



## Merkmale & Vorteile

- stabile, robuste Bauart für hohe Belastungen und Genauigkeiten
- gehärtete, geschliffene Präzisionszahnräder für geringe Lärmentwicklung und Vibrationen
- eine Lüfterkühlung ermöglicht Dauereinsatz
- wartungsfreier Einsatz durch Lebensdauer-Fettschmierung
- Übersetzungsverhältnis: 5:1
- für BAZ oder Fräsmaschinen

max. Ausnutzung der Maschinen- und Werkzeugpotentiale für Bohr- und Fräsarbeiten

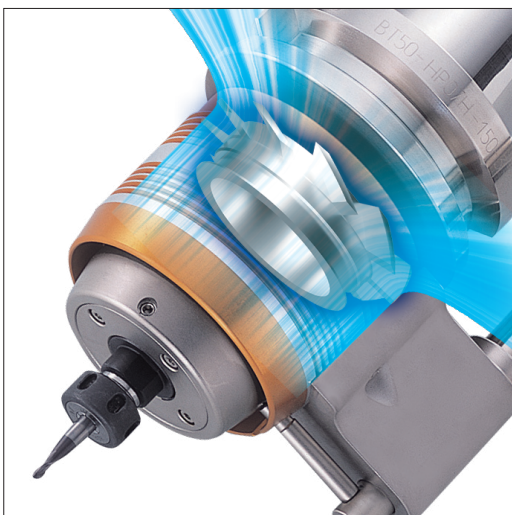
**1:5 Ratio = 30.000 min-1!**

## Erhöhung der Spindeldrehzahl um den Faktor 5!

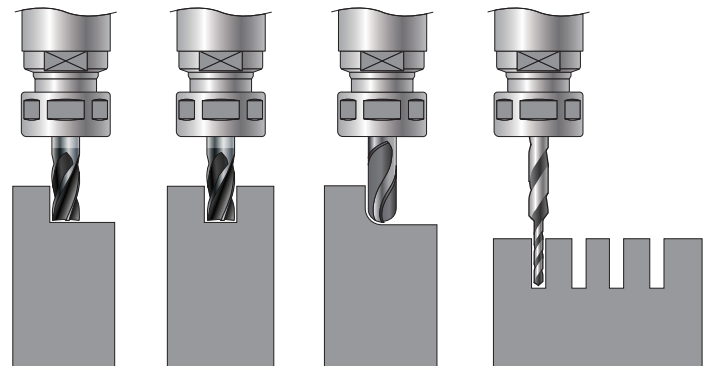
Die HPH-Schnellaufspindel erhöht die Maschinendrehzahl um den Faktor 5, dadurch reduzieren sich die Stückkosten einer vorhandenen WZM und die Anschaffung einer neuen WZM entfällt.



## Lüfterrad verhindert Überhitzung

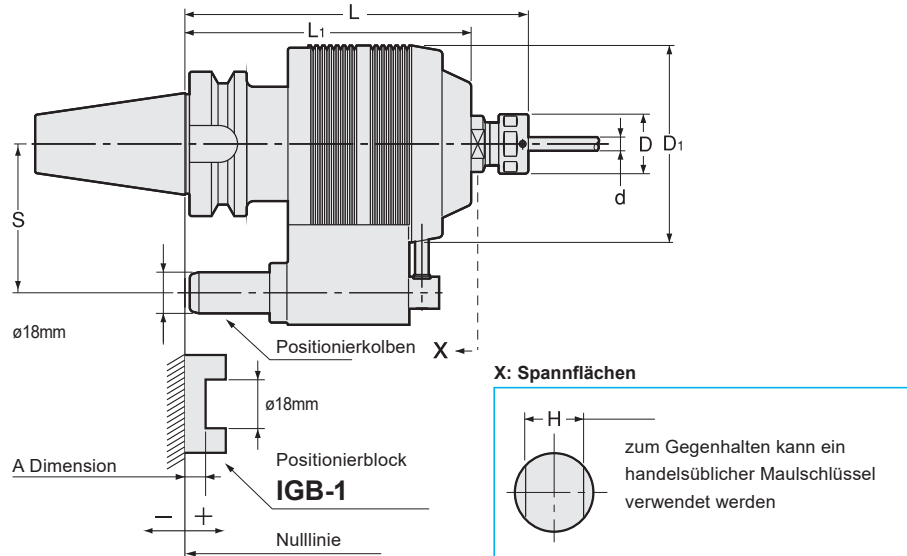


## Anwendungsbereiche



Schafffräsen und Bohren mit hoher Bearbeitungsgenauigkeit

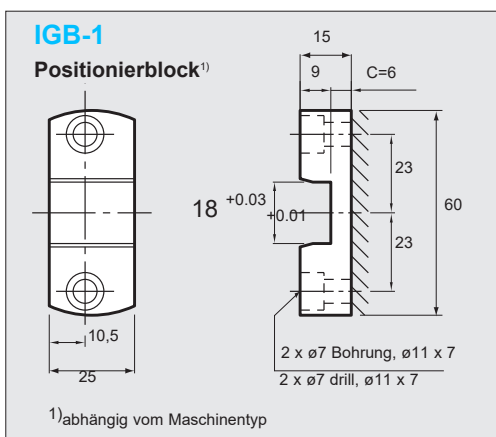
- ermöglicht die Erhöhung der Maschinendrehzahl um das 5fache (Max. 30.000min<sup>-1</sup>)



Modell	L	S	d	D	D1	L1	Nut	H	Gear Ratio	MAX min <sup>-1</sup>	kg	Spannzange	Spann- schlüssel
BT40 & SK40 -HP07H	-150	65	1.0~7.0	23	86	125	HDP-07A	16	1:5	30,000	3.4	FDC-07AA	S-0L
	-180	65	1.0~7.0	23	86	125	HDP-07A	16		30,000	3.5		
BT40 & SK40 -HP09H	-150	65	3.0~9.0	26	86	125	HDP-09	21	1:5	30,000	3.4	FDC-09AA	S-1L
	-180	65	3.0~9.0	26	86	125	HDP-09	21		30,000	3.5		
BT40 & SK50 -HP07H	-150	80	1.0~7.0	23	86	125	HDP-07A	16	1:5	30,000	3.5	FDC-12AA	S-3L
	-180	80	1.0~7.0	23	86	125	HDP-07A	16		30,000	3.6		
BT50 & SK50 -HP09H	-150	80	3.0~9.0	26	86	125	HDP-09	21	1:5	30,000	5.9	FDC-07AA	S-0L
	-180	80	3.0~9.0	26	86	125	HDP-09	21		30,000	6.0		
BT50 & SK50 -HP12H	-165	80	3.0~12.0	32	86	125	HDP-12	21	1:5	30,000	5.9	FDC-09AA	S-1L
	-180	80	3.0~12.0	32	86	125	HDP-12	21		30,000	6.0		
	-180	80	3.0~12.0	32	86	125	HDP-12	21		30,000	6.0	FDC-12AA	S-3L
	-180	80	3.0~12.0	32	86	125	HDP-12	21		30,000	6.0		

- Spannzange und Spannschlüssel separat bestellen.
- Im Bestellfall Positionierkolben gem. nebenstehender Tabelle bestimmen.(Nr.1-Nr.5)
- Wird kein Positionierkolben bestimmt, liefern wir Nr.3 (Lagerstandard)
- HP-H Schnelllaufspindel können nicht mit innerer Kühlmittel-zufuhr verwendet werden.

Auswahl Positionierkolben					
Modell	Plunger No. A				
	Nr.1	Nr.2	Nr.3	Nr.4	Nr.5
Alle Modelle	+24~+15.1	+15~+6.1	+6~-2.9	-3~-11.9	-12~-20.9



Bestellbeispiel

**BT40 - HP 07 H - 150 - 3**  
 Schnittstelle      Max. Spann-d      Baulänge      Positionier-  
 kolben

Beispiel: Auswahl Positionierkolben

