly designed for these surfaces
- Je nach Schneidplatte ebenfalls möglich  
Also possible depending on insert type

ØD	L2	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	Artikelnummer Part number	Webcode <a href="http://www.simtek.com/webcode">www.simtek.com/webcode</a>	ØD1	h	L1	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver	Connectcode <a href="http://www.simtek.com/code">www.simtek.com/code</a>	
mm	mm	mm			mm	mm	mm				
▼ L2 = 23,0 mm											
12,0	23,0	7,8	<b>TP3.L08.0012.23 HM R</b>	A6Z1	6,6	11,0	85,0	D M2x7,5 T7F	T7F	TP3R.08	<b>new</b>
12,0	23,0	7,8	<b>TP3.R08.0012.23 HM R</b>	A6ZZ	6,6	11,0	85,0	D M2x7,5 T7F	T7F	TP3R.08	<b>new</b>
▼ L2 = 33,0 mm											
12,0	33,0	7,8	<b>TP3.L08.0012.33 HM R</b>	A6Z5	6,6	11,0	94,0	D M2x7,5 T7F	T7F	TP3R.08	<b>new</b>
12,0	33,0	7,8	<b>TP3.R08.0012.33 HM R</b>	A6Z3	6,6	11,0	94,0	D M2x7,5 T7F	T7F	TP3R.08	<b>new</b>
▼ L2 = 42,0 mm											
12,0	42,0	7,8	<b>TP3.L08.0012.42 HM R</b>	A6Z9	6,6	11,0	106,0	D M2x7,5 T7F	T7F	TP3R.08	<b>new</b>
12,0	42,0	7,8	<b>TP3.R08.0012.42 HM R</b>	A6Z7	6,6	11,0	106,0	D M2x7,5 T7F	T7F	TP3R.08	<b>new</b>
▼ L2 = 50,0 mm											
12,0	50,0	7,8	<b>TP3.L08.0012.50 HM R</b>	A6ØD	6,6	11,0	115,0	D M2x7,5 T7F	T7F	TP3R.08	<b>new</b>
12,0	50,0	7,8	<b>TP3.R08.0012.50 HM R</b>	A6ØB	6,6	11,0	115,0	D M2x7,5 T7F	T7F	TP3R.08	<b>new</b>

Bestellbeispiel // Order example: **TP3.R08.0012.23 HM R** (R = Rechte Ausführung // Right hand version)

TP3.L: Wir empfehlen den Einsatz dieser Trägerwerkzeuge ausschließlich für das Ausdrehen von Sacklochbohrungen.  
We recommend the use of these toolholders only for the boring of blind holes.

## Klemmhalter, Innenbearbeitung

Stahl-Rundschaft mit innerer Kühlmittelzufuhr.  
Kühlmittelauslass auf linker oder rechter Halterseite.

## Toolholder, For Internal Applications

Steel round shank toolholder with through coolant.  
Coolant exit on the left or right side of the toolholder.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening torque (screw)

**0,8 Nm**



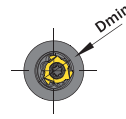
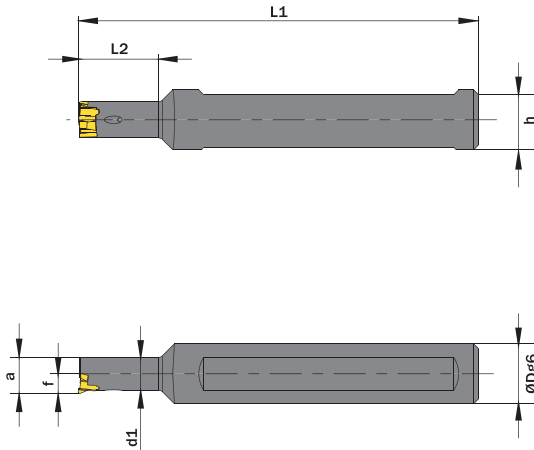
Legende  
Legend

**224**

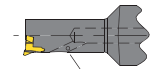
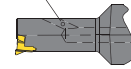


Scan  
QR-Code

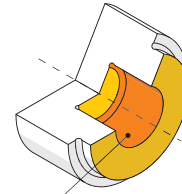
Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/1376](http://www.simtek.info/cp/1376)



IKZ: TP3.L



IKZ: TP3.R



- Hauptsächlich geeignet für diese Flächen  
Mainly designed for these surfaces
- Je nach Schneidplatte ebenfalls möglich  
Also possible depending on insert type

Abbildung zeigt / Drawing shows: TP3.R08.0012.16 ST R

ØD <sup>h6</sup>	L2	ØD <sub>min</sub> (Min. Bohrung) ØD <sub>min</sub> (min. bore)	Artikelnummer Part number	Webcode <a href="http://www.simtek.com/webcode">www.simtek.com/webcode</a>	ØD1	h	L1	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver	Connectcode <a href="http://www.simtek.com/ccode">www.simtek.com/ccode</a>	
mm	mm	mm			mm	mm	mm				
<b>▼ L2 = 6,6 mm</b>											
12,0	6,6	7,8	<b>TP3.L08.0012.06 ST R</b>	A6ZT	6,6	11,0	80,0	D M2x7,5 T7F	T7F	TP3R.08	<b>new</b>
12,0	6,6	7,8	<b>TP3.R08.0012.06 ST R</b>	A6ZQ	6,6	11,0	80,0	D M2x7,5 T7F	T7F	TP3R.08	<b>new</b>
<b>▼ L2 = 16,5 mm</b>											
12,0	16,5	7,8	<b>TP3.L08.0012.16 ST R</b>	A6ZX	6,6	11,0	80,0	D M2x7,5 T7F	T7F	TP3R.08	<b>new</b>
12,0	16,5	7,8	<b>TP3.R08.0012.16 ST R</b>	A6ZV	6,6	11,0	80,0	D M2x7,5 T7F	T7F	TP3R.08	<b>new</b>

■ Bestellbeispiel // Order example: **TP3.R08.0012.16 ST R** (R = Rechte Ausführung // Right hand version)

■ TP3.L: Wir empfehlen den Einsatz dieser Trägerwerkzeuge ausschließlich für das Ausdrehen von Sacklochbohrungen.  
We recommend the use of these toolholders only for the boring of blind holes.

# Ausdrehen

Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 7,8 mm.

# Boring

For use in bores as of minimum bore diameter 7,8 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)	
f	Vc
0,02 mm/U	Seite/Page 429

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page 221, 222

SP

HM

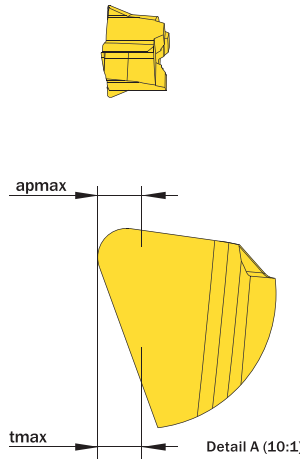
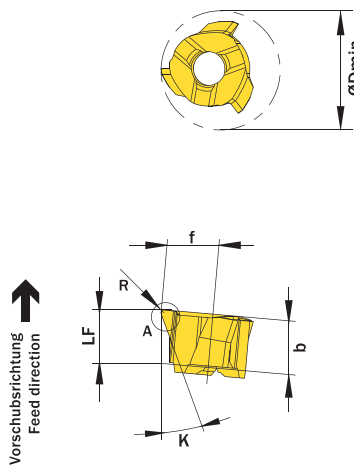
R

Legende  
Legend

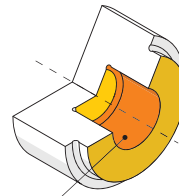
224

Scan  
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/1375](http://www.simtek.info/cp/1375)



Abbildungen ähnlich // Similar illustrations



- Hauptsächlich geeignet für diese Flächen  
Mainly designed for these surfaces
- Je nach Schneidplatte ebenfalls möglich  
Also possible depending on insert type

Abbildung zeigt / Drawing shows: TP3.1808.020.08 Y R

ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	K	R	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice				tmax	apmax	LF	f	b	Connectcode www.simtek.com/ccode	
					P	K	M	S							
<b>▼ R = 0,1 mm</b>															
7,8	20°	0,1	<b>TP3.2008.010.08 YBR</b>	A61N	X800	X400			0,3	0,3	3,4	3,4	3,5	TP3R.08	<b>new</b>
<b>▼ R = 0,2 mm</b>															
7,8	18°	0,2	<b>TP3.1808.020.08 YR</b>	A607	X800	X400			0,3	0,3	3,4	3,4	3,5	TP3R.08	<b>new</b>
7,8	18°	0,2	<b>TP3.1808.020.08 YER</b>	A609	X800	X400			0,3	0,25	3,4	3,4	3,5	TP3R.08	<b>new</b>
7,8	32°	0,2	<b>TP3.3208.020.08 YR</b>	A61B	X800	X400			0,3	0,3	3,4	3,4	3,5	TP3R.08	<b>new</b>
7,8	32°	0,2	<b>TP3.3208.020.08 YER</b>	A61F	X800	X400			0,3	0,25	3,4	3,4	3,5	TP3R.08	<b>new</b>
7,8	47°	0,2	<b>TP3.4708.020.08 YR</b>	A61H	X800	X400			0,3	0,3	3,4	3,4	3,5	TP3R.08	<b>new</b>
7,8	47°	0,2	<b>TP3.4708.020.08 YER</b>	A61K	X800	X400			0,3	0,25	3,4	3,4	3,5	TP3R.08	<b>new</b>

Bestellbeispiel // Order example: **TP3.2008.010.08 YBR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)