

# 6152TP

## TiN-KOPFBESCHICHTUNG

NEU  
NEU  
2016

TiN coated on the Top



**EIN UNIVERSELLER HSS BOHRER UND SEHR STABILES WERKZEUG**

HSS drill for general application

**130° SPITZENWINKEL, SELBSTZENTRIEREND DURCH KREUZANSCHLIFF,  
VERRINGERUNG DER EINDRING.- UND DREHMOMENTKRÄFTE**

130° point angle geometry "form C" make the self-centering easier, reducing thrust and torque forces

**NUTENWINKEL 30 ° FÜR EINE BESSERE SPANABFUHR**

Flute angle 30° for better chip evacuation

**TIN BESCHICHTUNG AN DER SPITZE VERRINGERT DEN VERSCHLEISS UND ERMÖGLICHT  
HÖHERE SCHNITTGESCHWINDIGKEIT**

Coating PVD-TiN increases cutting speed and tool life

**VERLÄNGERT DIE STANDZEIT**

Very long-lasting tool life

**GEEIGNET FÜR MATERIAL BIS 1000/Nmm<sup>2</sup>**

Suitable for materials up to 1000/Nmm<sup>2</sup>

**ZUR BEARBEITUNG VON: STAHL- UND STAHLGUSS, ROSTFREIEM STAHL, NICKEL, GRAUGUSS,  
TEMPERGUSS, SPHÄROGUSS, KUPFER, ALUMINIUM, MAGNESIUM, SINTEREISEN, GRAPHIT**

Fields of applications: cast steel, grey and malleable cast iron,  
brass, graphite, stainless steel series 300



## KURZ / JOBBER LENGTH SERIES

Spiralbohrer mit Zylinderschaft aus HSS und  
 TiN-Kopfbeschichtung  
 HSS Twist Drills with straight Shank  
 TiN coated on the Top



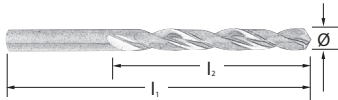
Typ / Type			
Schneidrichtung Cutting direction			
Schneidstoff Material			
<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">TP</span>			
HSS			
Ø mm h8	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	6152 TP €
1,0	34	12	2,46
1,5	40	18	2,22
2,0	49	24	1,52
2,1	49	24	1,76
2,2	53	27	1,91
2,3	53	27	1,91
2,4	57	30	1,91
2,5	57	30	1,91
2,6	57	30	2,22
2,7	61	33	2,22
2,8	61	33	2,22
2,9	61	33	2,22
3,0	61	33	1,76
3,1	65	36	2,31
3,2	65	36	2,31
3,3	65	36	2,31
3,4	70	39	2,31
3,5	70	39	1,91
3,6	70	39	2,39
3,7	70	39	2,46
3,8	75	43	2,46
3,9	75	43	2,55
4,0	80	47	2,22
4,1	80	47	2,70
4,2	80	47	2,46
4,3	80	47	2,70
4,4	80	47	2,70
4,5	80	47	2,46
4,6	80	47	2,70
4,7	80	47	2,87
4,8	86	52	2,87
4,9	86	52	2,94
5,0	86	52	2,46
5,1	86	52	2,94
5,2	86	52	2,94
5,3	86	52	2,94
5,4	93	57	3,42
5,5	93	57	3,35
5,6	93	57	3,42
5,7	93	57	3,42

Typ / Type			
Schneidrichtung Cutting direction			
Schneidstoff Material			
<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">TP</span>			
HSS			
Ø mm h8	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	6152 TP €
5,8	93	57	3,50
5,9	93	57	3,66
6,0	93	57	3,35
6,1	101	63	3,90
6,2	101	63	3,90
6,3	101	63	3,90
6,4	101	63	4,14
6,5	101	63	3,90
6,6	101	63	4,22
6,7	101	63	4,46
6,8	109	69	5,40
6,9	109	69	5,40
7,0	109	69	4,77
7,1	109	69	5,40
7,2	109	69	5,74
7,3	109	69	5,74
7,4	109	69	5,88
7,5	109	69	5,40
7,6	117	75	6,20
7,7	117	75	6,20
7,8	117	75	6,20
7,9	117	75	6,30
8,0	117	75	5,40
8,1	117	75	6,60
8,2	117	75	6,68
8,3	117	75	7,16
8,4	117	75	7,16
8,5	117	75	6,85
8,6	125	81	7,79
8,7	125	81	7,79
8,8	125	81	7,96
8,9	125	81	8,51
9,0	125	81	7,57
9,1	125	81	8,51
9,2	125	81	8,51
9,3	125	81	8,92
9,4	125	81	8,92
9,5	125	81	8,51
9,6	133	87	9,55
9,7	133	87	9,55



## KURZ / JOBBER LENGTH SERIES

Spiralbohrer mit Zylinderschaft aus HSS und  
TIN-Kopfbeschichtung  
HSS Twist Drills with straight Shank  
TiN coated on the Top



Typ / Type				TP
Schneidrichtung Cutting direction				
Schneidstoff Material				HSS
Ø mm h8	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	6152 TP €	
9,8	133	87	10,51	
9,9	133	87	10,51	
10,0	133	87	9,16	
10,1	133	87	11,30	
10,2	133	87	11,54	
10,3	133	87	14,15	
10,5	133	87	11,77	
10,6	133	87	14,80	
10,8	142	94	16,63	
11,0	142	94	13,52	
11,5	142	94	14,80	
12,0	151	101	16,63	

Typ / Type				TP
Schneidrichtung Cutting direction				
Schneidstoff Material				HSS
Ø mm h8	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	6152 TP €	

## TECHNISCHE DATEN

### TECHNICAL DATA



P	Vc	F*	N	Aluminium	Vc	F*	F* Vorschub (mm/U) für HSS feed f (mm/rev) for HSS										
							Ø 1	Ø 1,5	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	
P	< 800 N/mm <sup>2</sup>	30	12	N	45	16	10	0,033	0,041	0,050	0,061	0,076	0,093	0,114	0,141	0,173	0,213
P	700-1000 N/mm <sup>2</sup>	25	10	N	30	12	12	0,037	0,045	0,055	0,067	0,082	0,100	0,122	0,149	0,182	0,222
P	1000-1300 N/mm <sup>2</sup>	-	-	S	-	-	16	0,043	0,052	0,063	0,076	0,092	0,112	0,135	0,163	0,198	0,239
M	Austenitisch	-	-	S	-	-											
M	Austenitisch/ferritisch	-	-	H	-	-											
K	GG	30	16	H	-	-											
K	GGG	-	-	H	-	-											



61521

ZIBTR d.o.o.

Praprošče 15a  
1270 Litija  
Tel. 01 896 22 80  
Fax. 01 896 22 82

[zibtr@siol.net](mailto:zibtr@siol.net)  
[www.zibtr.com](http://www.zibtr.com)