



Antirotante/Torque arm

QuadBlock 

TAS13609

Fresatura su corpo in fusione di ghisa. Peso kg 36.
Milling on cast iron pump's body. Weight 36 kg.



Il sistema antirotante **QuadBlock** è un sistema all'avanguardia per equipaggiare Teste ad Angolo dove si richiede alta asportazione e alta rigidità dell'insieme "testa ad angolo-macchina". Utilizzabile nel montaggio manuale, esso consiste in un anello antirotante completo di quattro perni di contrasto suddivisi equamente sui 360°. Tale disposizione consente di poter ruotare la Testa ad Angolo in automatico con un semplice movimento della macchina, se questa ne ha le capacità. Il vantaggio di poter lavorare quattro facce del pezzo senza sostituire la Testa ad Angolo si concretizza con la riduzione dei costi previsti per gli utensili.

L'evoluzione del sistema **QuadBlock** per le macchine con cambio automatico, consente di utilizzare la Testa ad Angolo come un prolungamento del mandrino macchina ruotato dei gradi richiesti dal cliente. È possibile inoltre sostituire il portautensile in automatico ed ampliare infinitamente la versatilità della macchina utensile avendo a disposizione quei servizi normalmente presenti sul mandrino macchina:

- Aria pulizia del portautensile
- Liquido refrigerante centro utensile alta pressione
- Liquido refrigerante esterno utensile
- Liquido bloccaggio-sbloccaggio utensile
- Controllo presenza utensile

Tutto ciò per consentire l'utilizzo di portautensili tipo Capto, HSK, DIN69871. Mettiamo a disposizione il nostro ufficio tecnico e la nostra esperienza per personalizzare al meglio il Vostro sistema.



TAS13209

Lavorazione di finitura interna culla motore idraulico. Peso kg 36.
Internal finishing work for hydraulic motor's body. Weight 21 kg.

TAS16209

Linee di servizio per il mandrino HSK63F con cambio automatico dell'utensile, sensore presenza utensile in radiofrequenza. Peso kg 28.
Utility line for HSK63F spindle with automatic tool change, radio-frequency switch to verify tool presence. Weight 28 kg.

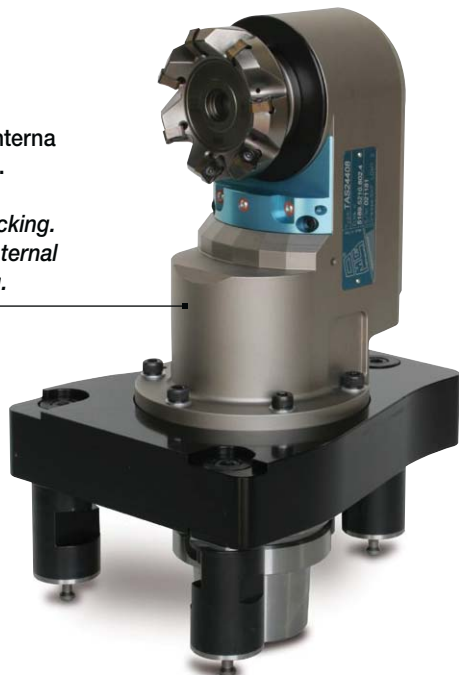


Antirotante/Torque arm

QuadBlock 

TAS24408

Lavorazione di fresatura interna
corpo pinza freno in ghisa.
Peso Kg 28.
*Triblock with automatic locking.
Cast iron brake housing internal
milling work. Weight 28 kg.*



TA12907

Lavorazione di fresatura generica
struttura elettrosaldada di acciaio.
Peso Kg 48.
*Special Quadblock with automatic
locking. General milling work on
electro-welded steel structure.
Weight 48 kg.*

TAS08606

Servizi per mandrino CAPTO C4 con
cambio automatico dell'utensile.
Peso kg 36.
*Spindle with utility line for CAPTO C4
with automatic tool change.
Weight kg 36.*



The **QuadBlock** torque arm is a forefront system to equip Angle Heads which are requested with a high removal machining capacity and with extremely high rigidity in coupling with the machine tool. It can be used with a manual tool change and is made by a torque arm ring complete with four counterposed pins with same distance each other on the 360°. Such a layout allows an automatic rotation of the Angle Head with a simple movement of the machine if featured to do it. The possibility of machining four faces of the piece without replacing the Angle Head is giving the advantage of reducing costs of tools equipment.

The evolution of the **QuadBlock** system on automatic tool change machines allows to use the Angle Head like an extension of the machine spindle with the degree rotations required by the customer. It is also possible to automatically change the tool holder and to infinitely widen the versatility of the machine tool getting those utilities normally available on the machine spindle:

- tool-holder cleaning air
- through-tool high pressure coolant
- side-tool coolant
- tool locking-unlocking liquid
- tool presence control

All these to allow using tool-holders like Capto, HSK, DIN69871. Our R&D department is at your disposal with his experience to customize your system at its best.

BAH

TA-CP

TA

MO

HT

VH

TSI/TSX

T

MT-TC-TC3

Accessori
Accessories

Appendice tecnica
Technical supplement

Teste ad angolo speciali

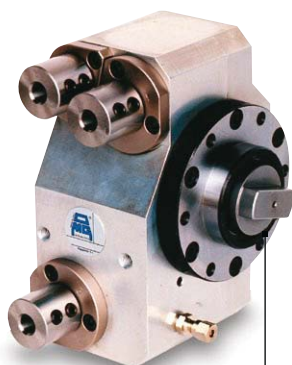
Special angle heads



TFS 41304
 Testa ad angolo di fresatura
 con mandrino ribaltato.
 Fresa Ø 200. Peso Kg 327,5.
*Milling angle head with reverse spindle.
 Milling tool Ø 200. Weight Kg 327,5.*



TFS 05303
 Testa ad angolo di fresatura con
 fresa diam. 7 peso Kg 8
*Milling angle head with milling
 cutter diam. 7 weight Kg 8*



TFS 23301
 Testa ad angolo di foratura
 a tre mandrini peso kg 5,9
*Drilling angle head with
 three spindles weight kg 5,9*



TAS 15505
 Testa ad angolo di foratura e fresa-
 tusa, attacco utensile CAPTO C4
 automatico. Peso Kg 130.
*Drilling and milling angle head, auto-
 matic tools changer CAPTO C4.
 Weight Kg 130.*

TFS 39998
 Testa ad angolo universale.
 Presa utensili ISO50, peso kg 580
*Angle head with tool
 shank ISO50, weight kg 580*

Teste ad angolo speciali

Special angle heads



TFS 34004

Testa ad angolo di foratura
a 3 mandrini a 120°.
Peso Kg 18.
*Drilling angle head, n 3
spindles at 120°.
Weight Kg 18.*



TFS 36699
Testa ad angolo bimandrino
registrabile, peso kg 29
*Adjustable twin angle head,
weight kg 29*



TA 09603
Testa ad angolo di alesatura con
utensile Ø 160 peso Kg 77
*Boring angle head with tools
Ø 160 weight Kg 77*



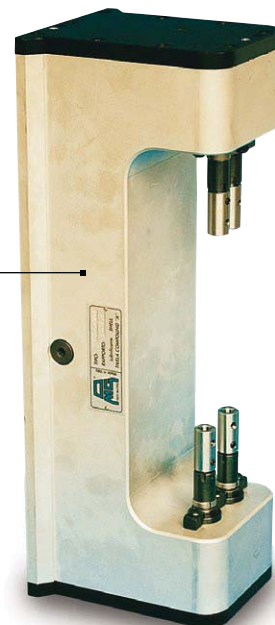
TAF 37503
Doppia testa ad angolo di foratura.
Twin drilling angle head.



TFS 08993
Testa ad angolo speciale
con doppia coppia
di mandrini contrapposti
peso kg 18
*Angle head with two
opposite twin spindles
weight kg 18*

TFS 06003

Testa ad angolo di fresatura con
fresa Ø 110 peso Kg 210
*Milling angle head with milling
cutter Ø 110 weight Kg 210*



Teste ad angolo speciali

Special angle heads

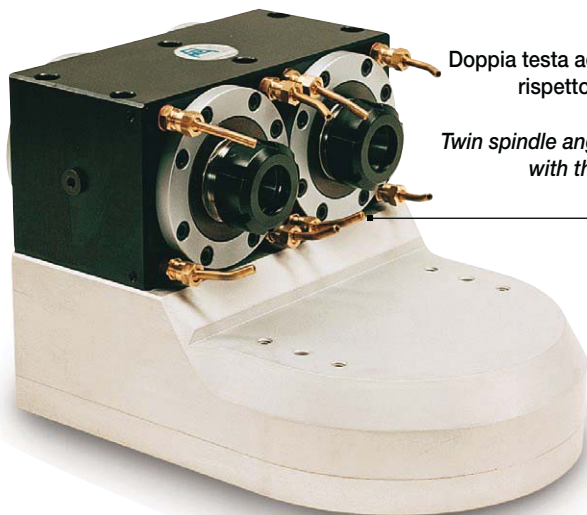
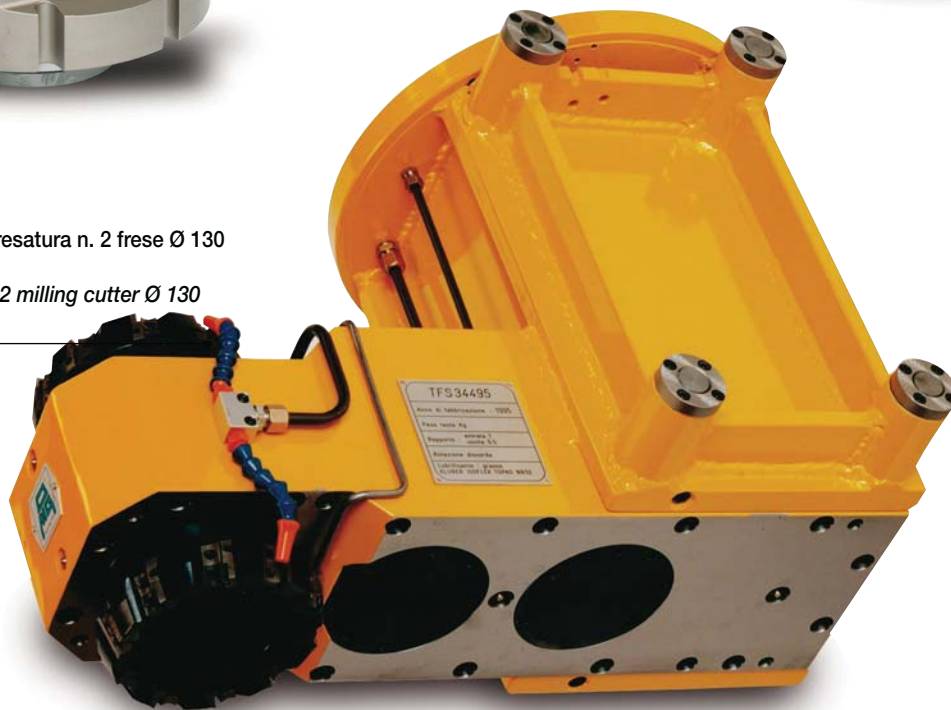


TAS 33206
 Testa bimandrino di fresatura
 per frese Ø 160 peso kg 63
*Twin milling head with
 milling cutter Ø 160 weight kg 63*



TFS 21701
 Testa di fresatura a due mandrini
 paralleli, peso kg 14
*Milling angle head with two parallel
 spindles, weight kg 14*

TFS 34495
 Testa bimandrino di fresatura n. 2 frese Ø 130
 peso kg 290
*Twin milling head, nr. 2 milling cutter Ø 130
 weight kg 290*



TFS 16696
 Doppia testa ad angolo disassata
 rispetto all'asse macchina
 peso kg 24
*Twin spindle angle head not in line
 with the machine spindle
 weight kg 24*



TFS 36994
 Testa bimandrino di fresatura
 n. 2 frese Ø 60, peso kg 15,5
*Twin milling head, nr. 2 milling
 cutter Ø 60, weight kg 15,5*

Teste ad angolo speciali

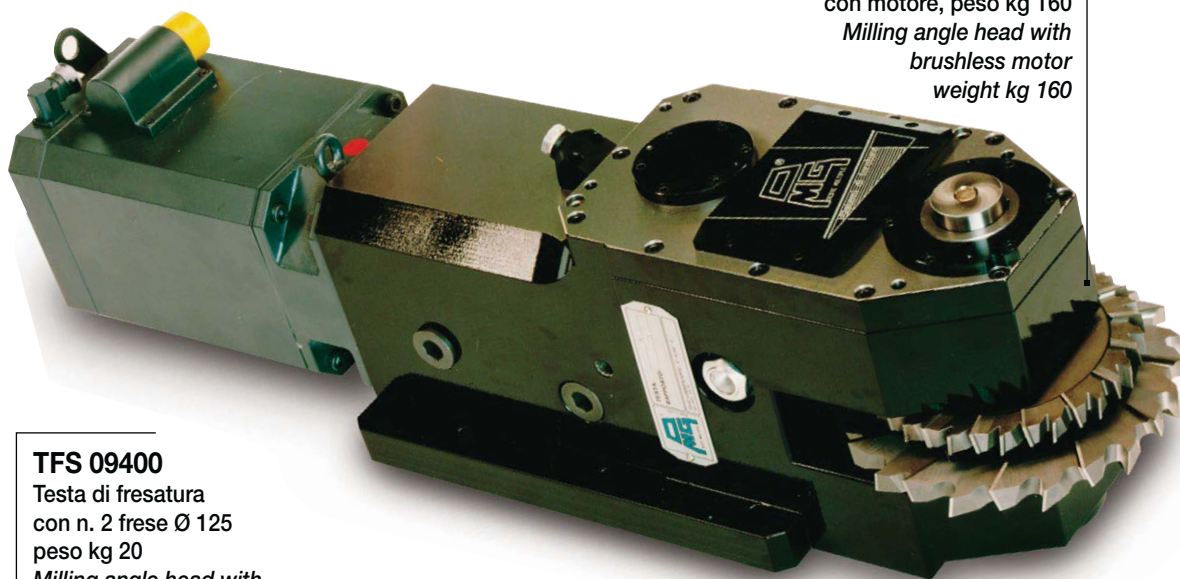
Special angle heads



TFS 12101
 Testa di fresatura con cono ISO30
 peso kg 16
*Milling angle head with ISO30
 weight kg 16*



TFS 13094
 Testa ad angolo disassata
 rispetto all'asse macchina
 peso kg 17
*Angle head not in line
 with the machine spindle
 weight kg 17*



TFS 50900
 Testa di fresatura
 con motore, peso kg 160
*Milling angle head with
 brushless motor
 weight kg 160*

TFS 09400
 Testa di fresatura
 con n. 2 frese Ø 125
 peso kg 20
*Milling angle head with
 nr. 2 milling cutter Ø 125
 weight kg 20*



TFS 24196
 Testa ad angolo bimandrino per
 fresatura su scatola del cambio
 peso kg 70
*Twin milling spindle angle head
 on gear box weight kg 70*

Teste ad angolo speciali

Special angle heads

TAS 41504

Testa ad angolo mandrino di fresatura. Peso Kg 338.
Twin milling angle head. Weight Kg 338.



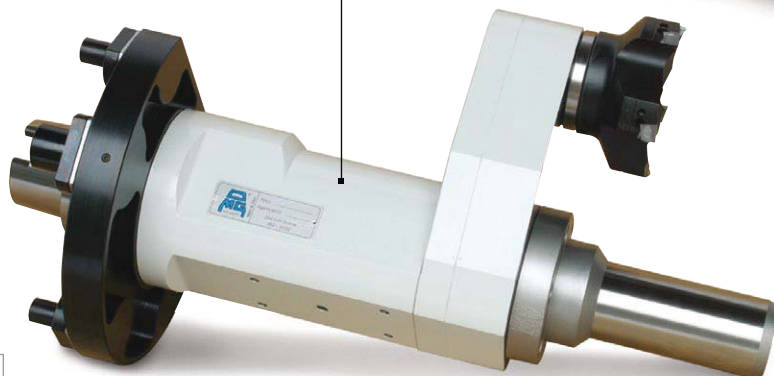
TFS 35698

Testa ad angolo di fresatura con fresa Ø 100 peso Kg34
Milling angle head, with milling cutter Ø 100 weight Kg 34



TFS 12005

Testa ad angolo disassata per fresature Ø 150.
Peso Kg 48.
Shift spindle angle head, milling tools Ø 150. Weight Kg 48.



TFS 28603

Testa di fresatura con n. 4 frese a disco Ø 125. Peso Kg 218.
Milling head, nr. 4 milling disc cutter Ø 125. Weight Kg 218.



Teste ad angolo speciali

Special angle heads



TFS 33303
 Testa ad angolo disassata
 per foratura. Peso Kg 9,4.
*Angle head with shift
 drilling spendle.*
 Weight Kg 9,4.



TFS 12095
 Testa ad angolo di
 foratura peso kg 5
*Drilling angle head
 weight Kg 5*



TAS 30505
 Testa ad angolo di foratura
 HSK100 entrata e uscita.
 Peso Kg 50.
*Drilling angle head, HSK 100
 input-output. Weight Kg 50*

TFS 33503
 Testa ad angolo di lucida-
 tura con doppia rotazione,
 sia corpo che utensile.
 Peso kg 6,5.
*Polish angle head with
 duble rotation: body and
 tools. Weight Kg 6,5.*



TFS 13198
 Testa ad angolo
 disassata per foratura
 peso kg 5
*Angle head with
 shift spindle
 weight kg 5*



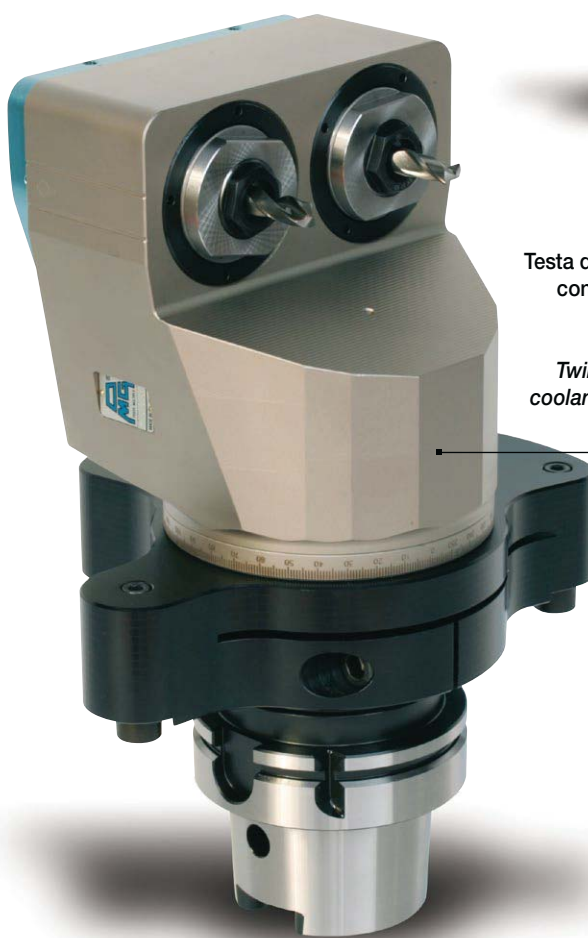
Teste ad angolo speciali

Special angle heads



TFS 39997
 Testa ad angolo speciale
 bimanodrino per foratura e
 maschiatura peso kg 16
*Twin angle head for
 drilling and tapping
 weight kg 16*

TAS 13806
 Testa bimanodrino Capto C5
 manuale, peso kg 33
*Twin angle head with Capto C5
 manual clamping tool
 weight kg 33*



TAS 39806
 Testa di foratura a due mandrini
 con refrigerante attraverso il
 centro utensile a 50 Bar
 peso kg 21
*Twin drilling angle head with
 coolant through the centre tool
 at 50 Bar, weight kg 21*



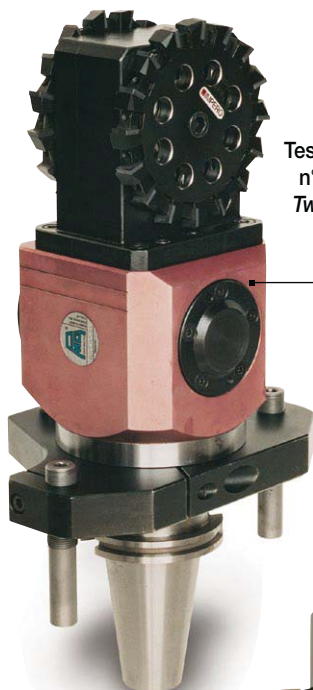
TAS 08606
 Testa fresatura conica su acciaio
 peso kg 23
*Milling angle head with conical tool
 weight kg 23*

TFS 40601
 Testa ad angolo bimanodrino,
 angolo tra i due mandrini 176°,
 peso Kg 13
*Twin angle head, angle 176°
 between spindles, weight Kg 13*



Teste ad angolo speciali

Special angle heads



TFS 20298
 Testa bimandrino di fresatura
 n°2 frese Ø 120 peso kg 25
*Twin milling angle head, nr.2
 milling cutter Ø 120
 weight kg 25*



TA 05500
 Testa ad angolo di fresatura
 con fresa Ø125 peso kg 17
*Milling angle head with milling
 cutter Ø 125, weight kg 17*

TAS 20706

Testa per fresatura interna
 pinza freno peso Kg 23
*Angle milling head for brake
 housing weight Kg 23*



TAS 39706

Testa di fresatura per
 supporto motore frese
 Ø160/180 peso kg 31
*Milling head for engine's
 bracket milling cutter
 Ø160/180 weight kg 31*



TA 34397

Testa ad angolo
 di fresatura
 con cono ISO20
 peso kg 0,9
*Milling angle head
 with shank ISO20
 weight kg 0,9*



TFS 39999

Testa ad angolo
 speciale fresatura
 su plastica peso kg 4
*Milling angle head
 for plastic weight kg 4*



TA 17292

Testa ad angolo di fresatura
 n. 2 frese per legno
 peso kg 3
*Twin angle head with nr. 2
 milling cutter for wood
 weight kg 3*

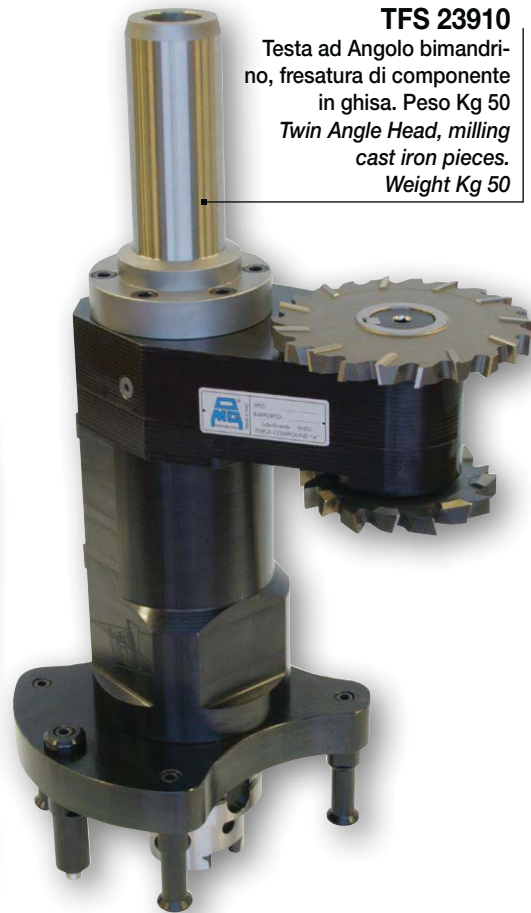


Teste ad angolo speciali

Special angle heads



TAS 37806
 Testa ad Angolo di fresatura
 componente aeronautico,
 materiale Inconel. Peso Kg 40
*Milling Angle Head for
 aeronautic piece, Inconel alloy
 material. Weight Kg 40*



TFS 23910
 Testa ad Angolo bimandri-
 no, fresatura di componente
 in ghisa. Peso Kg 50
*Twin Angle Head, milling
 cast iron pieces.
 Weight Kg 50*



TAS 10708
 Testa ad Angolo lunghezza
 mm 1.000, fresatura di cave
 su acciaio. Peso Kg 216
*Angle Head overall length
 mm 1.000, milling key-way
 on steel. Weight Kg 216*



TFS 31110
 Testa ad Angolo di foratura
 con mandrino HSK50 ribal-
 tato. Peso Kg 31
*Drilling Angle Head with
 HSK50 reverse spindle.
 Weight Kg 31*

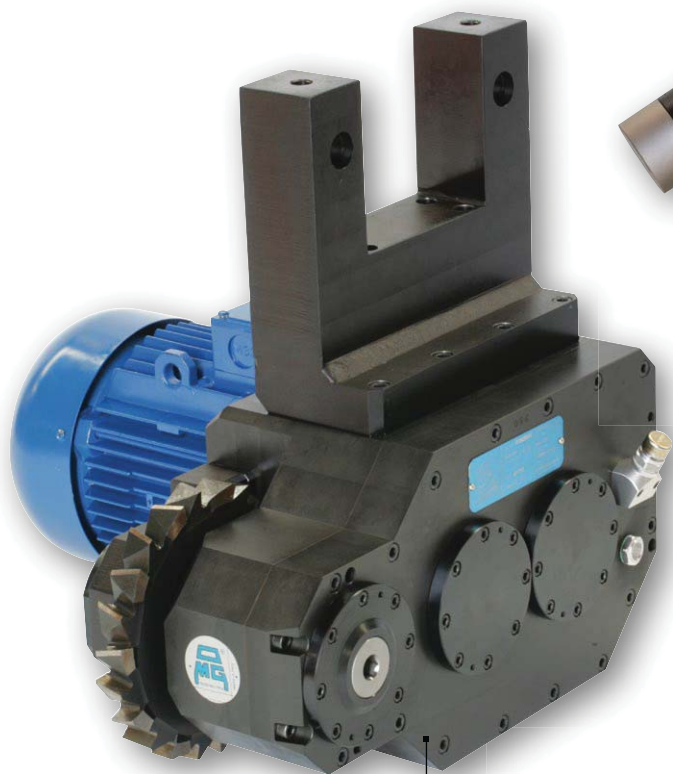


TAS 13910
 Testa ad Angolo di foratura
 con mandrino ER25.
 Peso Kg 31
*Drilling Angle Head with
 ER25 spindle.
 Weight Kg 31*



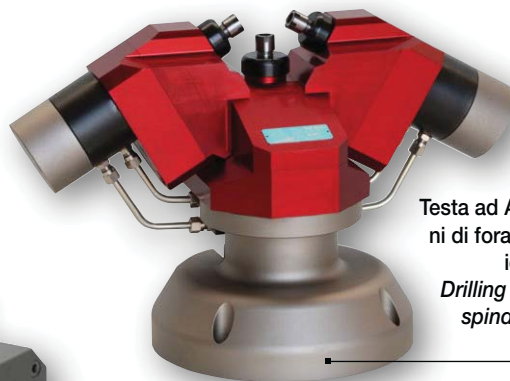
Teste ad angolo speciali

Special angle heads



TFS 05609

Testa ad Angolo di fresatura per tornio verticale.
Peso Kg 286
Milling Angle Head for vertical lathe. Weight Kg 286



TAS 08411

Testa ad Angolo con tre mandrini di foratura con avanzamento idraulico. Peso Kg 17,5
Drilling Angle Head with three spindles, hydraulic spindles feed. Weight Kg 17,5

TFS 26908

Testa ad Angolo bimandrino di foratura per macchina transfer. Peso Kg 9,5
Twin drilling Angle Head for transfer machine. Weight Kg 9,5



TAS 19610
Testa ad Angolo di fresatura per macchina transfer.
Peso Kg 35
Milling Angle Head for transfer machine. Weight Kg 35



TAS 28010

Testa ad Angolo con tre assi a regolazione manuale.
Peso Kg 590
Angle Head with three manual movement axis. Weight Kg 590

Teste ad angolo speciali

Special angle heads

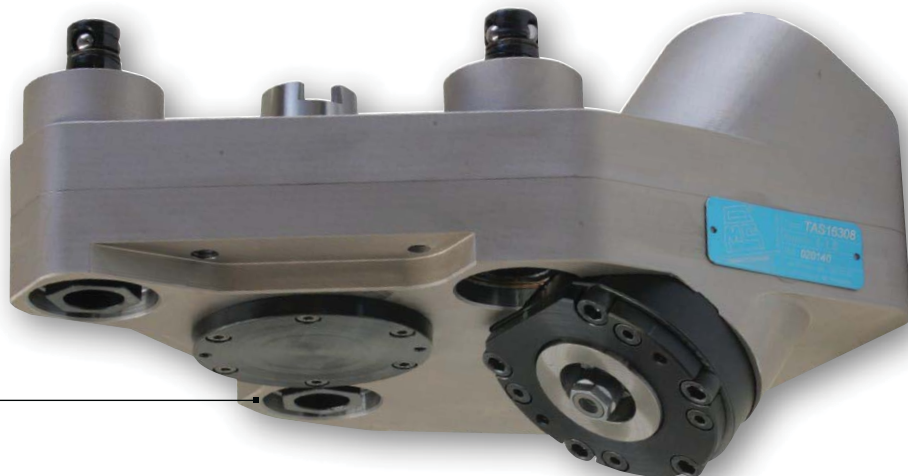


TAS 19010
 Testa ad Angolo di foratura per macchina transfer. Max RPM 20.000.
 Peso Kg 5
Drilling Angle Head for transfer machine. Max RPM 20.000. Weight Kg 5



TAS 09407
 Testa ad Angolo per fresatura canna di fucile.
 Peso Kg 6,5
Milling Angle Head for rifle barrel. Weight Kg 6,5

TAS 16308
 Testa ad Angolo di foratura con mandrino HSK32 a cambio automatico utensile. Peso Kg 13,5
Drilling Angle Head with spindle HSK32 with automatic tool changer. Weight Kg 13,5



TAS 26810
 Testa ad Angolo TAO20, utilizzata in fresatura su torretta a revolver HT250. Peso Kg 14
Milling Angle Head TAO20, assembled on HT250 turret head. Weight Kg 14



TFS 06906
 Testa ad Angolo di foratura scatola sterzo. Peso Kg 10
Drilling Angle Head for steering body. Weight Kg 10

Teste ad angolo speciali

Special angle heads

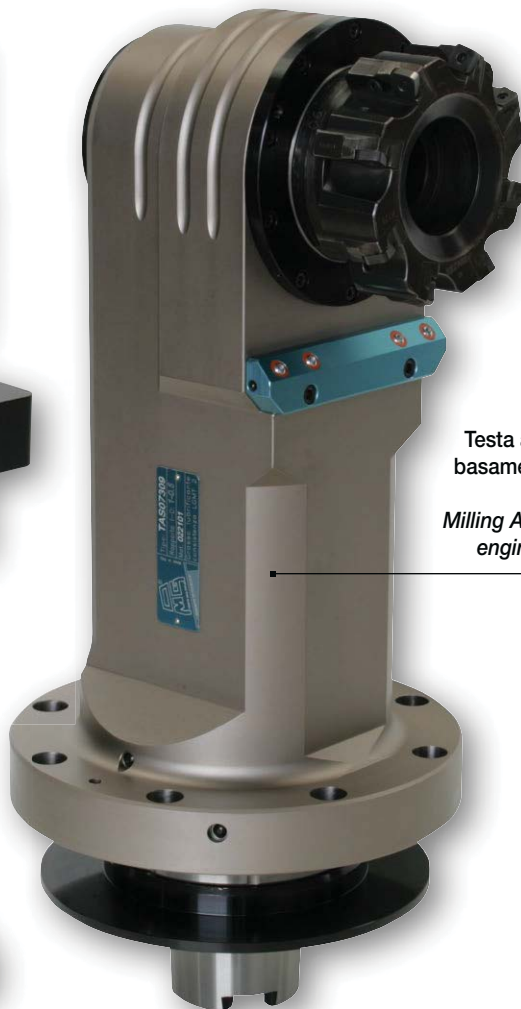
TAS 24508

Testa ad Angolo di fresatura
pinza freno. Peso Kg 29
*Milling Angle Head for brake
truck body. Weight Kg 29*



TAS 07309

Testa ad Angolo di fresatura,
basamento motore 12 cilindri.
Peso Kg 60
*Milling Angle Head, 12 cylinder
engine block. Weight Kg 60*

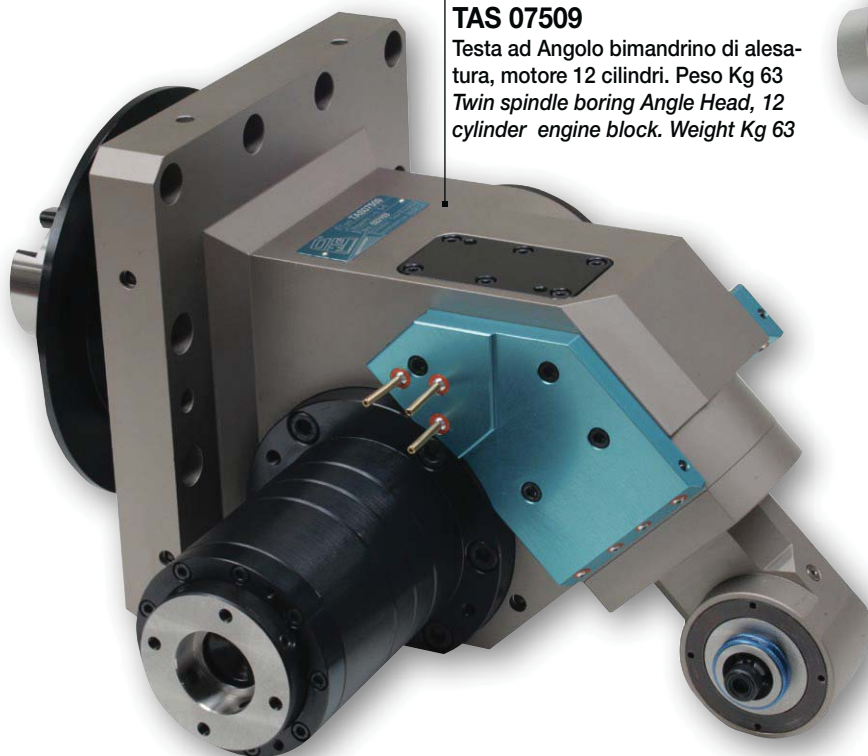


TAS 24010

Testa ad Angolo di foratura componente
aeronautico in alluminio.
Peso Kg 13,5
*Drilling Angle Head for aluminium
aeronautic component. Weight Kg 13,5*

TAS 07509

Testa ad Angolo bimandrino di alesatura,
motore 12 cilindri. Peso Kg 63
*Twin spindle boring Angle Head, 12
cylinder engine block. Weight Kg 63*



TAS 28606

Testa ad Angolo di foratura componen-
te aeronautico con mandrino HSK50,
materiale Inconel. Peso Kg 27
*Drilling Angle Head with HSK50 spindle
for aeronautic piece, Inconel alloy
material. Weight Kg 27*

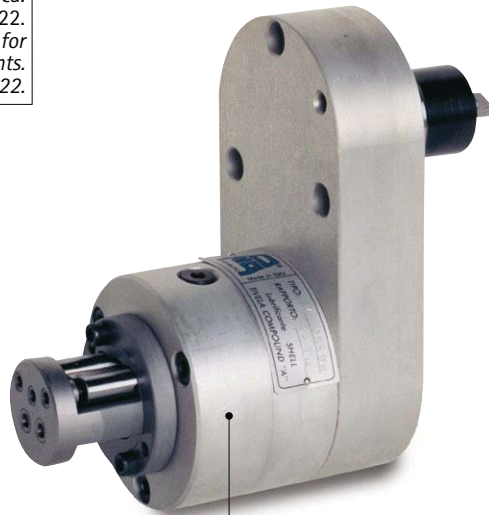
MT 38098

Testa multipla per rivettatura componenti in plastica.
Peso Kg 22.
Rivet multispindle head for plastic components.
Weight Kg 22.



MT 05599

Testa multipla per foratura corpo rubinetto. Applicazione su tornio. Peso Kg 4,8.
Multispindle head for tap's body drilling on turning centre.
Weight Kg 4,8.



MT 22604

Testa multipla per foratura su corpo pompa. Applicazione su torretta a revolver. Peso Kg 11,5.
Multispindle head for pump's body drilling on turret head.
Weight Kg 11,5.



MT 38205

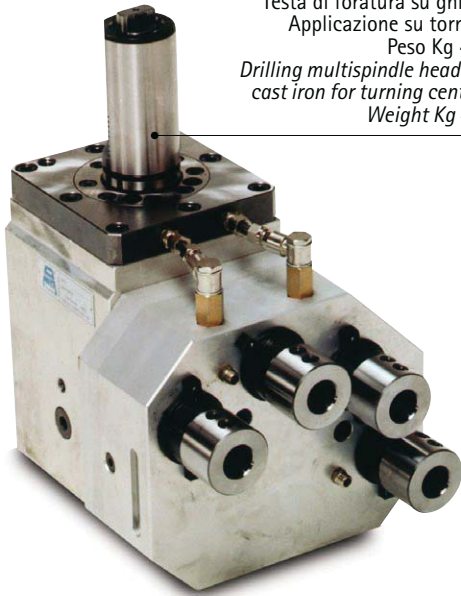
Testa multipla di maschiatura con compensazione a trazione. Peso Kg 16,5.
Multispindle tapping head with tapping compensation.
Weight Kg 16,5.



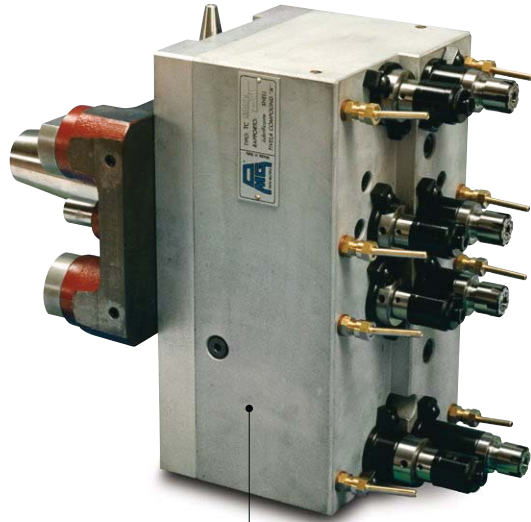
MT 09305

Testa multipla per foratura su valvole oleodinamiche. Applicazione su centro di lavoro con ATC. Peso Kg 19.
Multispindle head for hydraulic control valves drilling on ATC machining centre.
Weight Kg 19.





TC 15102
 Testa di foratura su ghisa.
 Applicazione su tornio.
 Peso Kg 47.
*Drilling multispindle head on
 cast iron for turning centre.
 Weight Kg 47.*



TC 06694
 Testa di foratura su alluminio per
 centro di lavoro con ATC. Peso Kg 33,5.
*Drilling multispindle head on aluminium
 for ATC. Weight Kg 33,5.*



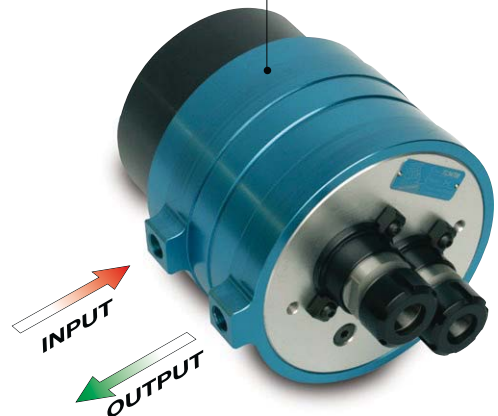
TC 40604
 Testa di foratura su alluminio, punte in metallo
 duro, passaggio refrigerante centro utensile a
 50 Bar, 9500 giri/min. Peso Kg 26.
*Drilling multispindle head on aluminium, hard
 metal tools, coolant through the centre tool at
 50 Bar, 9500 Rpm. Weight Kg 26.*



TC 13006
 Testa multipla per lavorazione testata
 motore a scoppio. Peso Kg 8,5.
*Multispindle head for working internal
 combustion engine. Weight Kg 8,5.*



TC 34706
 Testa multipla per foratura ad alta velocità
 con circolazione liquido per stabilizzazione
 temperatura. Peso Kg 9.
*High speed multispindle head with coolant for
 temperature control. Weight Kg 9.*



TC 38204
 Testa multipla di spazzolatura con doppia
 rotazione: testa e mandrini. Peso Kg 224.
*Brushing multispindle head with double rotation:
 body and spindles. Weight Kg 224.*



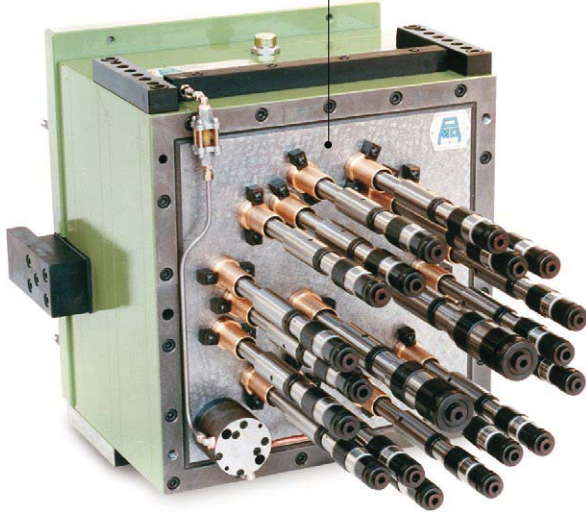
TC3 43889

Testa di maschiatura equipaggiata di maschiatori con controllo rottura utensile a radiofrequenza. Peso Kg 69.
Tapping head equipped with tapping spindles with broken tool control device by remote control. Weight Kg 69.



TC3 33391

Testa di maschiatura a patrona di componente in ghisa per motore agricolo. Peso Kg 450.
Lead screw tapping head for tractor engine. Weight Kg 450.



TC3 35602

Testa di alesatura e smussatura con utensile combinato su cerchi ruota in acciaio per autotrazione. Peso Kg 285.
Boring and chamfering head with combined tools on truck's steel rim. Weight Kg 285.



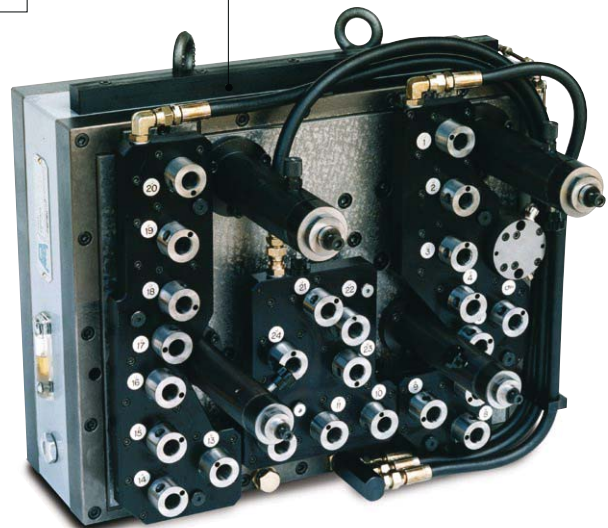
TC3 35205

Testa di foratura f25 con passaggio refrigerante per centro utensile a 50 Bar su componenti per desalatori. Peso Kg 322.
Drilling multispindle head f25 with coolant through the centre tool at 50 Bar for desalinators. Weight Kg 322.



TC3 10191

Testa di foratura basamento motore di autoveicolo. Peso Kg 540.
Drilling head for car engine. Weight Kg 540.



BAH

TA-CP

TA

MO

HT

VH

TSI/TSX

T

MT-TC-TC3

Accessori
Accessories

Appendice tecnica
Technical supplement

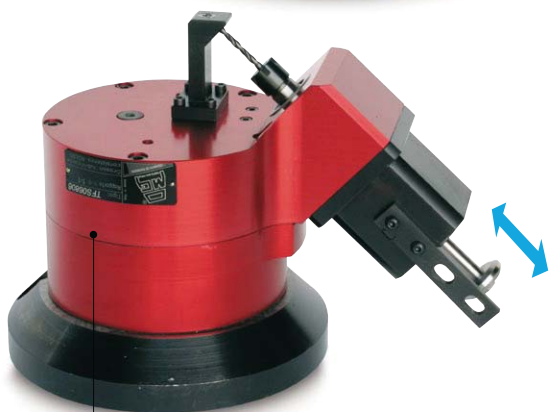




TFS 38906
 Testa di fresatura per biella in acciaio.
 Peso Kg 72,5.
Milling head for steel connecting rod.
 Weight Kg 72,5.



TFS 34102
 Testa di fresatura pendolare a 24°.
 Peso Kg 25,5.
Milling head with 24° pendular movement.
 Weight Kg 25,5.



TFS 06806
 Testa di foratura con movimento
 assiale mandrino. Peso Kg 15.
*Drilling head with axial spindle
 movement weight. Weight Kg 15.*



TFS 30605
 Testa di foratura su 4 lati di
 componente oleodinamico. Peso Kg 11.
*Drilling head on 4 sides of hydraulic
 components. Weight Kg 11.*



TFS 36805
 Testa di lavorazione facce di motore
 automobile. Peso Kg 291.
*Multispindle head for working on
 different car engine faces. Weight Kg 291.*



TFS 21704
 Testa con slitta movimentata
 idraulicamente. Peso Kg 6,5.
*Head equipped with hydraulic
 slide. Weight Kg 6,5.*