



Merkmale & Vorteile

- stabile, robuste Bauart für hohe Belastungen und Genauigkeiten
- gehärtete, geschliffene Präzisionszahnräder für geringe Lärmentwicklung und Vibrationen
- eine Lüfterkühlung ermöglicht Dauereinsatz
- wartungsfreier Einsatz durch Lebensdauer-Fettschmierung
- Übersetzungsverhältnis: 5:1
- für BAZ oder Fräsmaschinen

max. Ausnutzung der Maschinen- und Werkzeugpotentiale für Bohr- und Fräsarbeiten

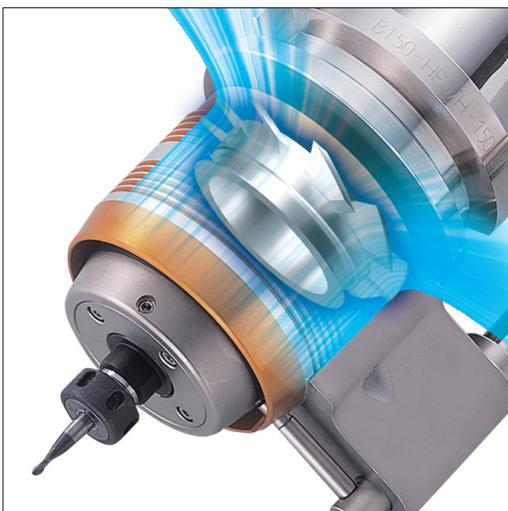
1:5 Ratio = 30.000 min-1!

Erhöhung der Spindeldrehzahl um den Faktor 5!

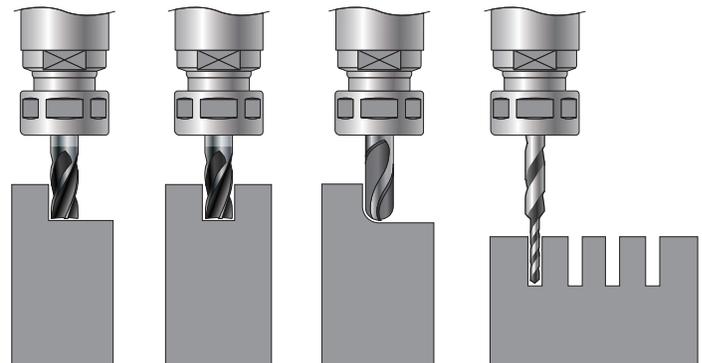
Die HPH-Schnellaufspindel erhöht die Maschinendrehzahl um den Faktor 5, dadurch reduzieren sich die Stückkosten einer vorhandenen WZM und die Anschaffung einer neuen WZM entfällt.



Lüfterrad verhindert Überhitzung

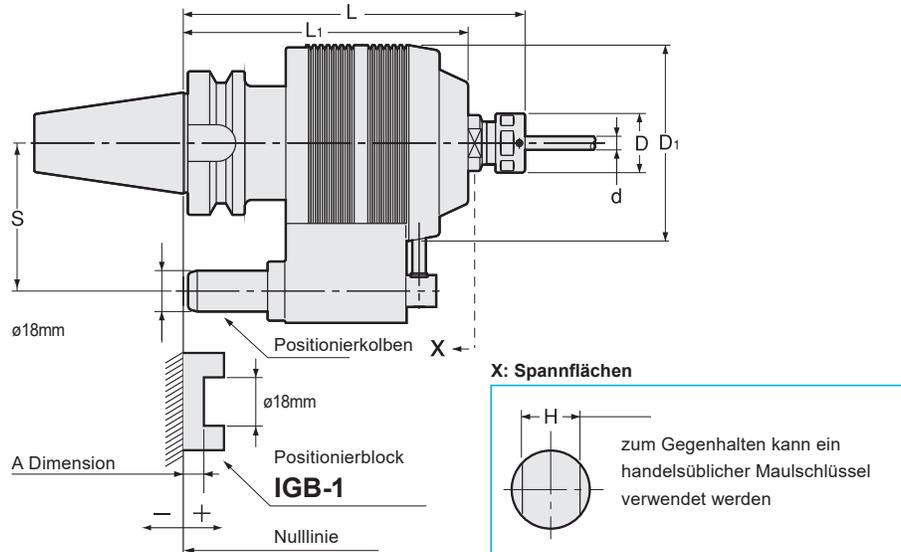


Anwendungsbereiche



Schafffräsen und Bohren mit hoher Bearbeitungsgenauigkeit

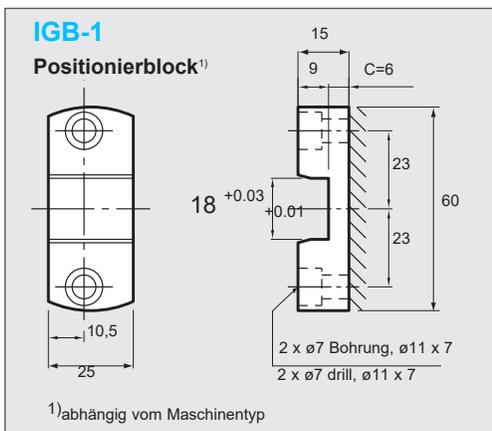
- ermöglicht die Erhöhung der Maschinendrehzahl um das 5fache (Max. 30.000min⁻¹)



Modell	L	S	d	D	D1	L1	Nut	H	Gear Ratio	MAX min ⁻¹	kg	Spannzange	Spann-schlüssel
BT40 & SK40 -HP07H	-150	65	1.0~7.0	23	86	125	HDP-07A	16	1:5	30,000	3.4	FDC-07AA	S-0L
	-180	65	1.0~7.0	23	86	125	HDP-07A	16		30,000	3.5		
BT40 & SK40 -HP09H	-150	65	3.0~9.0	26	86	125	HDP-09	21	1:5	30,000	3.4	FDC-09AA	S-1L
	-180	65	3.0~9.0	26	86	125	HDP-09	21		30,000	3.5		
BT40 & SK50 -HP07H	-150	80	1.0~7.0	23	86	125	HDP-07A	16	1:5	30,000	3.5	FDC-12AA	S-3L
	-180	80	1.0~7.0	23	86	125	HDP-07A	16		30,000	3.6		
BT50 & SK50 -HP09H	-150	80	3.0~9.0	26	86	125	HDP-09	21	1:5	30,000	5.9	FDC-07AA	S-0L
	-180	80	3.0~9.0	26	86	125	HDP-09	21		30,000	6.0		
BT50 & SK50 -HP12H	-165	80	3.0~12.0	32	86	125	HDP-12	21	1:5	30,000	5.9	FDC-09AA	S-1L
	-180	80	3.0~12.0	32	86	125	HDP-12	21		30,000	6.0		
	-180	80	3.0~12.0	32	86	125	HDP-12	21		30,000	6.0	FDC-12AA	S-3L
	-180	80	3.0~12.0	32	86	125	HDP-12	21		30,000	6.0		

- Spannzange und Spannschlüssel separat bestellen.
- Im Bestellfall Positionierkolben gem. nebenstehender Tabelle bestimmen.(Nr.1-Nr.5)
- Wird kein Positionierkolben bestimmt, liefern wir Nr.3 (Lagerstandard)
- HP-H Schnelllaufspindel können nicht mit innerer Kühlmittel-zufuhr verwendet werden.

Auswahl Positionierkolben					
Modell	Plunger No.				
	A				
	Nr.1	Nr.2	Nr.3	Nr.4	Nr.5
Alle Modelle	+24~+15.1	+15~+6.1	+6~-2.9	-3~-11.9	-12~-20.9



Bestellbeispiel

BT40 - HP 07 H - 150 - 3
 Schnittstelle Max. Spann-d Baulänge Positionierkolben

Beispiel: Auswahl Positionierkolben

