

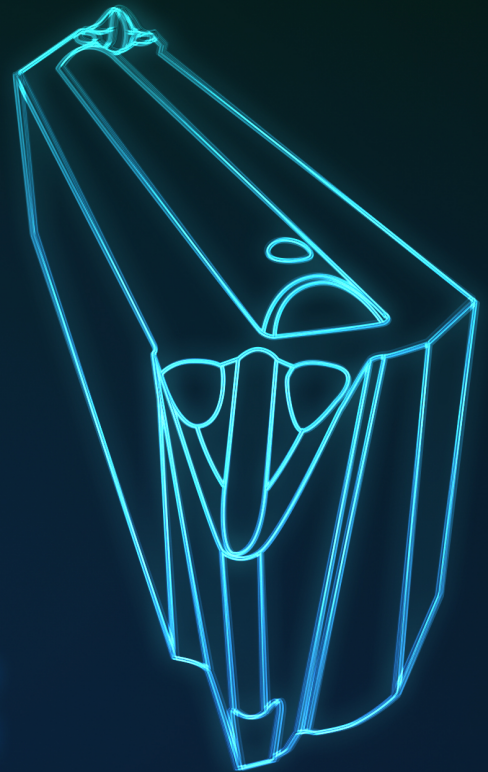
GripLock | NEUHEITEN | NEWS



STV

*Die beste Wahl
für enge Räume*

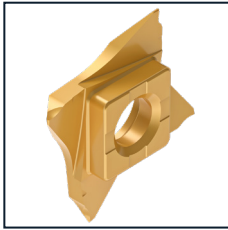
*The perfect choice
for tight spaces*



MULTICUT 4 - System | ISO

4 Schneiden | 4 edges

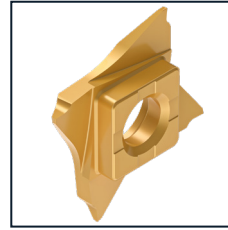
Konturdrehplatten zum Schlichten
Profiling inserts for finishing



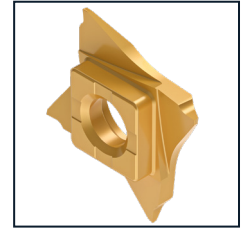
OFQ16 L/R ..IVR S.5



OFQ16 L/R ..IVL S.5



OFQ16 L ..DECO R S.6



OFQ16 R ..DECO L S.6

Konturdrehplatten zum Rückwärtsdrehen
Profiling inserts for back turning

P92 A - System | P92 1 - System

2 Schneiden | 2 edges

Halter mit Innenkühlung Ø 42-56 mm
Holders with internal cooling Ø 42-56 mm



P92 A ..R/L 30 HP S.7



P92 A ..R/L 40 HP S.7

P92 1 Halter mit Innenkühlung | Planstechen
P92 1 holders with internal cooling | face grooving

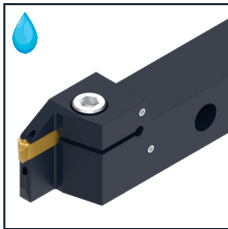


P92 1 CXCBR/L HP S.8

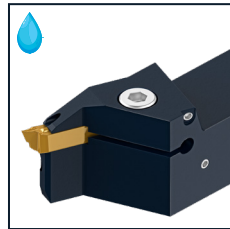
P92 P - System

2 Schneiden | 2 edges

Halter mit Innenkühlung optimiert für STV und STD Platten
Holders with internal cooling optimized for STV and STD inserts



P92 P R/L HP S.9

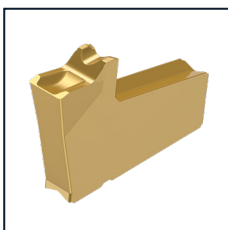


P92 P20 R/L HP S.10

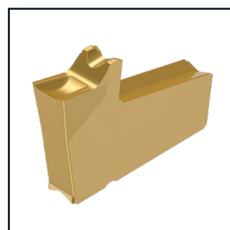
FLEX FIX - System

1 Schneide | 1 edge

Stechplatten mit neuem KS140 Substrat
Inserts with new KS140 grade

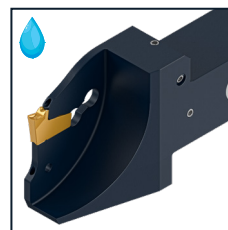


IFN 3 KS140 S.11



SFN 3 KS140 S.11

FLEX FIX Halter mit Innenkühlung
FLEX FIX holder with internal cooling



F16 R/L 52 HP S.12



F16 R/L 3208 HP S.12

FLEX FIX - System

1 Schneide | 1 edge

Träger für das Abstechen über die Y-Achse | *Blades for parting off direction Y-Axis*

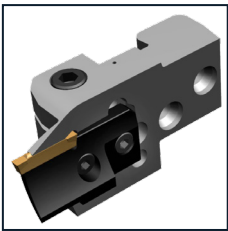


F16TY32..HP S. 13

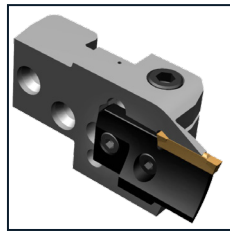
GLM - System | GLM C92 Axial

2 Schneiden | 2 edges

Adapter für Axialkassetten C92 | *Adapter for C92 face grooving cartridges*



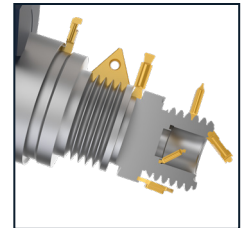
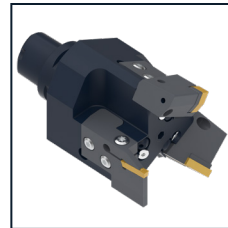
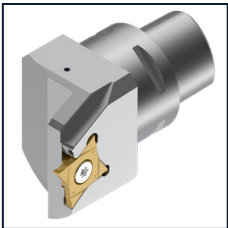
GLMCR P922 LD S. 14



GLMCL P922 RD S. 14

Sonderlösungen | *Tailor made solutions*

S. 16 - 17



Schulungen - Seminare | *Training courses - seminars*

S. 18



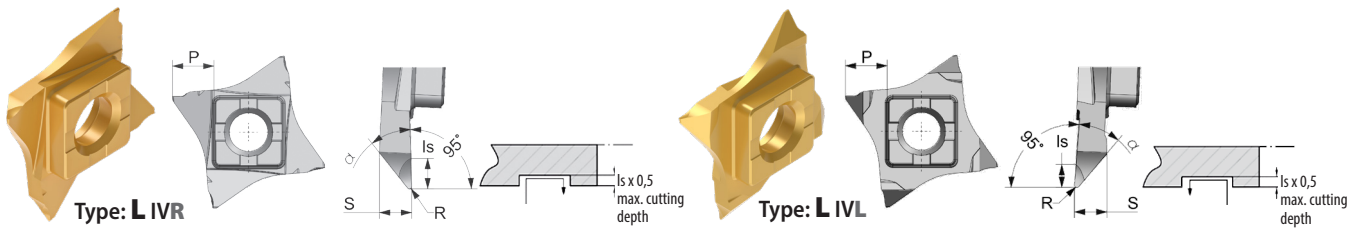
Lernen Sie unsere Produkte im Rahmen einer Schulung kennen

Als Vorort Veranstaltung bei Kemmer oder als Webinar via MS Teams, Skype oder in Absprache möglich.

Get to know our products in a training course

On-site event at Kemmer or as a webinar via MS Teams, Skype or similar possible.

MULTICUT 4 - ISO | Konturdrehplatten zum Schlichten
Profiling inserts for finishing



WG400 Bezeichnung Ref.	FM NANOSPEED ID-Nr.	FM ALUSPEED ID-Nr.	FM HARDLOX2 ID-Nr.	Plattensitzgröße pocket size	()	Is	P	R	S	α°
OFQ 16L 270 020 IVL	62770	62777	62790	16	L	1,5	6,5	0,2	2,7	35
OFQ 16L 270 020 IVR	62774	62778	62791	16	L	1,5	6,5	0,2	2,7	35
OFQ 16R 270 020 IVL	62775	62779	62789	16	R	1,5	6,5	0,2	2,7	35
OFQ 16R 270 020 IVR	62776	62780	62788	16	R	1,5	6,5	0,2	2,7	35

Bemerkung:

Segmentierter und geschliffener Schneidkörper aus Feinkornhartmetall.
ISO V Form 35 Grad.

Comment:

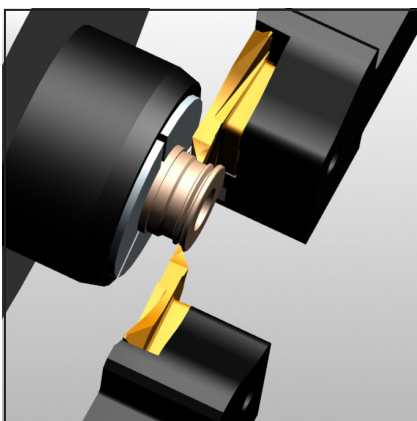
*Segmented and ground micro-grain insert.
ISO V type 35 degree.*

Passende Werkzeuge | *Fitting tool holders*

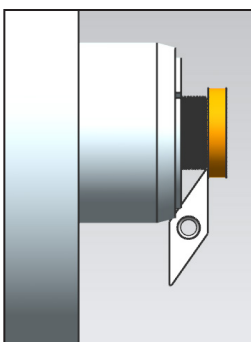
Aktueller GripLock Katalog | *Current GripLock catalogue*



Anwendung und Vorteile | *Application and advantages*



- Enge, schwer zugängliche Konturen (z.B. nahe am Werkstückfutter)
- Schlichtoperationen / Konturbearbeitung mit geringen Schnitttiefen
- Plandrehen/ Freistiche
- Schwierige Materialien wie Titan- oder Aluminiumlegierungen
- Bauteile mit hoher Oberflächengüte
- Tight and narrow cutting areas (e.g. near the working spindle)*
- Finishing and profile turning with low cutting depths*
- Face turning/thread clearance*
- Difficult materials such as titanium or aluminum alloys*
- Components with high surface quality*

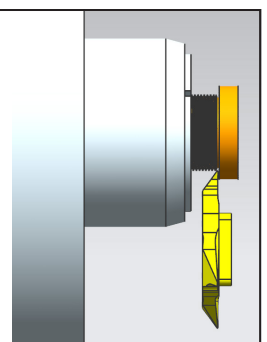


Konturschlichtbearbeitung in beengtem Bauraum mit ISO Standard Wendplatte.
Profiling in tight spaces with ISO standard insert.



Konturschlichtbearbeitung in beengtem Bauraum mit MULTICUT 4 ISO Schlichtplatte.

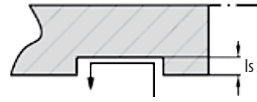
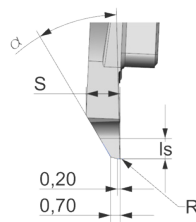
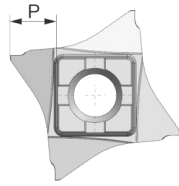
Profiling in tight spaces with MULTICUT 4 ISO insert for finishing.



MULTICUT 4 - DECOLLETAGE | Konturdrehplatten zum Rückwärtsdrehen
 Profiling inserts for back turning



DECO L



DECO R

WG400 Bezeichnung Ref.	FM NANOSPEED ID-Nr.	Plattensitzgröße pocket size	()	ls	P	R	S	α°
OFQ 16L 250 005 DECO R	62877	16	L	1,5	6,5	0,05	2,5	28
OFQ 16R 250 005 DECO L	62878	16	R	1,5	6,5	0,05	2,5	28

Bemerkung:

Segmentierter und geschliffener Schneidkörper aus Feinkornhartmetall. **DECO Form.**

Comment:

Segmented and ground micro-grain insert. **DECO type.**

Passende Werkzeuge | Fitting tool holders

Aktueller GripLock Katalog | Current GripLock catalogue



S. 43

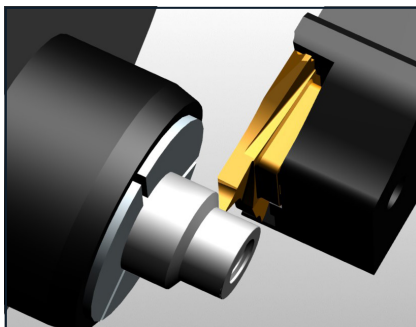
S. 44

S. 45

S. 45

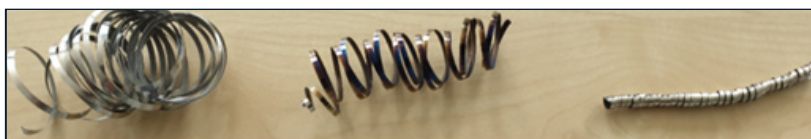
S. 193

Anwendung und Vorteile | Application and advantages



- Rückwärtsdrehoperationen in engen Bereichen und auf Langdrehmaschinen
- Schruppen und Schlichten
- Mittlere Bearbeitungsoperationen (Zustellung 1-2 mm)
- Optimale Spanbildung
- Stahl und legierte Werkzeugstähle

- Back turning operations in tight areas and long turning machines.
- Roughing and finishing
- Average cutting depths (ap = 1-2 mm)
- Perfect chipping
- Steel and alloyed steel



Wettbewerber A
Competitor A

Wettbewerber B
Competitor B

KEMMER

Spanbildung | Chipping

Material: 1.7227

ap = 2 mm

f = 0,08 mm/U

vc = 150 m/min

Beschichtungen | Coatings

NANOSPEED
Supernitrid-Schicht

Zur Bearbeitung von Werkzeugstählen und rostfreien Stählen empfohlen.

NANOSPEED has been developed especially to machine tool and stainless steels.

ALUSPEED
Borid-Schicht

Zur Bearbeitung von Aluminium, Aluminiumlegierungen, Titan und Buntmetallen. Geeignet für die Hochleistungszerspanung.

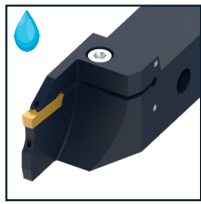
Recommended for Aluminium, aluminium alloys, Titanium and nonferrous material. High performance coating.

HARDLOX2
Supernitrid-Schicht

Zur Bearbeitung von harten und stark hitzeerzeugenden Werkstoffen. Sehr feinkristalline Schichtstruktur erzeugt eine sehr glatte Werkstückoberfläche.

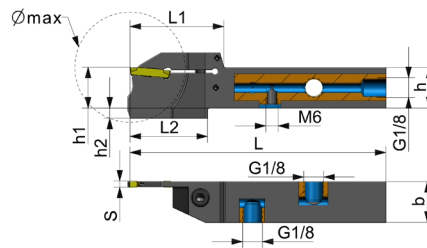
Recommended for hardened materials. Micro crystalline structure creates a very smooth workpiece surface.

P92 A | Halter mit Innenkühlung für große Stechtiefen Ø 42 - 56 mm
Holder with internal cooling for deep cuts Ø 42 - 56 mm



P92 A CXCBL ...HP

Links | left



P92 A CXCBR ...HP



Rechts | right

WGRGL3805 Bezeichnung	ID-Nr.	Plattensitzgröße	(C)	Ø max	h	h1	h2	b	S	L	L1	L2	
P92 A CXCBL 1616 K30 42 HP G1-8	63145	30	L	42	16	16	5	16	3,0	125	39	31	1
P92 A CXCBL 2020 K30 42 HP G1-8	62095	30	L	42	20	20	5	20	3,0	125	39	31	1
P92 A CXCBL 2525 M30 42 HP G1-8	63147	30	L	42	25	25	-	25	3,0	150	39	-	1
P92 A CXCBL 2020 K30 56 HP G1-8	62795	30	L	56	20	20	5	20	3,0	125	46	38	1
P92 A CXCBL 2525 M30 56 HP G1-8	62793	30	L	56	25	25	-	25	3,0	150	46	-	1
P92 A CXCBL 2020 K40 56 HP G1-8	63217	40	L	56	20	20	5	20	4,0	125	46	38	1
P92 A CXCBL 2525 M40 56 HP G1-8	63219	40	L	56	25	25	-	25	4,0	150	46	-	1
P92 A CXCBR 1616 K30 42 HP G1-8	63146	30	R	42	16	16	5	16	3,0	125	39	31	1
P92 A CXCBR 2020 K30 42 HP G1-8	63144	30	R	42	20	20	5	20	3,0	125	39	31	1
P92 A CXCBR 2525 M30 42 HP G1-8	63149	30	R	42	25	25	-	25	3,0	150	39	-	1
P92 A CXCBR 2020 K30 56 HP G1-8	62796	30	R	56	20	20	5	20	3,0	125	46	38	1
P92 A CXCBR 2525 M30 56 HP G1-8	62794	30	R	56	25	25	-	25	3,0	150	46	-	1
P92 A CXCBR 2020 K40 56 HP G1-8	63218	40	R	56	20	20	5	20	4,0	125	46	38	1
P92 A CXCBR 2525 M40 56 HP G1-8	63220	40	R	56	25	25	-	25	4,0	150	46	-	1

Hinweis

P92 Platten und - A Halter verbinden sich aufgrund der langen Plattensitzführung zu einer technisch starren Einheit. Diese Werkzeugverbindung eignet sich besonders für große Stechtiefen, tiefliegende Auskammerungen und saubere Planflächen.

Remark

P92 A inserts combined with P92 A toolholders & coolant do achieve a long guidance in the insert pocket and connect for a solid reinforced unit. This combination perfectly fits for deep cuts, difficult operations and creates stable performances in parting off applications.

Passende Platten | Fitting inserts

Aktueller GripLock Katalog | Current GripLock catalogue



S. 61-70



S. 71



S. 74-80

Perfektes Zusammenspiel zum Abstechen | Perfect combination for parting off

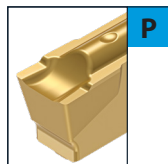
Optimale Geometrieauswahl

1. Choice Geometries

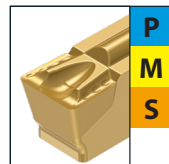
BTNN



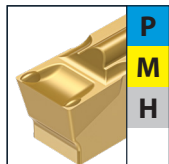
LTNN



XTNS



SCTD



CTD



CTD ALU



Zielgerichtete Kühlung
Direct coolant on the edge

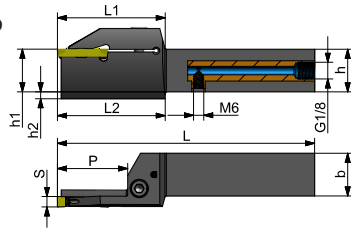


P92 1 | MONOBLOCK-Halter mit Innenkühlung zum Planstechen und Plandrehen
MONOBLOCK-holder with internal cooling for face grooving



P92 1 CXCB...HP

Links | *left*



TYP/ type 1



Maße auf die äußere Schneide bezogen
Dimensions refer to the cutting edge on the outer diameter



P92 1 CXCB...HP

Rechts | *right*

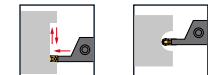


WGRGL3805 Bezeichnung	ID-Nr.	Plattensitzgröße	()	Ø min	Ø max	h	h1	h2	b	P	S	L	L1	L2	
P92 1 CXCB...HP 2525 M60 75 HP G1-8	63036	60	L	75	130	25	25	4	25	40	6	150	63	63	2
P92 1 CXCB...HP 2525 M60 130 HP G1-8	63034	60	L	130	200	25	25	4	25	40	6	150	63	63	2
P92 1 CXCB...HP 2525 M60 75 HP G1-8	63035	60	R	75	130	25	25	4	25	40	6	150	63	63	2
P92 1 CXCB...HP 2525 M60 130 HP G1-8	63033	60	R	130	200	25	25	4	25	40	6	150	63	63	2

Bemerkung:
 Axialstechhalter Typ P92 1 für große Durchmesser und tiefliegende Innenkonturen.

Comment:
Face grooving toolholder type P92 1 for big diameters and deep grooves

Passende Platten | Fitting inserts
 Aktueller GripLock Katalog | *Current GripLock catalogue*



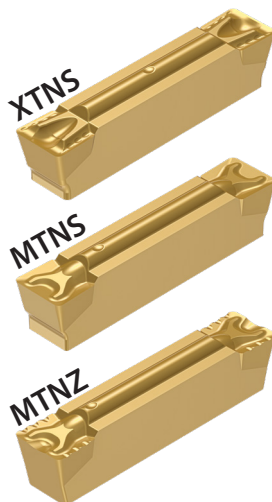
S. 61-70

S. 71

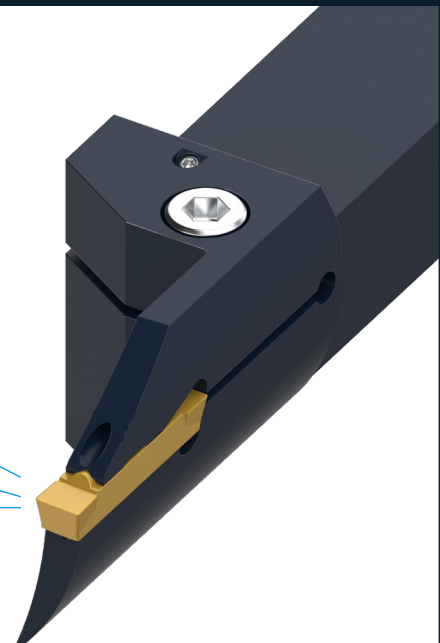
Version P92 1		Version P92 2	
Bogen innen <i>inside direction</i>		Bogen außen <i>outside direction</i>	
< Ø10 mm ← > Ø10 mm ←		(Hauptkatalog <i>main catalogue</i>)	

Perfektes Zusammenspiel zum Axialstechen | *Perfect combination for face grooving*

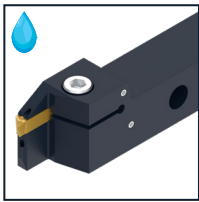
Optimale Geometrieauswahl
1. Choice Geometries



Stabiler Axialstechhalter
Solid face grooving holder
 Version P92 1 SB = 6 mm

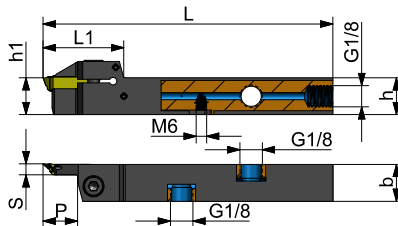


P92 P | Halter mit Innenkühlung für STV und STD Platten
Holder with internal cooling for STV and STD inserts



P92 P CXCBL ...HP
Für Plattentyp STV / STD
For insert type STV / STD

Links | left

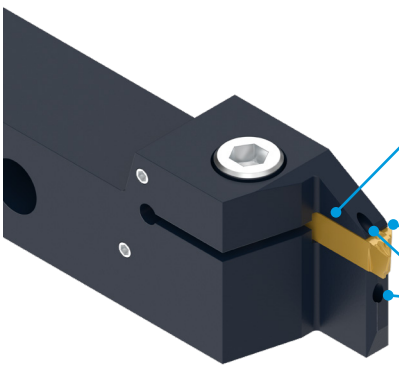


P92 P CXCBR ...HP
Für Plattentyp STV / STD
For insert type STV / STD



Rechts | right

WG3805 Bezeichnung	ID-Nr.	Plattensitzgröße	(C)	Ausrichtung IK	h	h1	b	P	S	L	L1	
P92 P CXCBR 1212 K5 HPL M8x1	62568	PS50	R	L	12	12	12	14	5	125	30,0	10
P92 P CXCBR 1212 K5 HPR M8x1	62580	PS50	R	R	12	12	12	14	5	125	30,0	10
P92 P CXCBR 1616 K5 HPL G1-8	62584	PS50	R	L	16	16	16	14	5	125	35,0	1
P92 P CXCBR 1616 K5 HPR G1-8	62585	PS50	R	R	16	16	16	14	5	125	35,0	1
P92 P CXCBR 2020 K5 HPL G1-8	62602	PS50	R	L	20	20	20	14	5	125	38,0	14
P92 P CXCBR 2020 K5 HPR G1-8	62603	PS50	R	R	20	20	20	14	5	125	38,0	14
P92 P CXCBR 2525 M5 HPL G1-8	62607	PS50	R	L	25	25	25	14	5	150	37,0	14
P92 P CXCBR 2525 M5 HPR G1-8	62608	PS50	R	R	25	25	25	14	5	150	37,0	14
P92 P CXCBL 1212 K5 HPL M8x1	62615	PS50	L	L	12	12	12	14	5	125	30,0	10
P92 P CXCBL 1212 K5 HPR M8x1	62616	PS50	L	R	12	12	12	14	5	125	30,0	10
P92 P CXCBL 1616 K5 HPL G1-8	62620	PS50	L	L	16	16	16	14	5	125	35,0	1
P92 P CXCBL 1616 K5 HPR G1-8	62621	PS50	L	R	16	16	16	14	5	125	35,0	1
P92 P CXCBL 2020 K5 HPL G1-8	62625	PS50	L	L	20	20	20	14	5	125	38,0	14
P92 P CXCBL 2020 K5 HPR G1-8	62626	PS50	L	R	20	20	20	14	5	125	38,0	14
P92 P CXCBL 2525 M5 HPL G1-8	62630	PS50	L	L	25	25	25	14	5	150	37,0	14
P92 P CXCBL 2525 M5 HPR G1-8	62631	PS50	L	R	25	25	25	14	5	150	37,0	14



Speziell für Plattentypen STV und STD ausgelegter Plattensitz
Insert pocket especially designed for type STV and STD

Kurze Auslage | Short extension

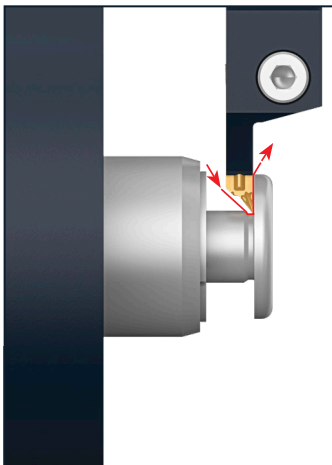
Zielgerichtete Kühlung in unterschiedlichen Anstellungen
Direct coolant for each direction

Passende Platten | Fitting inserts

Aktueller GripLock Katalog | Current GripLock catalogue

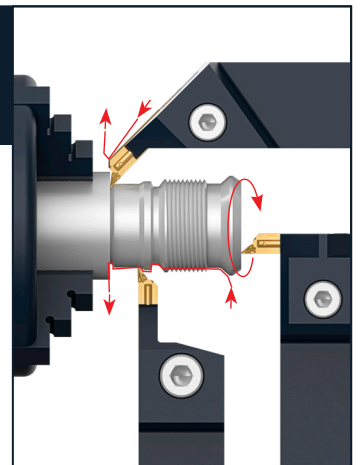


S. 128-129

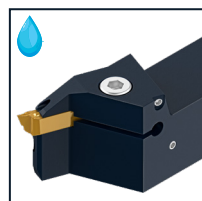


STV / STD
Drehbearbeitungen in engen Bauräumen
Turning operations in tight areas

- ▶ Konturdrehen Radial hinterm Bund
- ▶ Radial Freistich hinterm Bund
- ▶ Axial Konturdrehen
- ▶ Innenbearbeitung
- ▶ Radial profiling behind the collar
- ▶ Radial relief groove behind the collar
- ▶ Face turning
- ▶ Internal machining

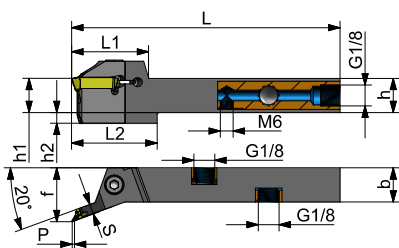


P92 P | Halter mit Innenkühlung für STV und STD Platten
Holder with internal cooling for STV and STD inserts



P92 P 20 L ...HP
 Für Plattentyp STV / STD
 For insert type STV / STD

Links | *left*



P92 P 20 R ...HP
 Für Plattentyp STV / STD
 For insert type STV / STD



Rechts | *right*

WG380 Bezeichnung	ID-Nr.	Platten- sitzgröße	↻	Ausrich- tung IK	h	h1	h2	b	f	P	S	L	L1	L2	
P92 P 20 CXCBR 1616 K5 HPR G1-8	63212	P50	R	R	16	16	5	16	25	1,5	5	125	36	40	1
P92 P 20 CXCBR 2020 K5 HPR G1-8	63214	P50	R	R	20	20	-	20	29	1,5	5	125	36	-	1
P92 P 20 CXCBR 2525 M5 HPL G1-8	63216	P50	R	R	25	25	-	25	34	1,5	5	150	38	-	1
P92 P 20 CXCBL 1616 K5 HPL G1-8	63211	P50	L	L	16	16	5	16	25	1,5	5	125	36	40	1
P92 P 20 CXCBL 2020 K5 HPL G1-8	63213	P50	L	L	20	20	-	20	29	1,5	5	125	36	-	1
P92 P 20 CXCBL 2525 M5 HPL G1-8	63215	P50	L	L	25	25	-	25	34	1,5	5	150	38	-	1

Beschreibung

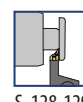
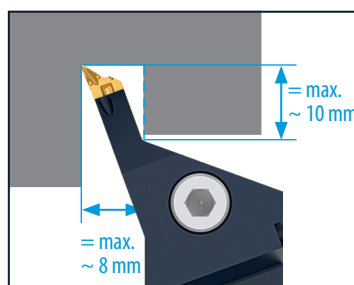
Klemmhalter mit Plattensitzanstellung 20° zur Bearbeitung von DIN Freistichen und Hinterschnitten.

Description

Toolholder with 20° pocket design for machining ISO clearance and undercut areas.

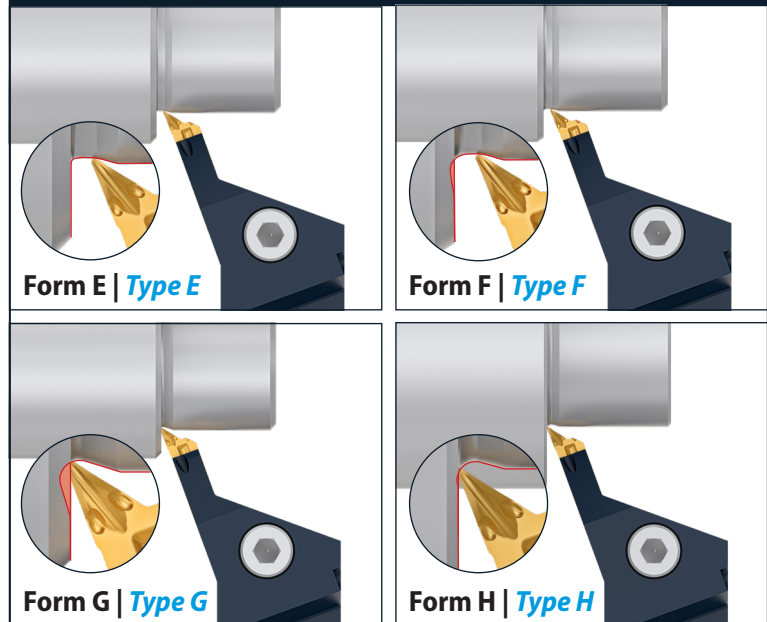
Passende Platten | Fitting inserts

Aktueller GripLock Katalog | *Current GripLock catalogue*

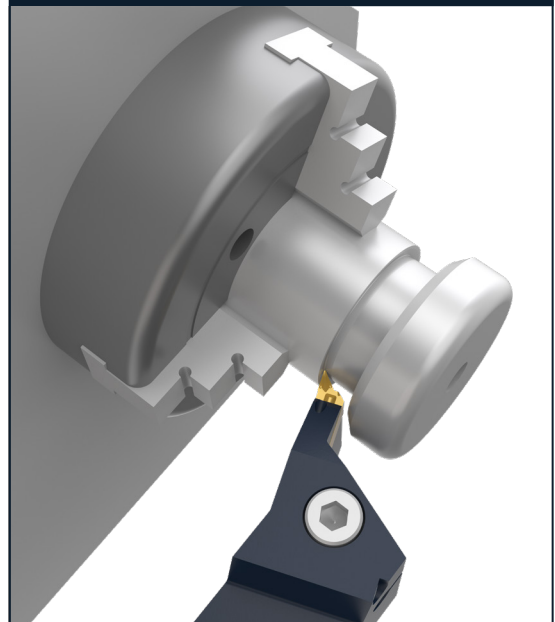


S. 128-129

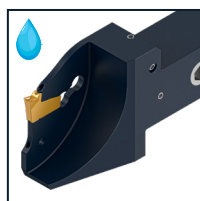
DIN Freistichformen mit nur einem Grundhalter P92P20 bearbeiten.
One basic toolholder P92P20 for several clearance operations.



Bearbeitung feiner Konturen in schwer zugänglichen Hinterschnittbereichen.
Machining difficult and slim profiles in angled areas.

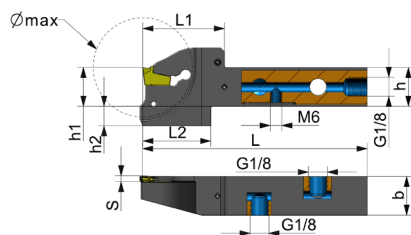


FLEX FIX | Halter mit Innenkühlung
Holder with internal cooling



F16L..HP

Links | *left*



F16R..HP



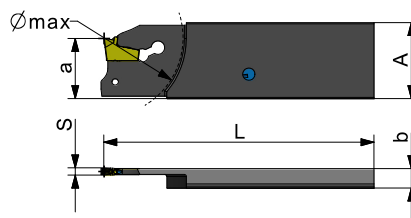
Rechts | *right*

WG3205 Bezeichnung	ID-Nr.	Plattensitzgröße	(C)	Ø max	h	h1	h2	b	S	L	L1	L2	
F16 L 2020 X30 52 HP G1-8	62986	FF3	L	52	20	20	10	20	3,0	115	42	35	AWF16
F16 L 2525 X30 52 HP G1-8	62984	FF3	L	52	25	25	5	25	3,0	140	42	35	AWF16
F16 R 2020 X30 52 HP G1-8	62985	FF3	R	52	20	20	10	20	3,0	115	42	35	AWF16
F16 R 2525 X30 52 HP G1-8	62968	FF3	R	52	25	25	5	25	3,0	140	42	35	AWF16



F16L..HP

Links | *left*



F16R..HP



Rechts | *right*

WG3105 Bezeichnung	ID-Nr.	Plattensitzgröße	(C)	Ø max	A	a	b	S	L	
F16 L 3208 J30 R65 HP	63225	FF3	L	65	32	25	8	3,0	110	AWF16
F16 L 3208 J30 L65 HP	63224	FF3	L	65	32	25	8	3,0	110	AWF16
F16 R 3208 J30 R65 HP	63227	FF3	R	65	32	25	8	3,0	110	AWF16
F16 R 3208 J30 L65 HP	63226	FF3	R	65	32	25	8	3,0	110	AWF16

Beschreibung

Halter und verstärkte Träger zum Abstechen von Stangenmaterial bis D52 bzw. D65mm.

Description

Holder and reinforced blades for paring off up to diameter 52 or 65.

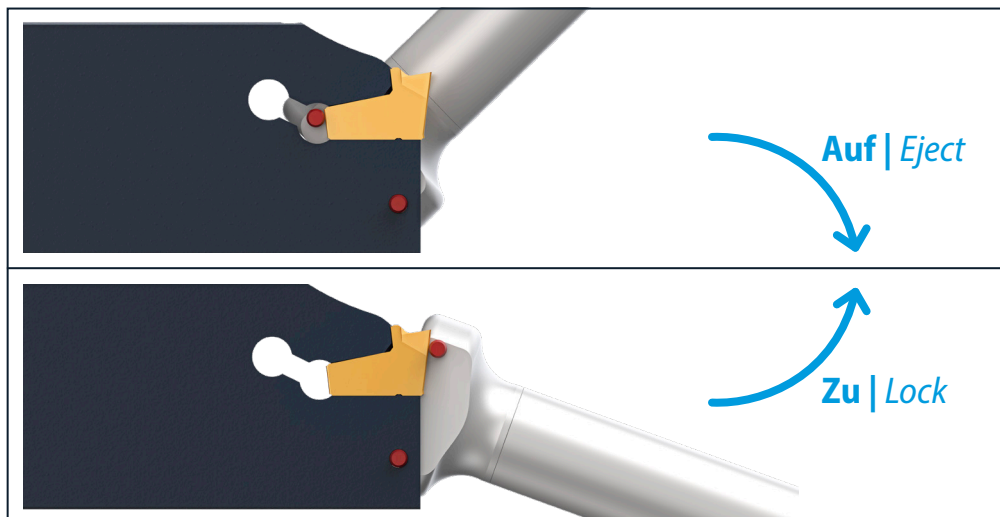
Passende Platten | Fitting inserts

Aktueller GripLock Katalog | *Current GripLock catalogue*
und hier im Prospekt | *and here in the brochure*



S. 160-162

S. 11



FLEX FIX

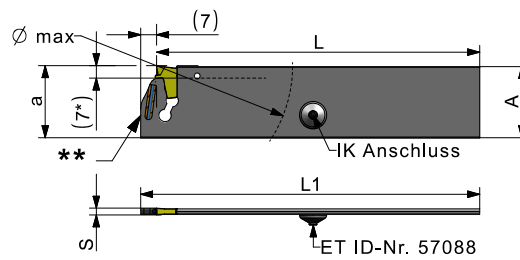
Plattenwechsel
Insert changing

Einfach | *Easy*
Sicher | *Safe*
Schnell | *Quick*

FLEX FIX | Abstechen über die Y-Achse
Parting off via the Y-Axis



F16 TY 32..HP

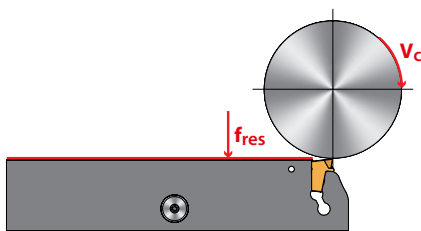


* Abstand Spitzenhöhe Standardaufnahme
Offset center height standard adapt
** Einstellfläche optional
alternate set up surface

WG3105 Bezeichnung	ID-Nr.	Platten- sitzgröße	a	Ø max.	A	S	L	L1	
F16 TY 32 30 HP	62669	FF3	32	80	32	3	142,5	149,5	AWF 16
F16 TY 32 40 HP	62670	FF4	32	80	32	4	142,5	149,5	AWF 16

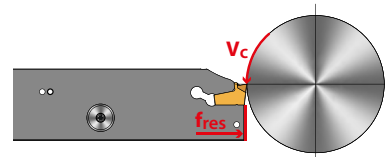
Passende Platten | *Fitting inserts*

Aktueller GripLock Katalog | *Current GripLock catalogue*
und hier im Prospekt | *and here in the brochure*



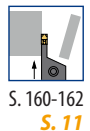
Abstechen über die Y-Achse:

Die resultierende Kraftverteilung erfolgt über die lange Seite des Werkzeugs. Das Werkzeug wird weniger stark belastet, Vibrationen und Geräuschpegel werden deutlich reduziert.



Konventionelles Abstechen:

Die resultierende Kraftverteilung erfolgt über die kurze Seite des Werkzeugs und hat dadurch eine hohe Belastung des Werkzeugs mit stärkeren Vibrationen zur Folge.



Vorteile | *Abstechen über die Y-Achse*

- Eine wesentlich erhöhte Steifigkeit des Werkzeugeinsatzes in der Y-Achse erlaubt eine deutlich höhere Produktivität mit wesentlich höheren Vorschüben und größerem Werkzeugüberstand ohne Stabilitätsverlust.
- Der Kraftfluss in Längsrichtung des Werkzeugs erlaubt schmalere Halter bei gleicher Steifigkeit des Systems.
- Weniger Vibrationen im Vergleich zum konventionellen Abstechen, bedeutet auch ein reduzierter Geräuschpegel.
- Ermöglicht das Abstechen größerer Durchmesser.
- Verbesserte Oberflächenqualität und gerade Schnitte

Advantages | *Parting off via Y-Axis*

- *A much higher rigidity of the tool insert in the Y-axis allows significantly higher productivity with significantly higher feed rates and greater tool overhang without loss of stability.*
- *The power flow in the longitudinal direction of the tool allows narrower holders with the same rigidity of the system.*
- *Less vibration compared to conventional parting also means a reduced noise level.*
- *Also enables larger diameters to be cut off without any problems.*
- *Improved surface quality and straight cuts*

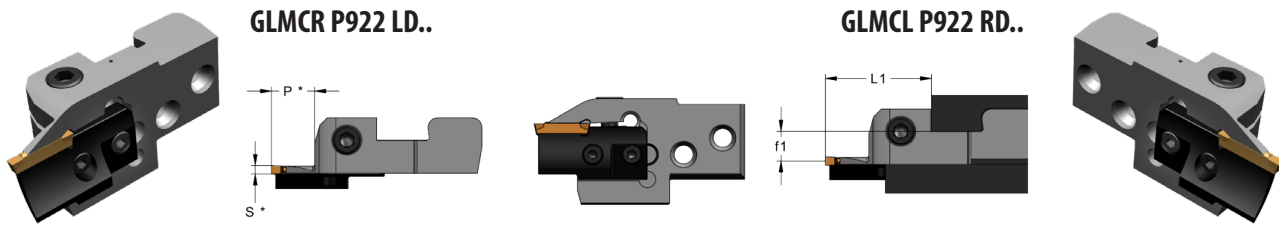
Abstechen über die Y-Achse

Durch den senkrecht zum Einsatz liegenden Plattensitz wirkt die Vorschubkraft auf einen großen Bereich des Werkzeugs und ermöglicht dadurch einen deutlich ruhigeren Abstechvorgang ohne Vibrationen und weniger Verschleiß.

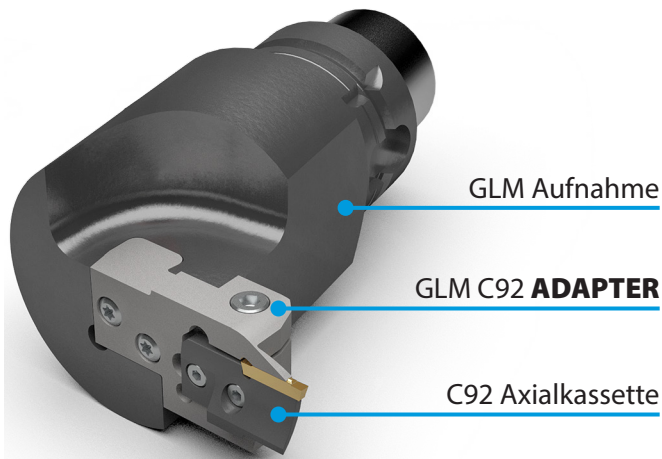
Parting off via Y-Axis

Because the insert seat is perpendicular to the insert, the feed force acts on a large area of the tool, enabling a much smoother parting off process without vibrations and less wear.

GLM C92 | Adapter für Axialkassetten
Adapter face grooving C92 cartridges



WG510 Bezeichnung	ID-Nr.	Plattensitz- größe	()	P	L1	S	f1	
GLMCL P922 RD30	59685	30	L	15	38,0	3	10,75	11+2
GLMCL P922 RD40	59686	40	L	15	38,0	4	10,25	11+2
GLMCR P922 LD30	59687	30	R	15	38,0	3	10,75	11+2
GLMCR P922 LD40	59688	40	R	15	38,0	4	10,25	11+2



Passende Kassetten | *Fitting cartridges*
Aktueller GripLock Katalog | *Current GripLock catalogue*



S. 113-116

Nutzen Sie die Vielfalt der GLM Aufnahmen für **PSC** und **HSK** in Kombination mit der bewährten Flexibilität der **C92 Kassetten**.

The variety of PSC and HSK holders combined with the flexibility of the C92 range!

Stechbreite | *Cutting width* 3 mm, 4 mm
Stechtiefe | *Cutting depth* 15 mm



Adapter	C92 Kassette	ID	Adapter	C92 Kassette	ID
GLMCR P922 LD30 ID59687	C92 LD 2530 30	10371	GLMCL P922 RD30 ID59685	C92 RD 2530 30	10385
	C92 LD 3035 30	10372		C92 RD 3035 30	10386
	C92 LD 3542 30	10373		C92 RD 3542 30	10387
	C92 LD 4250 30	10374		C92 RD 4250 30	10388
	C92 LD 5058 30	10376		C92 RD 5058 30	10390
	C92 LD 5866 30	10378		C92 RD 5866 30	10392
	C92 LD 6675 30	10379		C92 RD 6675 30	10393
	C92 LD 75100 30	10381		C92 RD 75100 30	10395
	C92 LD 100200 30	10369		C92 RD 100200 30	10383
	C92 LD 200300 30	43835		C92 RD 200300 30	18356
GLMCR P922 LD40 ID59688	C92 LD 4254 40	10375	GLMCL P922 RD40 ID59686	C92 RD 4254 40	10389
	C92 LD 5466 40	10377		C92 RD 5466 40	10391
	C92 LD 6680 40	10380		C92 RD 6680 40	10394
	C92 LD 80100 40	10382		C92 RD 80100 40	10396
	C92 LD 100200 40	10370		C92 RD 100200 40	10384
	C92 LD 200300 40	37200		C92 RD 200300 40	21371

Techn. Info | Beschichtungen
Coatings

NANOSPEED
Supernitrid-Schicht

Zur Bearbeitung von Werkzeugstählen und rostfreien Stählen empfohlen.

NANOSPEED has been developed especially to machine tool and stainless steels.

ALUSPEED
Borid-Schicht

Zur Bearbeitung von Aluminium, Aluminiumlegierungen, Titan und Buntmetallen. Geeignet für die Hochleistungszerspanung.

Recommended for Aluminium, aluminium alloys, Titanium and nonferrous material. High performance coating.

HARDLOX2
Supernitrid-Schicht

Zur Bearbeitung von harten und stark hitzeerzeugenden Werkstoffen. Sehr feinkristalline Schichtstruktur erzeugt eine sehr glatte Werkstückoberfläche.

Recommended for hardened materials. Micro crystalline structure creates a very smooth workpiece surface.

TILOX
Supernitrid-Schicht

Zur Bearbeitung von C-Stählen, niedriglegierten und rostfreien Stählen und Gusswerkstoffen.

TILOX has been developed especially to machine carbon steels, low alloyed and stainless steels and cast materials.

CARBOSPEED
Powernitrid-Schicht

Zur Bearbeitung von niedrig und hochlegierten Stählen.

CARBOSPEED has been developed to machine low and high alloyed steels.

Schnittwerte,
Parameter und Substrate

Grooving values, parameters and grades

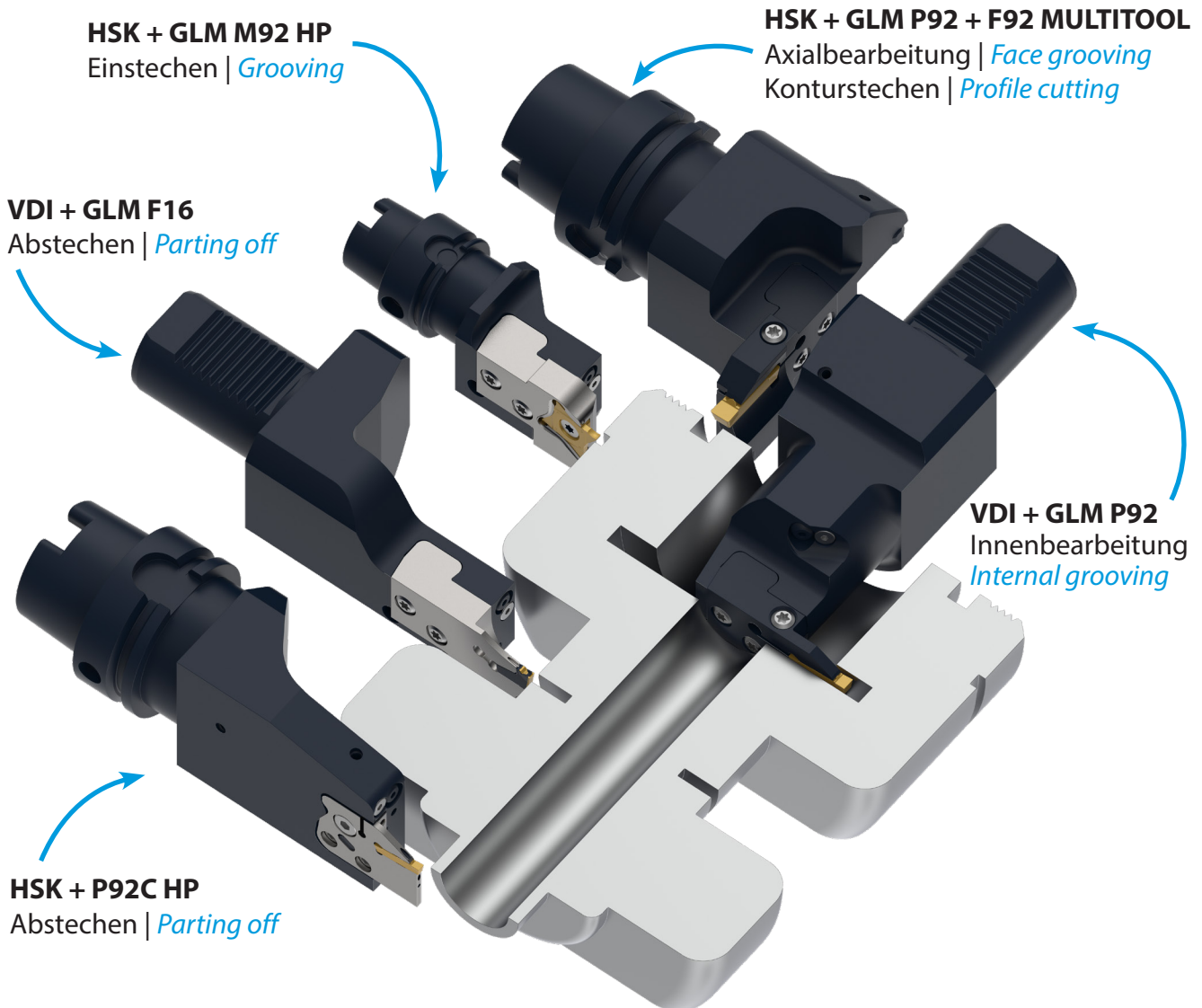
GripLock Hauptkatalog
Technischer Abschnitt

GripLock main catalogue technical section

P	TILOX, NANOSPEED, CARBOSPEED, ALOX*
M	TILOX, NANOSPEED, HYPERSPEED*
K	ALOX*, CASTSPEED* / PLUS*, TILOX
N	ALUSPEED
S	HYPERSPEED*, NANOSPEED, HARDSPEED*
H	HARDLOX 2

* Aktueller GripLock Katalog | *Current GripLock catalogue*

Kundenspezifische Direktaufnahmen | *Tailor made solutions*



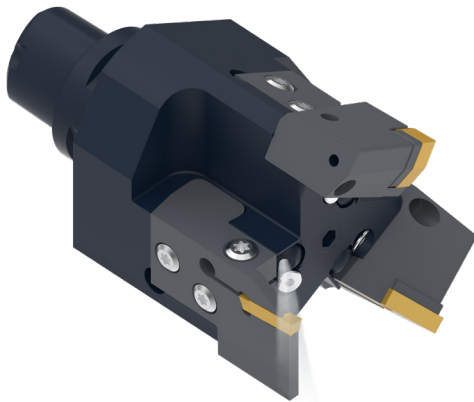
Warum individuelle Direktaufnahmen?

Direktaufnahmen bieten maximale Stabilität in engen Bauräumen und vermeiden aufwendige Mehrfachadaptierungen zur Maschine. Als Sonderausführung passen wir Ihnen die Aufnahme dabei bedarfsgerecht auf Ihre erforderliche Maschinenbedingung und Anwendung an.

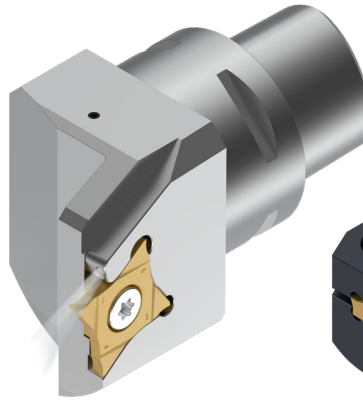
Why machine holders tailor made?

Direct holders provide maximum stability in tight machining operations and do avoid critical multi-adaptions to the CNC machine. With tailor made holders by Kemmer we provide solutions according to your needs and applications.

Sonderaufnahmen | *Special Tools – Tailor made*



MULTITASKING



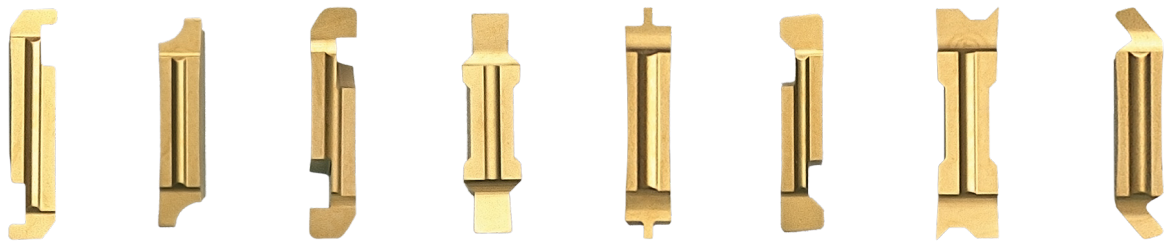
PSC MONOBLOCK



INNENBEARBEITUNG
INTERNAL MACHINING

Sonderplatten | *Special Inserts – Tailor made*

30 Jahre Sonderplatten | 30 years special inserts
made by KEMMER



- ▶ Erfahrung
- ▶ Systemauswahl
- ▶ Produktwissen
- ▶ Qualität
- ▶ Schneidkantenperfektion
- ▶ Große Beschichtungsauswahl

- ▶ *Experience*
- ▶ *Product range*
- ▶ *Know HOW*
- ▶ *Quality*
- ▶ *Edge perfection*
- ▶ *High variety of coatings*

Wir bei Kemmer konstruieren und produzieren seit 30 Jahren Sonderplatten für den Stechdrehbereich. Als Komplettlieferant im Bereich Stechen bieten wir Ihnen dabei die Gesamtlösung aus Stechplatten + Werkzeughaltern! Wir sind ihr Partner bei der Lösungssuche für IHR BAUTEIL bereits vor dem ersten Span!

Since 30 years Kemmer is an expert in the design and the production of TAILOR MADE inserts for grooving applications. As grooving specialist we provide a full range of inserts AND toolholders. We are your trustful partner according to your needs and workpiece specifications from the scratch!

Wir freuen uns auf Ihre Anforderung!
We are looking forward to your application!

Sonder@kemmerhmw.de

Schulungen - Seminare | Training - seminars



Lernen Sie unsere Produkte im Rahmen einer Schulung kennen

Als Vorort Veranstaltung bei Kemmer oder als Webinar via MS Teams, Skype oder in Absprache möglich.

Get to know our products in a training course

On-site event at Kemmer or as a webinar via MS Teams, Skype or similar possible.

Übersicht der Kurse

Training overview

Basiswissen + Evergreens (ca. 1 Tag)

- ▣ Grundlagen zum Stechen
für Neueinsteiger Stechen und GripLock

Basics + Evergreens (~ 1 day)

- ▣ Basics about grooving, grades and coatings
Beginner level

GRIPLOCK Systemschulung (ca. 2 Tage)

- ▣ Alle Griplock Produkte und Ablauf Sonder
für erfahrene Händler und Anwender im Stechen

GRIPLOCK System (~ 2 days)

- ▣ All GripLock products
Experienced level

Profiseminar (ca. 1 Tag)

- ▣ Anwendertraining
für Anwendungstechniker

Professional (~ 1 day)

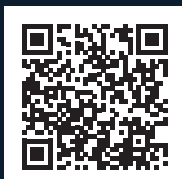
- ▣ Training for professionals
PRO level

Interesse geweckt?

Wir helfen bei der Terminplanung und Organisation!

Einfach Kontakt aufnehmen!

Schulungsteam Kemmer
info@kemmerhmw.de



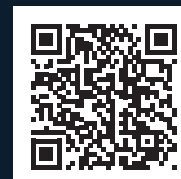
www.kemmerhmw.de/services/kundenseminare/

Demand for training?

Great! We will support you with the organisation!

Just get in contact!

Training team Kemmer
info@kemmerhmw.de



www.kemmerhmw.de/en/services/customer-seminars/



ZIBTRPRO

tehnologija obdelave · vpenjalni sistemi



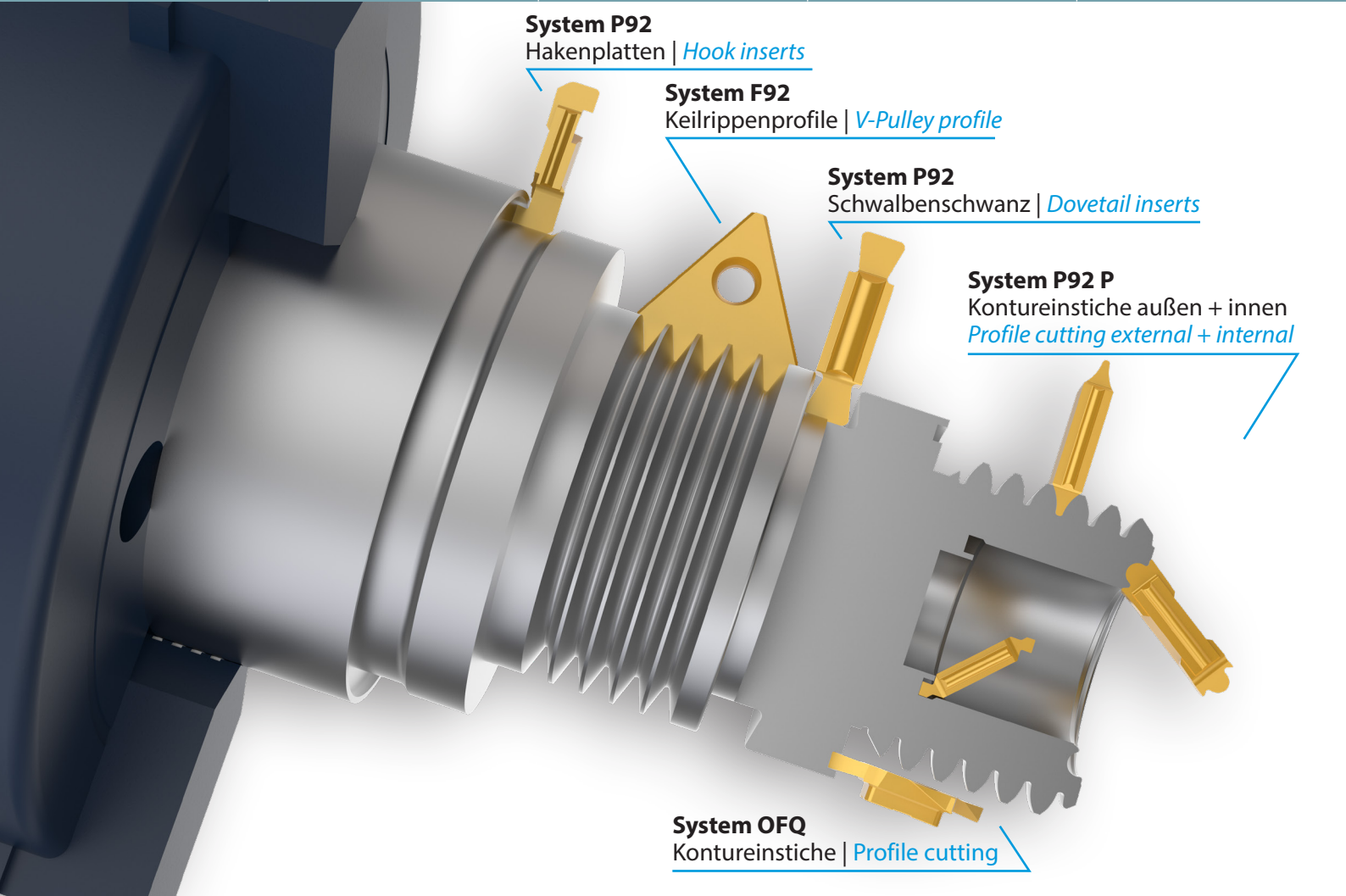
MULTICUT 4

P92

P92 2 & 90

P92 P

P92 S



System P92
Hakenplatten | *Hook inserts*

System F92
Keilrippenprofile | *V-Pulley profile*

System P92
Schwalbenschwanz | *Dovetail inserts*

System P92 P
Kontureinstiche außen + innen
Profile cutting external + internal

System OFQ
Kontureinstiche | *Profile cutting*



Hartbearbeitung | *Hard material machining*

Einschneidig | *1 edge*

GLM

F92

Sonderlösungen | *Tailor made solutions*

Kemmer Hartmetallwerkzeuge GmbH

Im Täle 11 | D-72218 Wildberg
T: +49 7054 9291-0 | F: +49 7054 9291-26

info@kemmerhmw.de
www.kemmerhmw.de

GRIPLOCK®