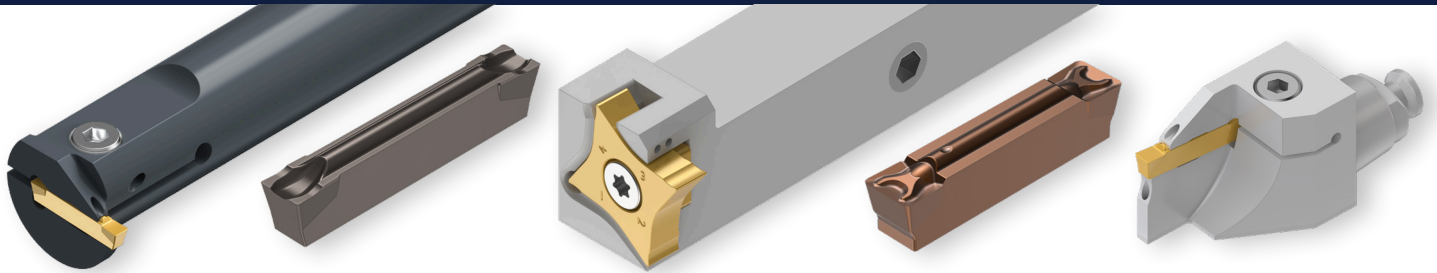


NEUHEITEN | NEWS



CARBO SX2

HARD SX3

GripLock SWISS



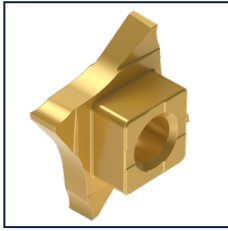
Made in Germany

MULTICUT 4 - EXTENDED Bis Stechbreite 6,5 mm | up to 6,5 mm width

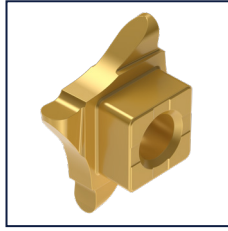
4 Schneiden | 4 edges

Platten für Präzi-, Radiusform- und Axialeinstiche + SONDER

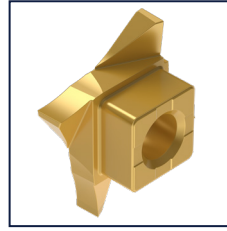
Inserts for precision-, radiusform- and face grooving + special applications



OFQE R/L..N S. 7



OFQE R/L..RN S. 7



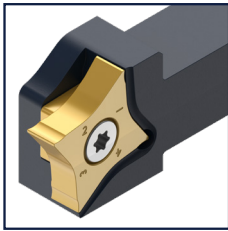
OFQE R/L..A S. 7



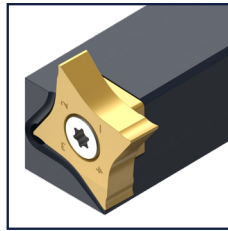
OFQE SONDER S. 8

Halter

Toolholders



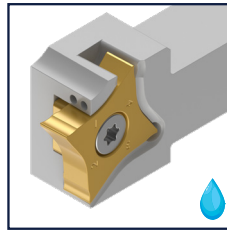
M92QE FXCBR/L S. 8



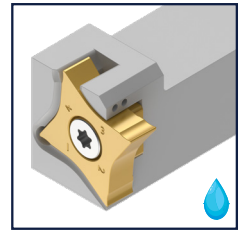
M92QE 90 FXCBR/L S. 8

Halter mit Innenkühlung

Toolholders with internal coolant



M92QE FXCBR/L HP S. 9



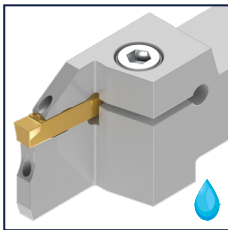
M92QE 90 FXCBR/L HP S. 9

P92 | P92 S - System Innenkühlung | Internal coolant

2 Schneiden | 2 edges

Halter P92 mit Direktkühlung

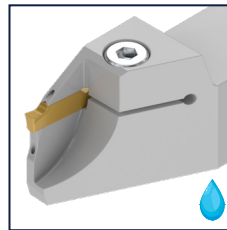
Toolholders P92 with internal coolant



P92 CXCBR/L 40-60 HP S. 10

Halter P92 S mit Direktkühlung

Toolholders P92 S with internal coolant



P92 S CXCBR/L HP S. 10

P92 | P92 1 - System Innenstechen | Internal grooving

2 Schneiden | 2 edges

Bohrstangen mit Direktkühlung und kurzer Auslage

Boring bars with direct coolant and short extension



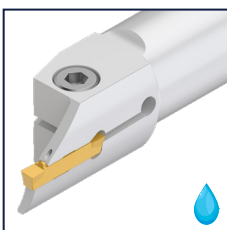
P92 CAR/L HP S. 11



P92 CSR/L HP S. 11

Bohrstangen zum Planstechen

Boring bars for face grooving



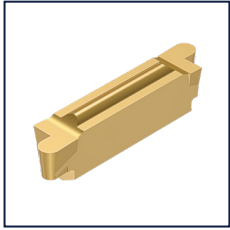
P92 1 CGR/L S. 12

P92 P - System Stechbreite 8 mm | Cutting width 8 mm

2 Schneiden | 2 edges

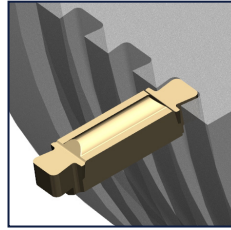
Radiusformplatten + SONDER

Radiusform inserts + special applications



OTX 8 R

S. 13

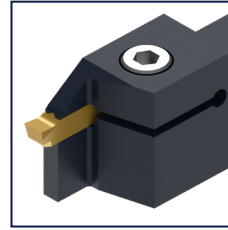


OTX 8 SONDER

S. 13

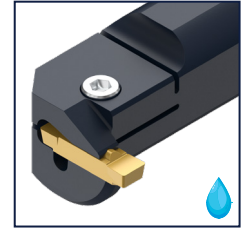
Halter und Bohrstanzen

Toolholders and boring bars



P92 P CXCBR/L..8

S. 13



P92 P CGR/L..8

S. 14

GLS - GripLock SWISS

Grundhalter für GripLock SWISS Kassetten

Toolholders for GripLock SWISS cartridges



GLS HN

S. 16



GLS PSC

S. 16

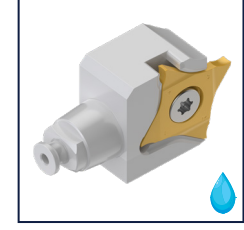
GripLock SWISS Stechkassetten

GripLock SWISS grooving cartridges



GLS R/L M92

S. 17

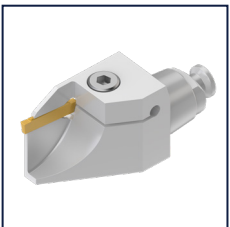


GLS R/L M92 HP

S. 17

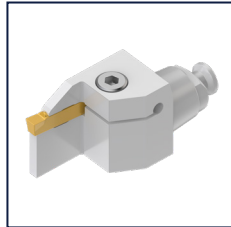
GripLock SWISS Stechkassetten

GripLock SWISS grooving cartridges



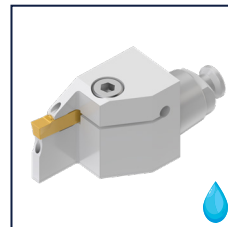
GLS R/L P92 X15

S. 18



GLS R/L P92 X

S. 18



GLS R/L P92 X HP

S. 19



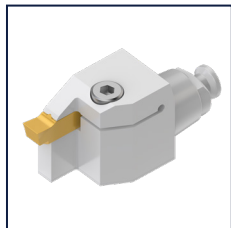
GLS R/L P92A X HP

S. 19



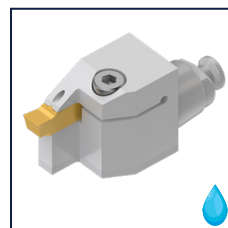
GLS R/L P92S X HP

S. 20



GLS R/L P92P X

S. 20



GLS R/L P92P X HP

S. 21

GripLock SWISS ISO Kassetten

GripLock SWISS ISO turning cartridges



GLS CR/L C HP

S. 21



GLS CR/L DC HP

S. 22



GLS CR/L ER/L HP

S. 22



GLS CR/L VC HP

S. 22

KEMMER Next Generation Coating

HARD SX3

CARBO SX2

HARDLOX2

CARBOSPEED

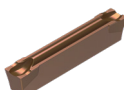
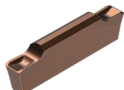
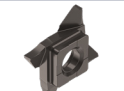
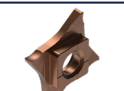
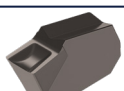
SX3 ► SPEED EXCELLENCE GENERATION 3

Deutliche Vorteile durch HiPIMS Beschichtungsverfahren
Significant advantages through HiPIMS coating process

haftungsstärker
more adhesive

glatter
smoother

dichter
denser

ab S. 25		P92 - Stechen und Stechdrehen <i>P92 - Grooving and turning</i>	CARBO SX2	P
ab S. 28		P92 - Stechen und Stechdrehen <i>P92 - Grooving and turning</i>	HARD SX3	H
S. 31		P92 S - Stechen und Stechdrehen <i>P92 S - Grooving and turning</i>	HARD SX3	H
S. 32		MULTICUT 4 - Axialstechplatten <i>MULTICUT 4 - Inserts for face grooving</i>	CARBO SX2	P
ab S. 33		MULTICUT 4 - Ein- und Abstechen, Radius, Präzi, Gewinde <i>MULTICUT 4 - Parting off, grooving, radius, precision, threading</i>	HARD SX3	H
S. 36		Standard Design - Abstechen, Nutendrehen <i>Standard Design - Parting off, grooving</i>	CARBO SX2	P
S. 37		FLEX FIX - Abstechen, Nutendrehen <i>FLEX FIX - Parting off, grooving</i>	CARBO SX2	P

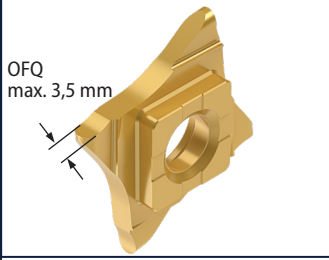
MULTICUT 4 Stechplatten Benennungsschlüssel | MULTICUT 4 Insert designation code

O F Q E 16 R 000 000 R 00 TILOX									
Spanleitstufe <i>Chip breaker</i>			Beschichtungsart <i>Coating</i>						
4 Schneiden <i>4-edges</i>			Einstellwinkel an der Hauptschneide <i>Lead angle</i>						
WSP System: quadratisch vertikal <i>square and vertical</i>			Drehrichtung <i>Rotation</i>						
Extended			Eckenradius an der Hauptschneide <i>Corner Radius</i>						
Innenkreis Ø 16 (Plattensitzgröße) <i>Inside diameter Ø 16 (pocket size)</i>			Breite der Hauptschneide <i>Cutting width</i>						
			Schneidkörper rechts <i>Right hand insert</i>						

MULTICUT 4 Werkzeug Benennungsschlüssel | MULTICUT 4 tools designation code

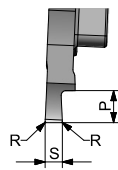
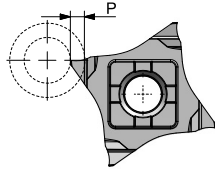
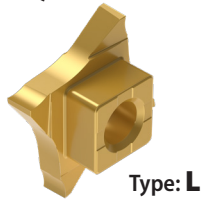
M92 Q E FXCB L 2020 M 16									
Werkzeugfamilie <i>Tool family</i>			Innenkreis Ø 16 (Plattensitzgröße) <i>Inside diameter Ø 16 (pocket size)</i>						
Stechplattentyp MULTICUT 4 <i>Insert type MULTICUT 4</i>			ISO Halterlänge <i>ISO-Code length of holder</i>						
Extended			Schaftmaße <i>Shank dimension</i>						
Stechhalter mit kraftschlüssiger Spannung für 4-schneidige Platten <i>Screw clamped holder for inserts with 4-edges</i>			Drehrichtung <i>Rotation</i>						

Vorteile des MULTICUT-Systems | Advantages of the MULTICUT-system

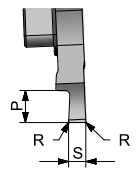
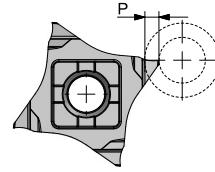
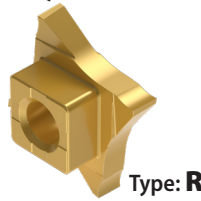
	- Perfekte form- und kraftschlüssige Einbindung im Plattensitz - Extrem hohe Festigkeit des Schneidkörpers verhindert die Entstehung von Vibrationen. Erzielt werden gleichbleibend hohe Standzeiten und Prozesssicherheit.	- Perfect power and form actuated clamping. - Reinforced solidity of inserts suppresses vibrations. Achieves high and consistent tool life. Maintains reliability on cutting operations.
	- Die flächige Versteifung verhindert die Abweichung der vorkragenden Schneiden. Erzielt wird dadurch ein exzellenter Geradeauslauf sowie saubere Drehflächen. - Bei Schneidenbruch können alle unbenutzten Schneiden völlig uneingeschränkt weiterverwendet werden.	- Reinforced area of the cutting edge grants stability. - In case a cutting edge is damaged all other edges can be used independently.
	- Präzise Repositionierung nach dem Schneidenwechsel - Schnelle und sichere Montage im Plattensitz - Nur 1 Plattensitz für zahlreiche verschiedene Fertigungsaufgaben NEU Extended Version bis Stechbreite 6,5 mm für breite Kontureinstiche, Radiusformen und kundenspezifische Anwendungen.	- Precise re-positioning when changing cutting edges. - Fast and safe fixing in pocket. - Only one insert pocket for many inserts and different cutting operations. NEW Extended version up to cutting width 6,5 mm for wide profile cutting, radius form and customer specific - tailor made - applications.

MULTICUT 4 - EXTENDED | PRÄZI Einstechplatten bis Nutbreite 4,15 mm
Precision grooving inserts up to 4,15 mm width

OFQE16L..N



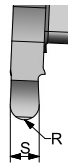
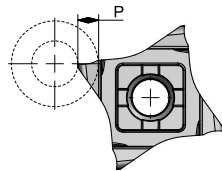
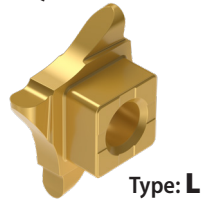
OFQE16R..N



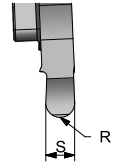
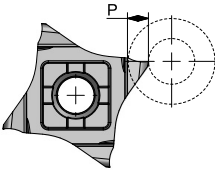
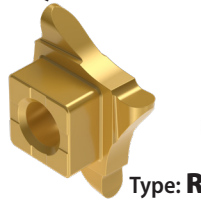
WG400 Bezeichnung	FM NANOSPEED ID-Nr.	FM TILOX ID-Nr.	Plattensitz- größe pocket size	()	P	R		S -0,05
OFQE16R 415 010 N	65565	65566	16ER	R	3,5	0,10	4,15	4,29
OFQE16L 415 010 N	65563	65564	16EL	L	3,5	0,10	4,15	4,29

MULTICUT 4 - EXTENDED | Vollradius Einstech- und Kopierplatten bis Stechbreite 6 mm
Fullradius inserts for grooving and copying up to 6 mm width

OFQE16L..R..N



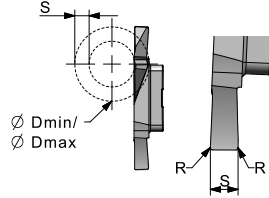
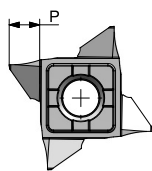
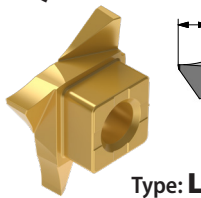
OFQE16R..R..N



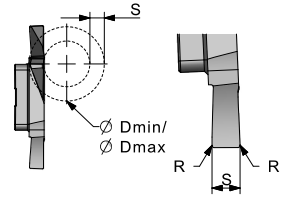
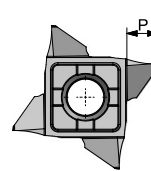
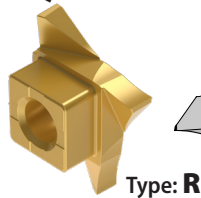
WG400 Bezeichnung Ref.	FM NANOSPEED ID-Nr.	FM TILOX ID-Nr.	Plattensitz- größe pocket size	()	P	R	S +0,05
OFQE16R 400 R200 N	64822	65557	16ER	R	4,0	2,00	4,00
OFQE16R 500 R250 N	65558	65560	16ER	R	4,0	2,50	5,00
OFQE16R 600 R300 N	65561	65562	16ER	R	4,0	3,00	6,00
OFQE16L 400 R200 N	64821	65552	16EL	L	4,0	2,00	4,00
OFQE16L 500 R250 N	65553	65554	16EL	L	4,0	2,50	5,00
OFQE16L 600 R300 N	65555	65556	16EL	L	4,0	3,00	6,00

MULTICUT 4 - EXTENDED | Axialstechplatten bis Stechbreite 5 mm
Inserts for face grooving up to 5 mm width

OFQE16L..A



OFQE16R..A



WG400 Bezeichnung Ref.	KM ID-Nr.	KM NANOSPEED ID-Nr.	KM CARBOSX2 ID-Nr.	Plattensitz- größe pocket size	()	Ø min	Ø max	P	R	S +0,05
OFQE16L 400 020 A 50	65567	65568	65569	16ER	R	20	∞	5,0	0,20	4,00
OFQE16L 500 020 A 50	65570	65571	65572	16ER	R	20	∞	5,0	0,20	5,00
OFQE16R 400 020 A 50	65573	65574	65576	16EL	L	20	∞	5,0	0,20	4,00
OFQE16R 500 020 A 50	65578	65579	65580	16EL	L	20	∞	5,0	0,20	5,00

Passende Werkzeuge | *Fitting tool holders*



S.8



S.8



S.9

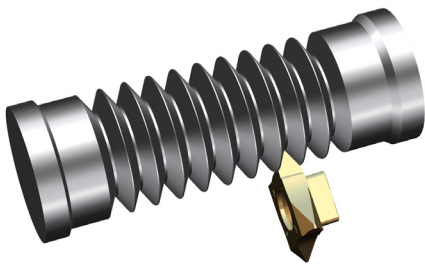


S.9

Sonderplattenbeispiele | Examples for special inserts

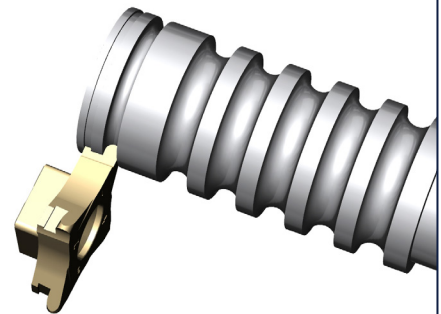
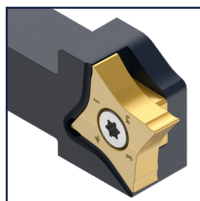
ERWEITERTE Möglichkeiten

EXTENDED possibilities



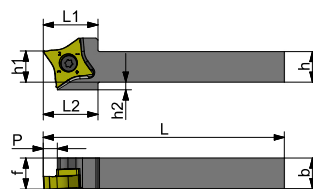
4 Schneiden Sonderkonturen
bis **6,5 mm** Stechbreite.
*4 edges special profiles up to
6,5 mm width.*

Ihre Anfrage
Your inquiry

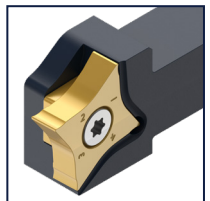
MULTICUT 4 - EXTENDED | Halter für EXTENDED Platten
Holder for EXTENDED inserts

M92QE FXCBL

Links

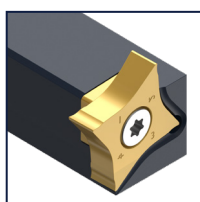


M92QE FXCBL



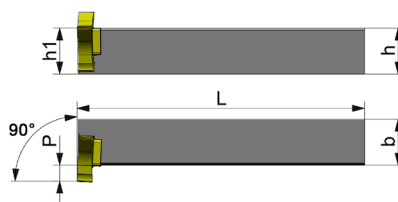
Rechts

WG402 Bezeichnung Ref.	ID-Nr.	Plattensitz- größe pocket size	()	h	h1	h2	b	f	P	L	L1	L2	
M92 QE FXCBL 1616 K16	64580	16EL	L	16	16	4	16	16,3	6,5	125	28	28	33+39+40
M92 QE FXCBL 2020 K16	64581	16EL	L	20	20	-	20	20,3	6,5	125	28	-	33+39+40
M92 QE FXCBL 2525 M16	64582	16EL	L	25	25	-	25	25,3	6,5	150	28	-	33+39+40
M92 QE FXCBL 1616 K16	64583	16ER	R	16	16	4	16	16,3	6,5	125	28	28	33+39+40
M92 QE FXCBL 2020 K16	64584	16ER	R	20	20	-	20	20,3	6,5	125	28	-	33+39+40
M92 QE FXCBL 2525 M16	64585	16ER	R	25	25	-	25	25,3	6,5	150	28	-	33+39+40

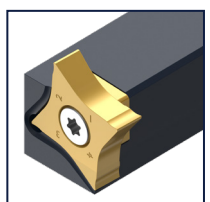


M92QE 90 FXCBL

Linker Halter für
Schneidkörper rechts
LH holder for RH inserts



M92QE 90 FXCBL



Rechter Halter für
Schneidkörper links
RH holder for LH inserts

WG402 Bezeichnung Ref.	ID-Nr.	Plattensitz- größe pocket size	()	h	h1	b	P	L	
M92 QE 90 FXCBL 2020 K16	64576	16ER	L	20	20	20	6,5	125	33+39+40
M92 QE 90 FXCBL 2525 M16	64577	16ER	L	25	25	25	6,5	150	33+39+41
M92 QE 90 FXCBL 2020 K16	64578	16EL	R	20	20	20	6,5	125	33+39+40
M92 QE 90 FXCBL 2525 M16	64579	16EL	R	25	25	25	6,5	150	33+39+41

90° Halter für Axialbearbeitung oder spezielle Anwendungen

90° holder for face grooving or special applications

Passende Platten | Fitting inserts



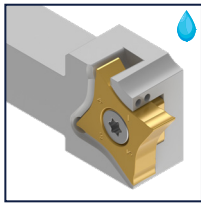
S.7

S.7

S.7

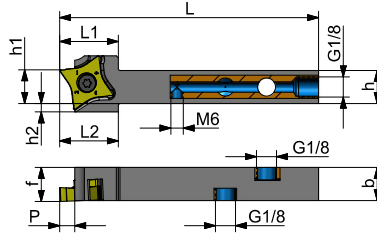
S.7

MULTICUT 4 - EXTENDED | Halter mit Innenkühlung für EXTENDED Platten
Holder with internal coolant for EXTENDED inserts



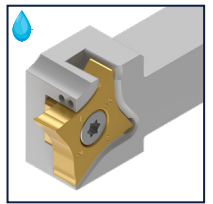
M92QE FXCBL..HP

Links | *left*

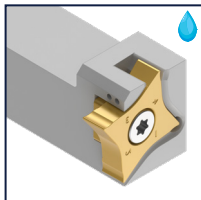


M92QE FXCBR..HP

Rechts | *right*

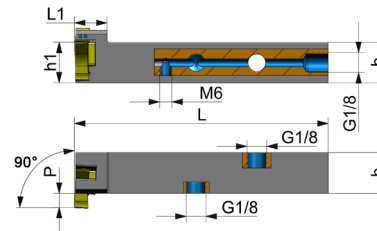


WG4020 Bezeichnung Ref.	ID-Nr.	Plattensitz- größe pocket size	()	h	h1	h2	b	f	P	L	L1	L2	
M92 QE FXCBL 1616 K16 HPG1/8	64569	16EL	L	16	16	4	16	16,3	6,5	125	28	28	33+39+40
M92 QE FXCBL 2020 K16 HPG1/8	64570	16EL	L	20	20	-	20	20,3	6,5	125	28	-	33+39+40
M92 QE FXCBL 2525 M16 HPG1/8	64571	16EL	L	25	25	-	25	25,3	6,5	150	28	-	33+39+40
M92 QE FXCBR 1616 K16 HPG1/8	64572	16ER	R	16	16	4	16	16,3	6,5	125	28	28	33+39+40
M92 QE FXCBR 2020 K16 HPG1/8	64573	16ER	R	20	20	-	20	20,3	6,5	125	28	-	33+39+40
M92 QE FXCBR 2525 M16 HPG1/8	64574	16ER	R	25	25	-	25	25,3	6,5	150	28	-	33+39+40



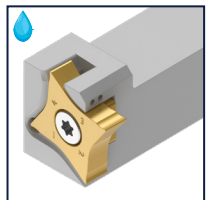
M92QE 90 FXCBL..HP

Linker Halter für
Schneidkörper rechts
LH holder for RH inserts



M92QE 90 FXCBR..HP

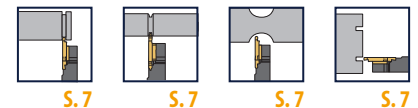
Rechter Halter für
Schneidkörper links
RH holder for LH inserts



WG4020 Bezeichnung Ref.	ID-Nr.	Plattensitz- größe pocket size	()	h	h1	b	P	L	L1	
M92 QE90 FXCBL 2020 K16 HPG1/8	64565	16ER	L	20	20	20	6,5	125	16	33+39+40
M92 QE90 FXCBL 2525 M16 HPG1/8	64566	16ER	L	25	25	25	6,5	150	16	33+39+41
M92 QE90 FXCBR 2020 K16 HPG1/8	64567	16EL	R	20	20	20	6,5	125	16	33+39+40
M92 QE90 FXCBR 2525 M16 HPG1/8	64568	16EL	R	25	25	25	6,5	150	16	33+39+41

90° Halter für Axialbearbeitung oder spezielle Anwendungen
90° holder for face grooving or special applications

Passende Platten | Fitting inserts



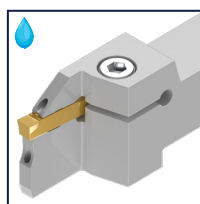
Vorteile Innenkühlung

- Gezielte Kühlung der Schneide
- Bessere Spanabfuhr
- Weniger Wärmeentwicklung

Advantages direct coolant

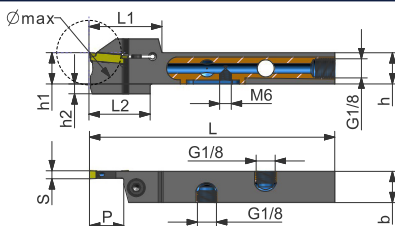
- More efficient cooling of the cutting edge
- Better chip control
- Less heat development

P92 | Halter mit Innenkühlung für Stechbreiten 4 bis 6 mm Toolholders with internal coolant for cutting widths 4 - 6 mm



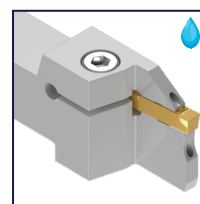
P92 CXCBL 40-60 HP

Links | left



P92 CXCBR 40-60 HP

Rechts | right

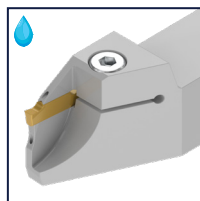


WG3805 Bezeichnung Ref.	ID-Nr.	Plattensitz- größe pocket size	()	Ø max	h	h1	h2	b	P	S	L	L1	L2	
P92 CXCBL 1616 K40 10HPG1/8	65080	40	L	20	16	16	5	16	10	4,0	125	29	23	1
P92 CXCBL 1616 K40 17HPG1/8	65082	40	L	34	16	16	5	16	17	4,0	125	37	31	1
P92 CXCBL 2020 K40 10HPG1/8	65084	40	L	20	20	20	5	20	10	4,0	125	30	26	1
P92 CXCBL 2020 K40 17HPG1/8	65086	40	L	34	20	20	5	20	17	4,0	125	37	29	1
P92 CXCBL 2525 M40 10HPG1/8	65088	40	L	20	25	25	-	25	10	4,0	150	32	-	2
P92 CXCBL 2525 M40 17HPG1/8	65090	40	L	34	25	25	-	25	17	4,0	150	37	-	2
P92 CXCBL 2020 K50 20HPG1/8	65092	50	L	40	20	20	5	20	20	5,0	125	40	33	2
P92 CXCBL 2525 M50 20HPG1/8	65094	50	L	40	25	25	-	25	20	5,0	150	40	-	2
P92 CXCBL 2525 M60 20HPG1/8	65096	60	L	40	25	25	-	25	20	6,0	150	40	-	2
P92 CXCBR 1616 K40 10HPG1/8	65081	40	R	20	16	16	5	16	10	4,0	125	29	23	1
P92 CXCBR 1616 K40 17HPG1/8	65083	40	R	34	16	16	5	16	17	4,0	125	37	31	1
P92 CXCBR 2020 K40 10HPG1/8	65085	40	R	20	20	20	5	20	10	4,0	125	30	26	1
P92 CXCBR 2020 K40 17HPG1/8	65087	40	R	34	20	20	5	20	17	4,0	125	37	29	1
P92 CXCBR 2525 M40 10HPG1/8	65089	40	R	20	25	25	-	25	10	4,0	150	32	-	2
P92 CXCBR 2525 M40 17HPG1/8	65091	40	R	34	25	25	-	25	17	4,0	150	37	-	2
P92 CXCBR 2020 K50 20HPG1/8	65093	50	R	40	20	20	5	20	20	5,0	125	40	33	2
P92 CXCBR 2525 M50 20HPG1/8	65095	50	R	40	25	25	-	25	20	5,0	150	40	-	2
P92 CXCBR 2525 M60 20HPG1/8	65097	60	R	40	25	25	-	25	20	6,0	150	40	-	2

Lieferumfang: 1 Schlüssel + 3 Gewindestopfen
Delivered with 1 key & 3 plugs

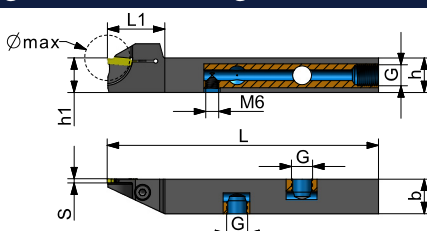
Passende Platten siehe Hinweis Seite 18
Fitting inserts see notice on page 18

P92 S | Halter zum Ab- und Einstechen und Gewindedrehen mit Innenkühlung Holder for grooving, parting off and threading with internal coolant



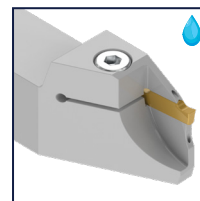
P92 S CXCBL HP

Links | left



P92 S CXCBR HP

Rechts | right



WGRGL3805 Bezeichnung Ref.	ID-Nr.	Plattensitz- größe pocket size	()	G	Ø max	h	h1	b	S	L	L1	
P92 S CXCBL 1212 K20 11 HPM8x1	65518	S20	L	M8x1	22	12	12	12	2,0	125	25	11
P92 S CXCBL 1616 K20 11 HPG1/8	65520	S20	L	G1/8	22	16	16	16	2,0	125	26	11
P92 S CXCBL 2020 K20 11 HPG1/8	65522	S20	L	G1/8	22	20	20	20	2,0	125	26	11
P92 S CXCBL 2525 M20 11 HPG1/8	65524	S20	L	G1/8	22	25	25	25	2,0	150	26	11
P92 S CXCBR 1212 K20 11 HPM8x1	65519	S20	R	M8x1	22	12	12	12	2,0	125	25	11
P92 S CXCBR 1616 K20 11 HPG1/8	65521	S20	R	G1/8	22	16	16	16	2,0	125	26	11
P92 S CXCBR 2020 K20 11 HPG1/8	65523	S20	R	G1/8	22	20	20	20	2,0	125	26	11
P92 S CXCBR 2525 M20 11 HPG1/8	65525	S20	R	G1/8	22	25	25	25	2,0	150	26	11

Lieferumfang: 1 Schlüssel + 3 Gewindestopfen
Delivered with 1 key & 3 plugs

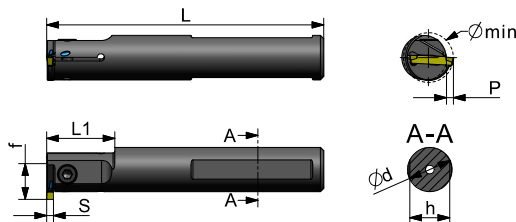
Passende Platten siehe Hinweis Seite 20 oben
Fitting inserts see notice on page 20 above

P92 | Bohrstangen für kurze Auslagen mit Direktkühlung
Boring bars for short extension with direct coolant



P92 CAL

Links | left

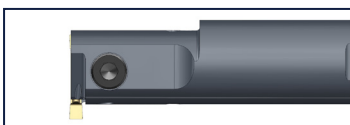


P92 CAR



Rechts | right

WG3905 Bezeichnung Ref.	ID-Nr.	Plattensitz- größe pocket size	()	Ømin	Ø d	h	f	P	S	L	L1	
P92 CAL 0020 K30 HP	64932	30	L	22	20	18	13,5	3	3,0	125	30	6
P92 CAL 0025 M30 HP	64934	30	L	25	25	23	17,5	4,5	3,0	150	40	6
P92 CAR 0020 K30 HP	64933	30	R	22	20	18	13,5	3	3,0	125	30	6
P92 CAR 0025 M30 HP	64935	30	R	25	25	23	17,5	4,5	3,0	150	40	6



CA (rückseitiger Exzenter)

Borstange Typ CA für Operationen in kleinen Durchmessern und kurzen Stechtiefen.

Boring bars type CA for applications with small diameters and short cutting depths.

Passende Platten | Fitting inserts

Aktueller GripLock Katalog | Current GripLock catalogue
und hier im Prospekt | and here in the brochure



S. 56-65
S. 27



S. 66
S. 30



S. 68-74
S. 25-27



S. 28-30

Wichtig beim Innenstechen

- Kurze Auslage
- Möglichst stabiler Halterquerschnitt (Ømin beachten)
- Kühlung

Good performance in internal grooving applications

- Short extension
- Stable shank size (see Ømin)
- Coolant



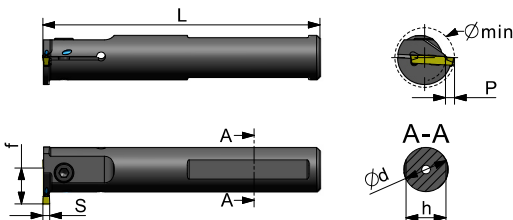
Direktkühlung
Direct coolant

P92 | Bohrstangen verstärkt mit Direktkühlung zum Einstechen und Längsdrehen
Boring bars with direct coolant for grooving and turning



P92 CSL

Links | left



P92 CSR



Rechts | right

WG3905 Bezeichnung Ref.	ID-Nr.	Plattensitz- größe pocket size	()	Ømin	Ø d	h	f	P	S	L	
P92 CSL 0020 K30 HP	64900	30	L	27	20	18	15,5	5	3,0	125	6
P92 CSL 0025 M30 HP	64902	30	L	33	25	23	19	6	3,0	150	1
P92 CSL 0025 M40 HP	64904	40	L	33	25	23	19	6	4,0	150	1
P92 CSL 0032 M30 HP	64906	30	L	42	32	30	24,5	8	3,0	150	14
P92 CSL 0032 M40 HP	64908	40	L	42	32	30	24,5	8	4,0	150	14
P92 CSR 0020 K30 HP	64901	30	R	27	20	18	15,5	5	3,0	125	6
P92 CSR 0025 M30 HP	64903	30	R	33	25	23	19	6	3,0	150	1
P92 CSR 0025 M40 HP	64905	40	R	33	25	23	19	6	4,0	150	1
P92 CSR 0032 M30 HP	64907	30	R	42	32	30	24,5	8	3,0	150	14
P92 CSR 0032 M40 HP	64909	40	R	42	32	30	24,5	8	4,0	150	14



CS (ohne Exzenter)

Bohrstange Typ CS für Operationen mit verstärkter Ausführung (ohne Exzenter)

Boring bars type CS for applications with reinforced shank.

Passende Platten | Fitting inserts

Aktueller GripLock Katalog | Current GripLock catalogue
und hier im Prospekt | and here in the brochure



S. 56-65
S. 27



S. 66
S. 30



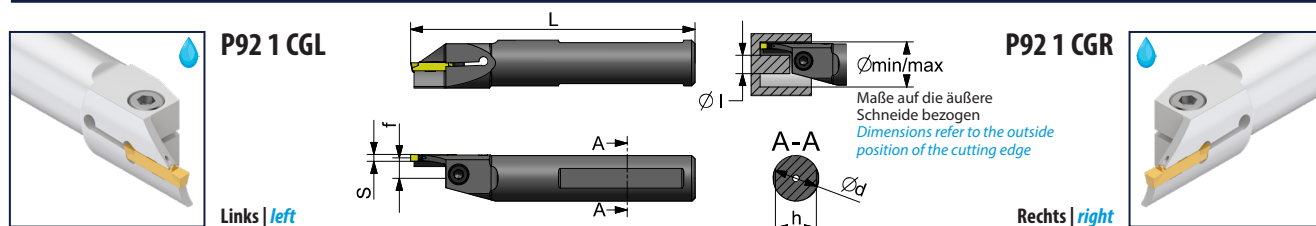
S. 68-74
S. 25-27



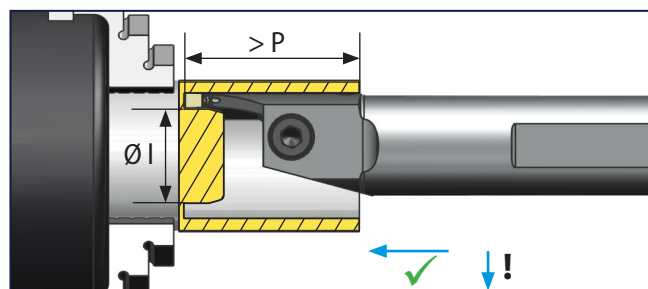
S. 28-30

Bezeichnungsschlüssel Borstangen | Code for face grooving boring bars
P92 1 CG R 0020 K 30 25 HP

Werkzeugfamilie Tool family	Innenkühlung Internal coolant
Planstechen (DIN Ausführung 2/1) Face grooving	Ø min Axial
Ausführung Bohrstange Version Boring bar	Stechbreite Cutting width (z.B. 30 = 3 mm)
Laufrichtung Rotation	Länge nach ISO ISO length
Schaftdurchmesser Shank diameter 0020 = 20 mm	

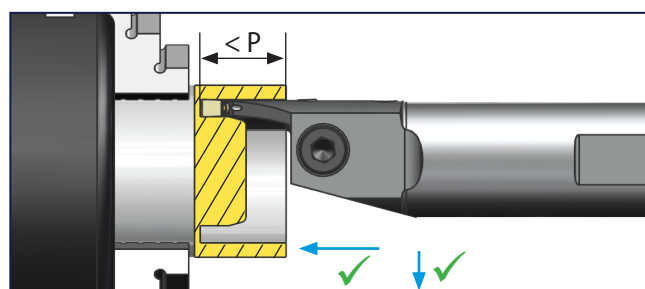
P92 1 | Bohrstangen zum Innenaxialstechen mit Innenkühlung und kurzer Auslage
Boring bars for internal face grooving with internal coolant and short extension


WG3905 Bezeichnung Ref.	ID-Nr.	Plattensitz- größe pocket size	()	Ø min	Ø max	Ø d	Ø l	h	f	P	S	L	
P92 1 CGL 0020 K3025 HP	65675	30	L	25	30	20	13	18	10,5	15	3,0	125	6
P92 1 CGL 0020 K3030 HP	65677	30	L	30	38	20	6,5	18	10,5	15	3,0	125	6
P92 1 CGL 0020 K3038 HP	65679	30	L	38	48	20	0	18	10,5	15	3,0	125	6
P92 1 CGL 0025 M4034 HP	65681	40	L	34	40	25	12	23	13,5	20	4,0	150	14
P92 1 CGL 0025 M4040 HP	65683	40	L	40	48	25	6	23	13,5	20	4,0	150	14
P92 1 CGL 0025 M4048 HP	65685	40	L	48	60	25	0	23	13,5	20	4,0	150	14
P92 1 CGR 0020 K3025 HP	65674	30	R	25	30	20	13	18	10,5	15	3,0	125	6
P92 1 CGR 0020 K3030 HP	65676	30	R	30	38	20	6,5	18	10,5	15	3,0	125	6
P92 1 CGR 0020 K3038 HP	65678	30	R	38	48	20	0	18	10,5	15	3,0	125	6
P92 1 CGR 0025 M4034 HP	65680	40	R	34	40	25	12	23	13,5	20	4,0	150	14
P92 1 CGR 0025 M4040 HP	65682	40	R	40	48	25	6	23	13,5	20	4,0	150	14
P92 1 CGR 0025 M4048 HP	65684	40	R	48	60	25	0	23	13,5	20	4,0	150	14

Typ P92 1 (Bogen innen) **Radius design to the inside**

Eindringtiefe > Stechtiefe (P)

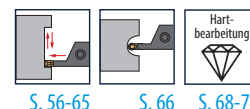
Beim Verfahren nach INNEN (nach dem 1. Einstich bei Ø min) innerhalb kleiner Ø den inneren Grenzdurchmesser Ø l beachten(!)

Extension > Cutting depth (P). While turning to the inside (after the first cut at Ømin) please pay attention to the limit value for internal Øl!

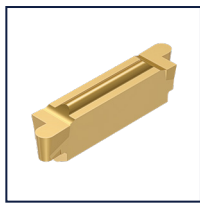

Eindringtiefe < Stechtiefe (P)

Nach dem 1. Einstich (Ø min) kann zusätzlich nach innen verfahren werden. (Zustelltiefe ap s. Bereich Platten)

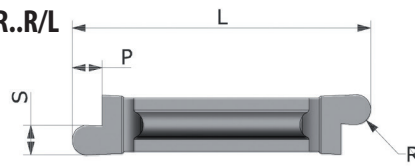
Extension < Cutting depth (P). After the first cut at Ømin you can operate towards the center (pay attention to the recommended cutting depths-> for the inserts see insert details)!

Passende Werkzeuge und Platten | Fitting holders and inserts
GripLock Katalog 2024-2025 | GripLock catalogue 2024-2025


P92 P | Präzisionstechen mit Stechbreite 8 mm
Precision grooving with cutting width 8 mm



P92 P OTX R..R/L



Rechts | *right*

OTX..R

Einstechplatte
Linkslauf

Einstechplatte
Rechtslauf



OTX..R..L



OTX..R..R



WG260 Bezeichnung Ref.	KM NANOSPEED	Plattensitz- größe pocket size	()	L ^{-0,1}	P	R	S ^{+0,05}
OTX 8 R 350L	65066	P80	L	28,6	5,0	3,50	7,00
OTX 8 R 350R	65067	P80	R	28,6	5,0	3,50	7,00
OTX 8 R 400N	65068	P80	R + L	28,6	14	4,00	8,00

Radiusformstechen mit
PRÄZI - Anschlag bis 8 mm

*Radiusform grooving up to 8 mm
with precise insert pocket P92 P*

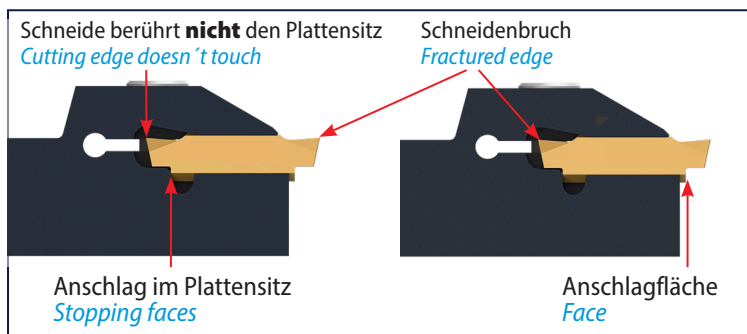
Passende Werkzeuge | *Fitting tool holders*



S. 13

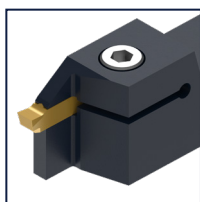


S. 14



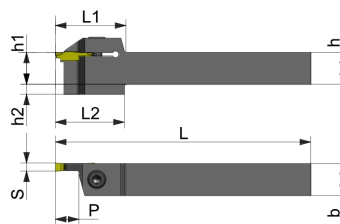
- Präzise Repositionierung der Schneide
- Bei Plattenbruch kann die zweite, noch unbenutzte Schneide, weiterverwendet werden.
- *Precise repositioning of the cutting edge*
- *In case of an edge break, the 2nd edge can be used independently.*

P92 P | Halter für Stechbreite 8 mm
Holders for cutting width 8 mm



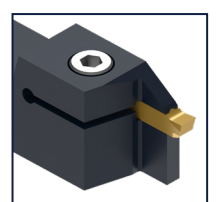
P92 P CXCB L..8

Links | *left*



P92 P CXCB R..8

Rechts | *right*



WG380 Bezeichnung Ref.	ID-Nr.	Plattensitz- größe pocket size	()	h	h1	h2	b	P	S	L	L1	L2	
P92 P CXCB L 2020 M8	64418	P80	L	20	20	5	20	20	8	150	45	45	2
P92 P CXCB L 2525 M8	64420	P80	L	25	25	-	25	20	8	150	48	-	3
P92 P CXCB L 3232 P8	64422	P80	L	32	32	-	32	20	8	170	48	-	3
P92 P CXCB R 2020 M8	64417	P80	R	20	20	5	20	20	8	150	45	45	2
P92 P CXCB R 2525 M8	64419	P80	R	25	25	-	25	20	8	150	48	-	3
P92 P CXCB R 3232 P8	64421	P80	R	32	32	-	32	20	8	170	48	-	3

Vierkanthalter für die Außen-
bearbeitung

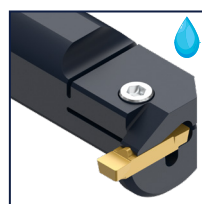
Holder for external machining

Passende Platten | *Fitting inserts*



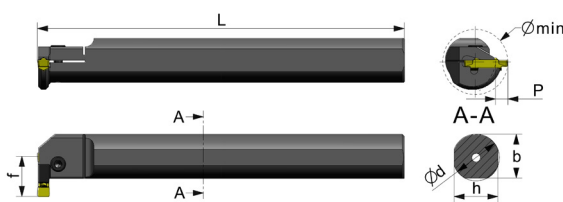
S. 13

P92 P | Bohrstangen für Stechbreite 8 mm
Boring bars for cutting width 8 mm



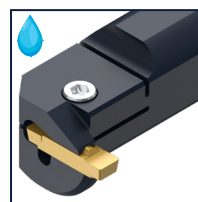
P92 P CGL..8

Links | *left*



P92 P CGR..8

Rechts | *right*



WG390 Bezeichnung Ref.	ID-Nr.	Plattensitz- größe pocket size	(C)	Ømin	d	h	b	f	P	S	L	
P92 P CGL 0032 S8	64424	P80	L	44	32	30	30	26	11,5	8	250	14
P92 P CGL 0040 T8	64426	P80	L	52	40	38	38	30	11,5	8	300	2
P92 P CGR 0032 S8	64423	P80	R	44	32	30	30	26	11,5	8	250	14
P92 P CGR 0040 T8	64425	P80	R	52	40	38	38	30	11,5	8	300	2

Bohrstangen für die Innen-
bearbeitung

*Boring bars for the internal
machining*

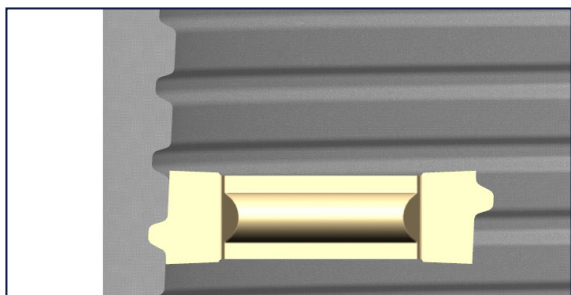
Passende Platten | Fitting inserts



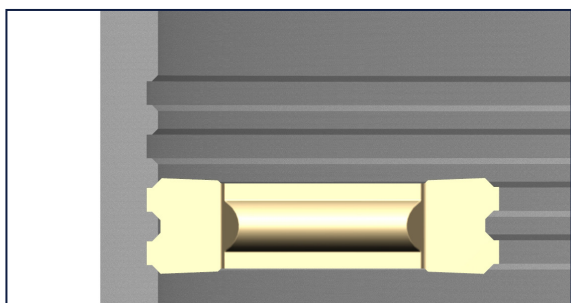
S. 13

P92 P | Beispiele für Sonderkonturen bis Stechbreite 8mm
Examples for special inserts up to 8 mm width

Innenbearbeitung
Internal machining

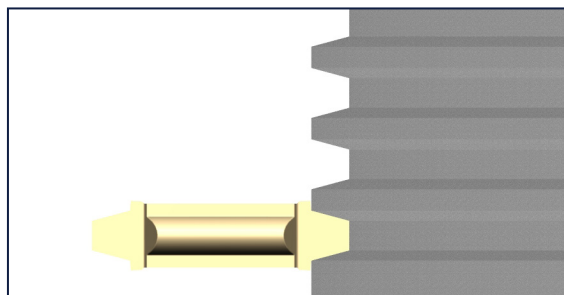


Oil & Gas Gewinde | *Threading*

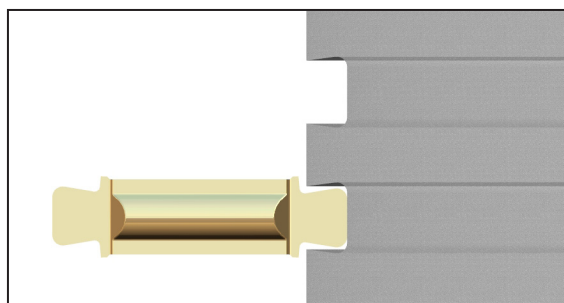


Doppeleinstich mit Fasen
Double sided grooving with chamfer

Außenbearbeitung
External machining



Keilrippenprofil | *V - Pulley profile*



Schwalbenschwanzkontur
Dovetail profile

Ihre Anfrage | *Your inquiry*
sonder@kemmerhwm.de



GLS - GripLock SWISS

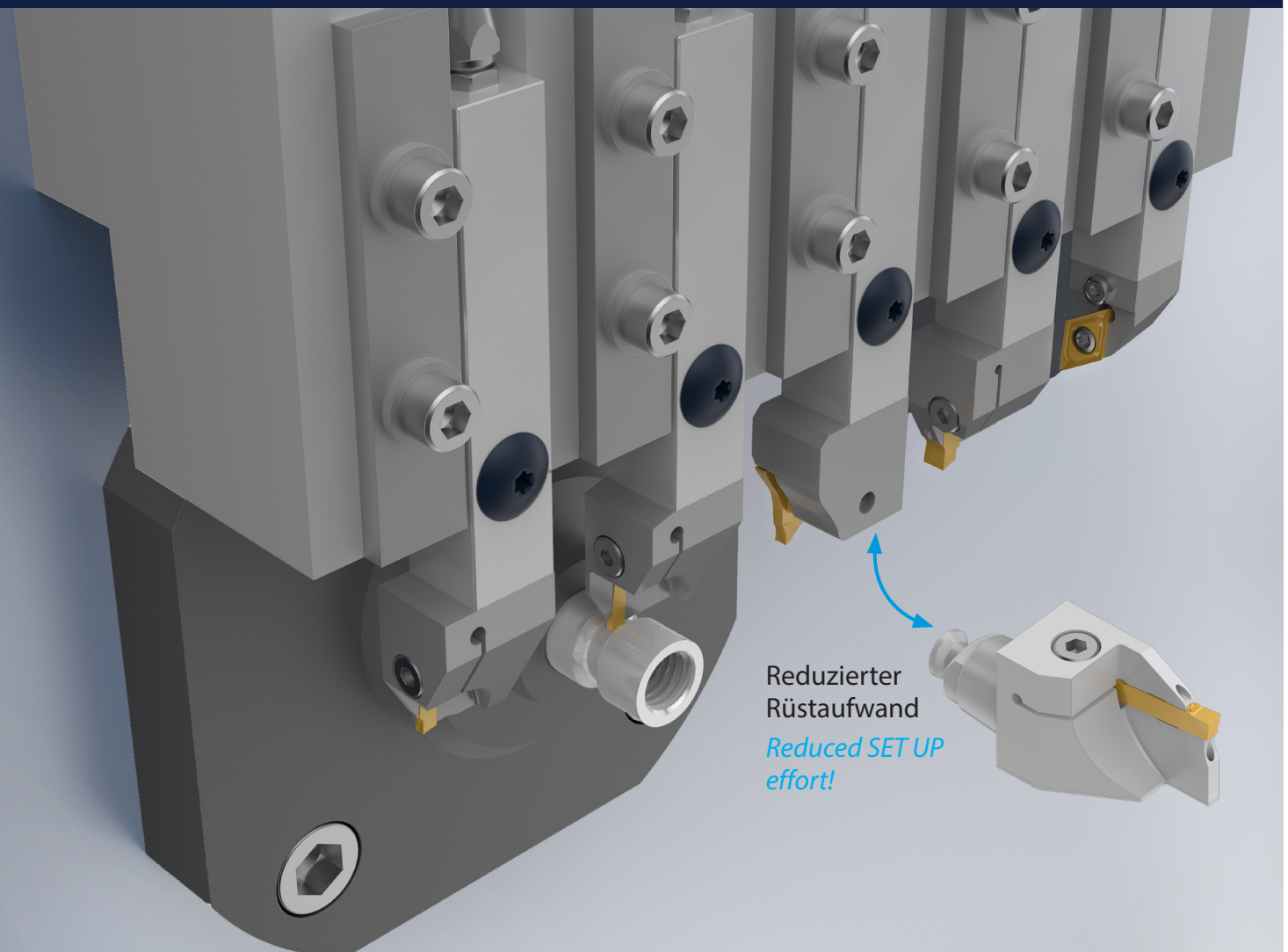
Modulares Kassettensystem für
Langdrehautomaten

*Modular cartridge system for
longturning machines*

Kassetten und Halter zum:

Cartridges & Holders for:

- ▶ Stechen | *Grooving*
- ▶ Stechdrehen | *Side turning*
- ▶ Abstechen | *Parting off*
- ▶ Gewindebearbeitung | *Threading*
- ▶ ISO Drehen | *ISO turning*



Bezeichnungsschlüssel GripLock SWISS Grundhalter

Code for GripLock SWISS toolholders

GLS4 H N 1616 HP

Schnittstellengröße | Interface size

Innenkühlung | Internal coolant

H = Vierkanthalter | Square; PSC = PSC Aufnahme | Interface

Schaftgröße (entfällt bei Typ PSC) | Shank size (not for type PSC)

N = Neutrale Ausführung | Neutral version;

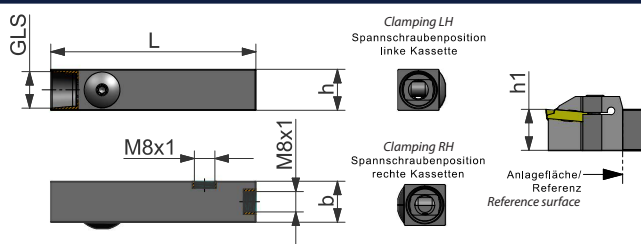
R = rechte Ausführung | RH version; L = linke Ausführung | LH version

Grundhalter für GripLock SWISS Kassetten

Toolholder for GripLock SWISS cartridges



GLS HN

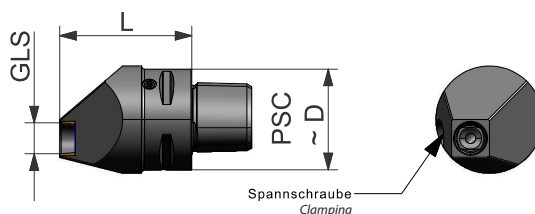


WG800 Bezeichnung Ref.	ID-Nr.	()	GLS	h	h1	b	L	
GLS3 HN 1212 HP	66298	N	3	12	12	12	80	Seite 197 *
GLS4 HN 1616 HP	66299	N	4	16	16	16	80	Seite 197 *
GLS5 HN 2020 HP	66300	N	5	20	20	20	100	Seite 197 *

Kundenspezifische Kassetten SM5 auf Anfrage
Customized cartridges SM5 on request



GLS PSC



WG800 Bezeichnung Ref.	ID-Nr.	()	GLS	PSC/D	L	
GLS3 PSC32 N HP	66321	N	3	32	42	Seite 197 *
GLS4 PSC32 N HP	66322	N	4	32	45	Seite 197 *

Spannexzenter / Schlüssel / TORX Klingen / Stopfen für GLS Aufnahmen

Spare parts for clamping / keys / plugs

Größe Size	ID Spannexzenter cl. excenter	ID Drehmomentschlüssel torque key	ID TORX Klinge TORX key	ID IK STOPFEN plug
GLS 3	65798	65799/ 3,8 Nm	65801	65797
GLS 4	64668	65803/ 5,7 Nm	65805	65797
GLS 5	65998	65803/ 5,7 Nm	65805	65797

* Seitenverweis bezieht sich auf den GL Katalog 2024 - 2025

* Page refers to the GL Catalogue 2024 -2025

Passende Einsätze | Fitting cartridges



S. 17

S. 18-19

S. 20

S. 20-21

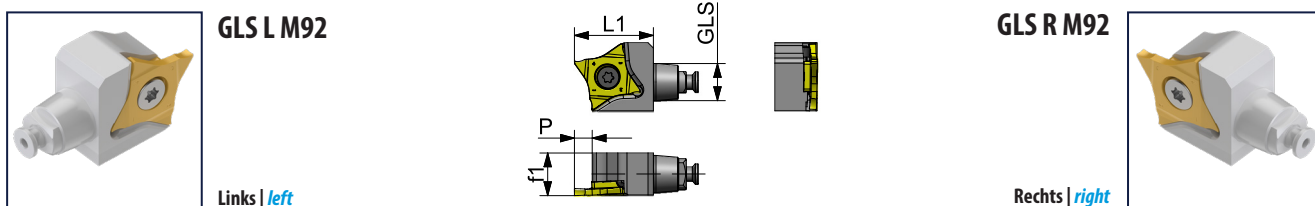
S. 21-22

Bezeichnungsschlüssel GripLock SWISS Stechkassetten Code for GripLock SWISS cartridges

GLS4 C R P92 X 30 11 (HP)

Schnittstellengröße Interface size	Mit Innenkühlung Internal coolant
Ausführung Kassette Type cartridge	Stechtiefe/max. Abstechdurchmesser (Typ P92 A) Cutting depth / Ømax. (type P92A)
Drehrichtung Direction	Stechbreite Cutting width
Stechsystem Grooving system	Auslage / Länge X = Spezial Extension / Length X = special

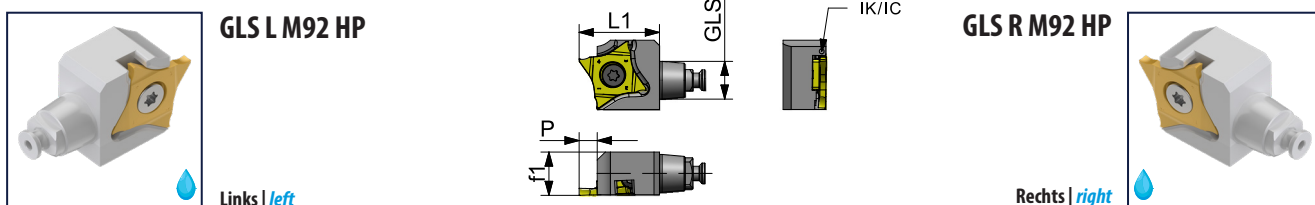
GripLock SWISS | Stechkassetten MULTICUT4 Grooving cartridges MULTICUT4



WG805 Bezeichnung Ref.	ID-Nr.	GLS	Plattensitz- größe pocket size	(C)	P	L1	f1	
GLS4 CL M92Q X16	66297	GLS4	16L	L	6,5	23	8,3	33+39+40
GLS4 CR M92Q X16	66296	GLS4	16R	R	6,5	23	8,3	33+39+40

* Sonstige Ersatzteile siehe Seite 219 GL Katalog 2024-2025

* More spare parts see GL catalogue 2024 - 2025, page 219

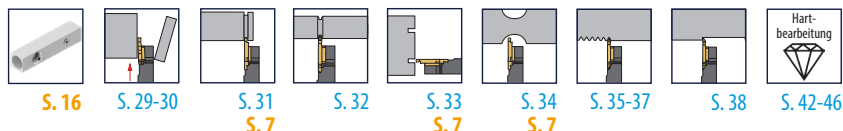


WG805 Bezeichnung Ref.	ID-Nr.	GLS	Plattensitz- größe pocket size	(C)	P	L1	f1	
GLS4 CL M92Q X16 HP	66295	GLS4	16L	L	6,5	23	8,3	33+39+40 *
GLS4 CL M92QE X16 HP	66456	GLS4	16EL	L	6,5	23	8,3	33+39+40 *
GLS4 CR M92Q X16 HP	66294	GLS4	16R	R	6,5	23	8,3	33+39+40 *
GLS4 CR M92QE X16 HP	66455	GLS4	16ER	R	6,5	23	8,3	33+39+40 *

* Sonstige Ersatzteile siehe Seite 219 GL Katalog 2024-2025

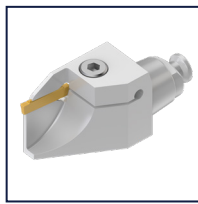
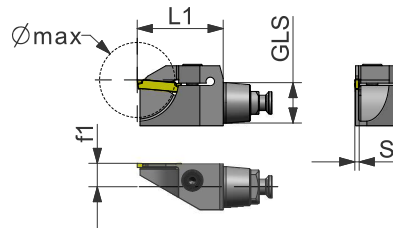
* More spare parts see GL catalogue 2024 - 2025, page 219

Passende Werkzeuge und Platten | Fitting holders and inserts GripLock Katalog 2024-2025 | GripLock catalogue 2024-2025



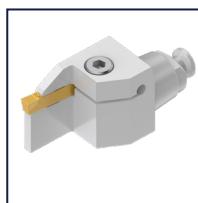
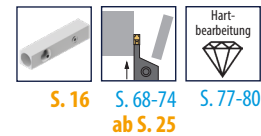
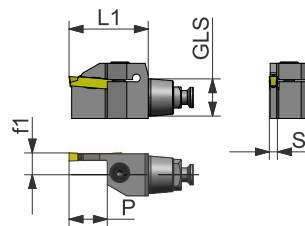
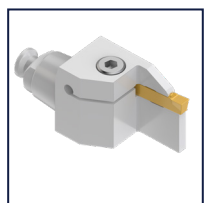
GripLock SWISS | Stechkassetten P92

Grooving cartridges P92

**GLS L P92 A X15**Links | *left***GLS R P92 A X15**Rechts | *right*

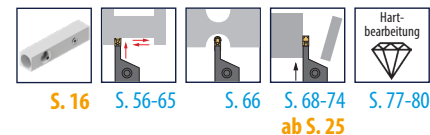
WG805 Bezeichnung Ref.	ID-Nr.	GLS	Plattensitz- größe pocket size	()	Ømax	L1	S	f1	
GLS3 CL P92 A X15 22	66255	GLS3	15	L	22	25	1,5	6,2	46 *
GLS4 CL P92 A X15 28	66265	GLS4	15	L	28	30	1,5	8,2	46 *
GLS3 CR P92 A X15 22	66254	GLS3	15	R	22	25	1,5	6,2	46 *
GLS4 CR P92 A X15 28	66264	GLS4	15	R	28	30	1,5	8,2	46 *

* Sonstige Ersatzteile siehe Seite 219 GL Katalog 2024-2025

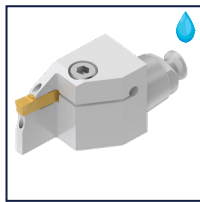
* *More spare parts see GL catalogue 2024 - 2025, page 219***Passende Platten | Fitting inserts****GripLock Katalog 2024-2025 | GripLock catalogue 2024-2025****GLS L P92 X**Links | *left***GLS R P92 X**Rechts | *right*

WG805 Bezeichnung Ref.	ID-Nr.	GLS	Plattensitz- größe pocket size	()	P	L1	S	f1	
GLS3 CL P92 X20+25 11	66257	GLS3	20	L	11	25	2+2,5	6,2	46 *
GLS4 CL P92 X20+25 14	66269	GLS4	20	L	14	30	2+2,5	8,2	46 *
GLS3 CL P92 X30 11	66261	GLS3	30	L	11	25	3	6,3	46 *
GLS4 CL P92 X30 14	66275	GLS4	30	L	14	30	3	8,3	46 *
GLS3 CR P92 X20+25 11	66256	GLS3	20	R	11	25	2+2,5	6,2	46 *
GLS4 CR P92 X20+25 14	66268	GLS4	20	R	14	30	2+2,5	8,2	46 *
GLS3 CR P92 X30 11	66260	GLS3	30	R	11	25	3	6,3	46 *
GLS4 CR P92 X30 14	66274	GLS4	30	R	14	30	3	8,3	46 *

* Sonstige Ersatzteile siehe Seite 219 GL Katalog 2024-2025

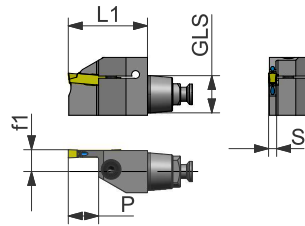
* *More spare parts see GL catalogue 2024 - 2025, page 219***Passende Platten | Fitting inserts****GripLock Katalog 2024-2025 | GripLock catalogue 2024-2025**

GripLock SWISS | Stechkassetten P92 Grooving cartridges P92



GLS L P92 X HP

Links | *left*



GLS R P92 X HP

Rechts | *right*



WG805 Bezeichnung Ref.	ID-Nr.	GLS	Plattensitz- größe pocket size	()	P	L1	S	f1	
GLS3 CL P92 X20+25 11 HP	66259	GLS3	20	L	11	25	2+2,5	6,2	46 *
GLS4 CL P92 X20+25 11 HP	66267	GLS4	20	L	11	30	2+2,5	8,2	46 *
GLS3 CL P92 X30 11 HP	66263	GLS3	30	L	11	25	3	6,3	46 *
GLS4 CL P92 X30 11 HP	66273	GLS4	30	L	11	30	3	8,3	46 *
GLS3 CR P92 X20+25 11 HP	66258	GLS3	20	R	11	25	2+2,5	6,2	46 *
GLS4 CR P92 X20+25 11 HP	66266	GLS4	20	R	11	30	2+2,5	8,2	46 *
GLS3 CR P92 X30 11 HP	66262	GLS3	30	R	11	25	3	6,3	46 *
GLS4 CR P92 X30 11 HP	66272	GLS4	30	R	11	30	3	8,3	46 *

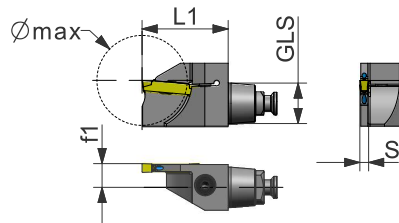
* Sonstige Ersatzteile siehe Seite 219 GL Katalog 2024-2025

* *More spare parts see GL catalogue 2024 - 2025, page 219*



GLS L P92A X HP

Links | *left*



GLS R P92A X HP

Rechts | *right*

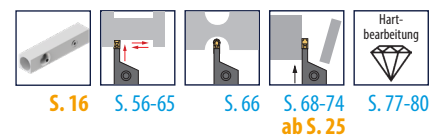


WG805 Bezeichnung Ref.	ID-Nr.	GLS	Plattensitz- größe pocket size	()	Ømax	L1	S	f1	
GLS4 CL P92 A X20+25 34 HP	66271	GLS4	20	L	34	30	2+2,5	8,2	46 *
GLS4 CR P92 A X20+25 34 HP	66270	GLS4	20	R	34	30	2+2,5	8,2	46 *
GLS4 CL P92 A X30 34 HP	66277	GLS4	30	L	34	30	3	8,3	46 *
GLS4 CR P92 A X30 34 HP	66276	GLS4	30	R	34	30	3	8,3	46 *

* Sonstige Ersatzteile siehe Seite 219 GL Katalog 2024-2025

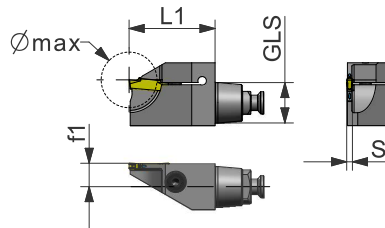
* *More spare parts see GL catalogue 2024 - 2025, page 219*

Passende Platten | Fitting inserts
GripLock Katalog 2024-2025 | GripLock catalogue 2024-2025



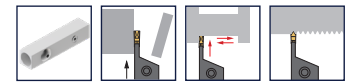
GripLock SWISS | Stechkassetten P92 S

Grooving cartridges P92 S

**GLS L P92S X HP**Links | *left***GLS R P92S X HP**Rechts | *right*

WG805 Bezeichnung	ID-Nr.	GLS	Plattensitz- größe	(↺)	Ømax	L1	S	f1	
GLS3 CL P92S X20 11 HP	66251	GLS3	S20	L	22	25	2	6,2	46 *
GLS4 CL P92S X20 11 HP	66253	GLS4	S20	L	22	30	2	8,2	46 *
GLS3 CR P92S X20 11 HP	66250	GLS3	S20	R	22	25	2	6,2	46 *
GLS4 CR P92S X20 11 HP	66252	GLS4	S20	R	22	30	2	8,2	46 *

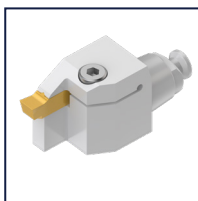
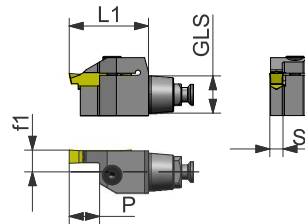
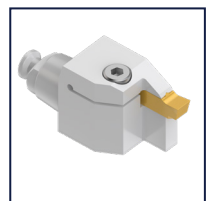
* Sonstige Ersatzteile siehe Seite 219 GL Katalog 2024-2025

* *More spare parts see GL catalogue 2024 - 2025, page 219***Passende Platten | Fitting inserts****GripLock Katalog 2024-2025 | GripLock catalogue 2024-2025**

S. 16 S. 142-145 S. 146 S. 147-148
S. 31

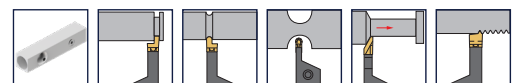
GripLock SWISS | Stechkassetten P92 P

Grooving cartridges P92 P

**GLS L P92P X**Links | *left***GLS R P92P X**Rechts | *right*

WG805 Bezeichnung	ID-Nr.	Schnitt- stelle	Plattensitz- größe	(↺)	P	L1	S	f1	
GLS3 CL P92P X40 11	66283	GLS3	P40	L	11	25	4	6,3	46 *
GLS4 CL P92P X40 11	66289	GLS4	P40	L	11	30	4	8,3	46 *
GLS3 CL P92P X50 11	66285	GLS3	P50	L	11	25	5+6,5	6,3	46 *
GLS4 CL P92P X50 11	66293	GLS4	P50	L	11	30	5+6,5	8,3	46 *
GLS3 CR P92P X40 11	66282	GLS3	P40	R	11	25	4	6,3	46 *
GLS4 CR P92P X40 11	66288	GLS4	P40	R	11	30	4	8,3	46 *
GLS3 CR P92P X50 11	66284	GLS3	P50	R	11	25	5+6,5	6,3	46 *
GLS4 CR P92P X50 11	66292	GLS4	P50	R	11	30	5+6,5	8,3	46 *

* Sonstige Ersatzteile siehe Seite 219 GL Katalog 2024-2025

* *More spare parts see GL catalogue 2024 - 2025, page 219***Passende Platten | Fitting inserts****GripLock Katalog 2024-2025 | GripLock catalogue 2024-2025**

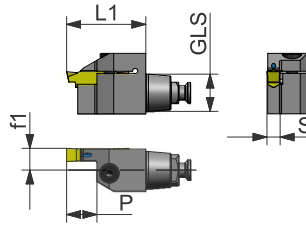
S. 16 S. 124 S. 125 S. 126 S. 127-129 S. 130-131

GripLock SWISS | Stechkassetten P92 P Grooving cartridges P92 P



GLS L P92P X HP

Links | left



GLS R P92P X HP



Rechts | right

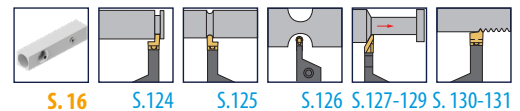
WG805 Bezeichnung	ID-Nr.	GLS	Platten- sitzgröße	(C)	P	L1	S	f1	
GLS3 CL P92P X40 11 HP	66279	GLS3	P40	L	11	25	4	6,3	46 *
GLS4 CL P92P X40 11 HP	66287	GLS4	P40	L	11	30	4	8,3	46 *
GLS3 CL P92P X50 11 HP	66281	GLS3	P50	L	11	25	5+6,5	6,3	46 *
GLS4 CL P92P X50 11 HP	66291	GLS4	P50	L	11	30	5+6,5	8,3	46 *
GLS3 CR P92P X40 11 HP	66278	GLS3	P40	R	11	25	4	6,3	46 *
GLS4 CR P92P X40 11 HP	66286	GLS4	P40	R	11	30	4	8,3	46 *
GLS3 CR P92P X50 11 HP	66280	GLS3	P50	R	11	25	5+6,5	6,3	46 *
GLS4 CR P92P X50 11 HP	66290	GLS4	P50	R	11	30	5+6,5	8,3	46 *

* Sonstige Ersatzteile siehe Seite 219 GL Katalog 2024-2025

* More spare parts see GL catalogue 2024 - 2025, page 219

Passende Platten | Fitting inserts

GripLock Katalog 2024-2025 | GripLock catalogue 2024-2025



S. 16

S. 124

S. 125

S. 126

S. 127-129 S. 130-131

Bezeichnungsschlüssel GripLock SWISS ISO Kassetten Code GripLock SWISS ISO cartridges

GLS4 C R VJ C 11 25 (HP)

Schnittstellengröße | Interface size

Ausführung Kassette | Type cartridge

Drehrichtung | Direction

Wendeplattentyp / Anstellung | Insert type / position

Mit Innenkühlung | Internal coolant

Auslage | Extension

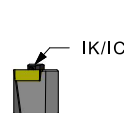
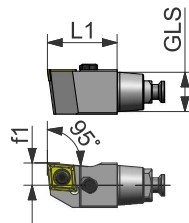
Schneidenlänge; Gewindegröße (Typ ER16)
Edge length; size threading (ER16)

ISO Freiwinkel | Clearance



GLS..C L C..HP

Links | left



GLS..C R C..HP



Rechts | right

PRODDDES	IDNR	Hand	LH	WF	MIID	
WG810 Bezeichnung	ID-Nr.	GLS	(C)	L1	f1	Wendeplatten- größe
GLS3 CL CL C09 20 HP	66302	GLS3	L	20	6,0	CC09T3
GLS4 CL CL C09 25 HP	66304	GLS4	L	25	8,0	CC09T3
GLS3 CR CL C09 20 HP	66301	GLS3	R	20	6,0	CC09T3
GLS4 CR CL C09 25 HP	66303	GLS4	R	25	8,0	CC09T3

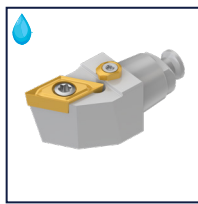
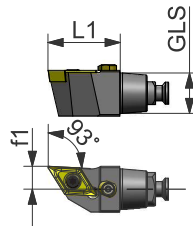
* Seitenverweis bezieht sich auf den GL Katalog 2024 - 2025

* Page refers to the GL Catalogue 2024 - 2025

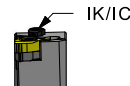
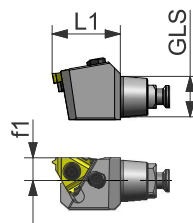
Informationen zu passenden Aufnahmen siehe S. 22

Information about fitting holders on page 22

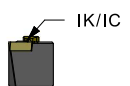
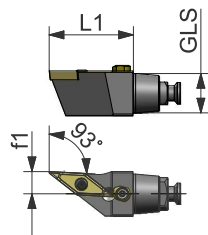
GripLock SWISS | ISO Kassetten ISO cartridges

**GLS..C L DC..HP**Links | *left***GLS..C R DC..HP**Rechts | *right*

WG810 Bezeichnung	ID-Nr.	GLS	()	L1	f1	Wendeplatten- größe	
GLS3 CL DJ C11 25 HP	66305	GLS3	L	20	6,0	DC11T3	Seite 219 *
GLS4 CL DJ C11 25 HP	66308	GLS4	L	25	8,0	DC11T3	Seite 219 *
GLS3 CR DJ C11 25 HP	66306	GLS3	R	20	6,0	DC11T3	Seite 219 *
GLS4 CR DJ C11 25 HP	66307	GLS4	R	25	8,0	DC11T3	Seite 219 *

**GLS..C L EL..HP**Links | *left***GLS..C R ER..HP**Rechts | *right*

WG810 Bezeichnung	ID-Nr.	GLS	()	L1	f1	Wendeplatten- größe	
GLS4 CL EL 16 25 HP	66320	GLS4	L	25	8,0	EL16	Seite 219 *
GLS4 CR ER 16 25 HP	66319	GLS4	R	25	8,0	ER16	Seite 219 *

**GLS..C L VC..HP**Links | *left***GLS..C R VC..HP**Rechts | *right*

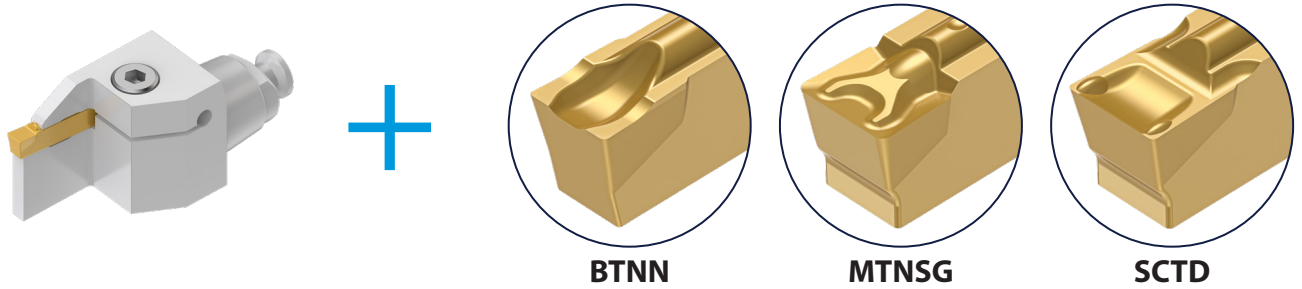
WG810 Bezeichnung	ID-Nr.	GLS	()	L1	f1	Wendeplatten- größe	
GLS3 CL VJ C11 25 HP	66310	GLS3	L	25	6,0	VC1103	Seite 219 *
GLS3 CL VJ C13 30 HP	66312	GLS3	L	30	6,0	VC1303	Seite 219 *
GLS4 CL VJ C11 25 HP	66314	GLS4	L	25	8,0	VC1103	Seite 219 *
GLS4 CL VJ C13 30 HP	66316	GLS4	L	30	8,0	VC1303	Seite 219 *
GLS3 CR VJ C11 25 HP	66309	GLS3	R	25	6,0	VC1103	Seite 219 *
GLS3 CR VJ C13 30 HP	66311	GLS3	R	30	6,0	VC1303	Seite 219 *
GLS4 CR VJ C11 25 HP	66313	GLS4	R	25	8,0	VC1103	Seite 219 *
GLS4 CR VJ C13 30 HP	66315	GLS4	R	30	8,0	VC1303	Seite 219 *

* Seitenverweis bezieht sich auf den GL Katalog 2024 - 2025

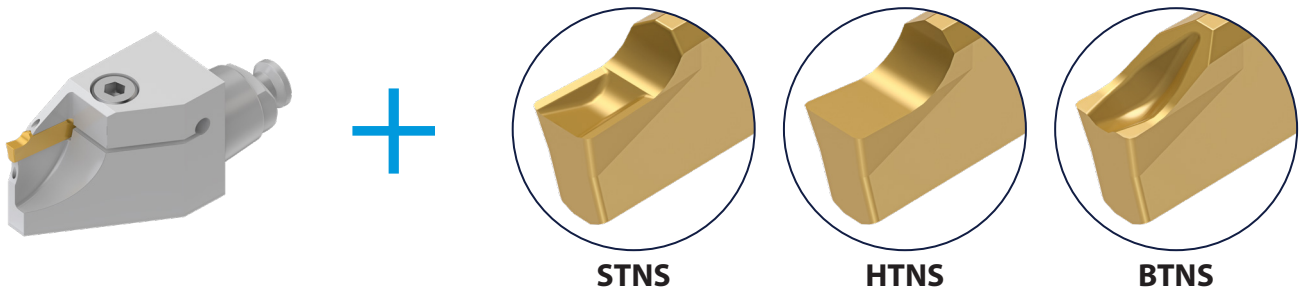
* Page refers to the GL Catalogue 2024 - 2025

Passende Aufnahmen | *Fitting toolholders*S. 197
S. 16

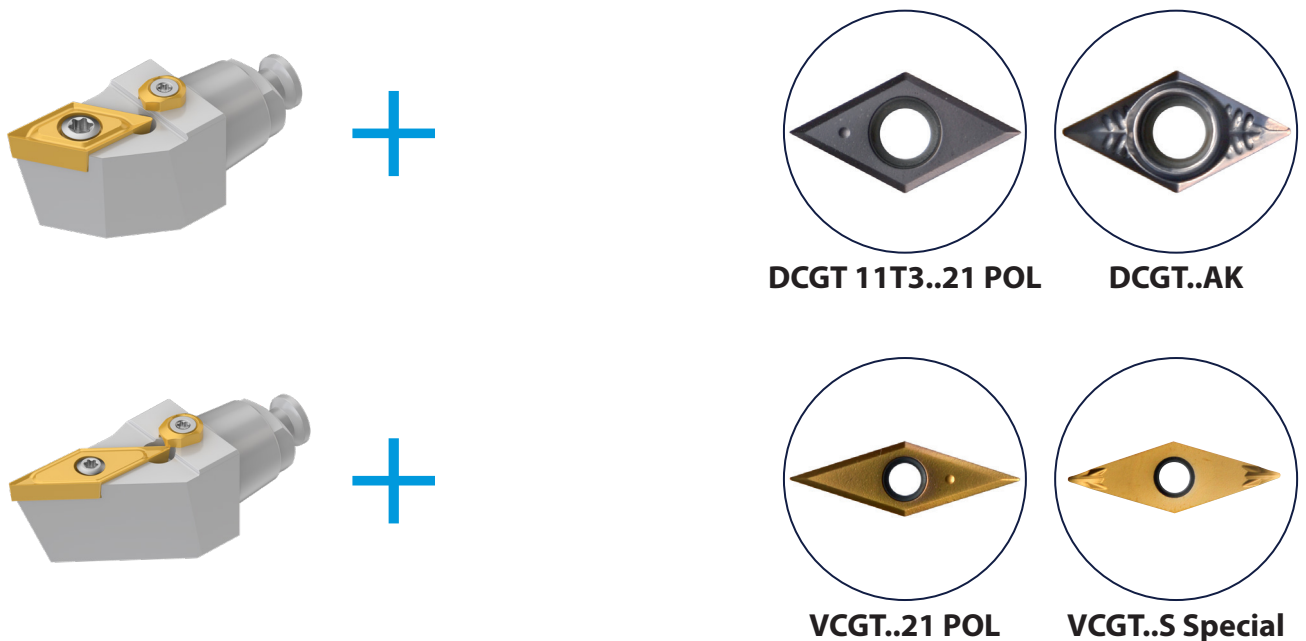
Perfektes Zusammenspiel STECHEN mit P92
The perfect MATCH- GROOVING with P92



Perfektes Zusammenspiel STECHEN mit P92 S
The perfect MATCH- GROOVING with P92S



Perfektes Zusammenspiel ISO Drehen und Megacut Wendepplatten von Kemmer
The perfect MATCH- ISO turning with MEGACUT inserts by Kemmer



KEMMER Next Generation Coating

HARD SX3

HARDLOX2

CARBO SX2

CARBOSPEED

SX3 ▶ SPEED EXCELLENCE GENERATION 3

Deutliche Vorteile durch HiPIMS Beschichtungsverfahren
Significant advantages through HiPIMS coating process

haftungsstärker
more adhesive

glatter
smoother

dichter
denser

HARD SX3

Die Nachfolgeneration der bewährten HARDLOX2 Schicht.
Ideal für die Bearbeitung von harten und schwierigen Materialien.

Technische Daten:

Beschichtungstechnologie: **HiPIMS**
Schichtzusammensetzung: **TiAlSiN-basiert**
Farbe: **Rotgold**
Max. Einsatztemperatur: **1.100 °C**
Schichtdicke: **≈ 3 µm**

*The new generation of the former
HARDLOX2 coating.
Perfect for hard machining and difficult
operations.*

Technical data:

Coating technology: **HiPIMS**
Coating composing: **TiAlSiN-based**
Colour: **Rotgold**
Max. temperature: **1.100 °C**
Coating width: **≈ 3 µm**

CARBO SX2

Die Nachfolgeneration der bewährten CARBOSPEED Schicht.
Ideal für alle Arten der Stahlzerspanung.

Technische Daten:

Beschichtungstechnologie: **HiPIMS**
Schichtzusammensetzung: **AlTiN-basiert**
Farbe: **Anthrazit**
Max. Einsatztemperatur: **1.100 °C**
Schichtdicke: **≈ 3 µm**

*The new generation of the former
CARBOSPEED coating.
Perfect for all kinds of steel applications.*

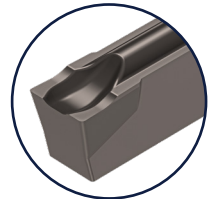
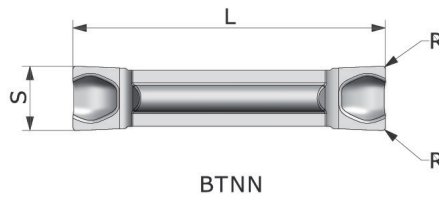
Technical data:

Coating technology: **HiPIMS**
Coating composing: **AlTiN-based**
Colour: **Anthrazit**
Max. temperature: **1.100 °C**
Coating width: **≈ 3 µm**

P92 | **Stechplatten mit 2 Schneiden zum Ab- und Einstechen**
Inserts with 2 edges for parting off and grooving



BTNN
BTNNF



WG300 Bezeichnung Ref.	KM CARBO SX2	GF110 CARBO SX2	Plattensitz- größe pocket size		L $\pm 0,15$	R	S $\pm 0,10$
	ID-Nr.	ID-Nr.					
BTNN 1,5	65151	65155	15	N	15,50	0,2	1,58
BTNN 2	65153	65157	20	N	20,00	0,2	2,08
BTNN 2,5	65152	65156	20	N	20,00	0,2	2,58
BTNN 3	65159	65158	30	N	20,00	0,2	3,08
BTNN 4	65154	65160	40	N	20,00	0,2	4,08
BTNNF1,5	-	65161	15	N	15,10	0,0	1,575
BTNNF 2	-	65163	20	N	19,60	0,0	2,075
BTNNF 2,5	-	65162	20	N	19,60	0,0	2,575
BTNNF 3	-	65164	30	N	19,60	0,0	3,075

BTN - Stechgeometrie

Genutete Stechschneide mit verstärkten Flanken und geräumiger, muldenförmiger Spankammer. Sehr gute Spankontrolle bei nahezu allen Zerspanungsmaterialien.



Passende Werkzeuge | Fitting toolholders

GripLock Katalog 2024-2025 | *GripLock catalogue 2024-2025*

BTN Parting off chip breaker

Grooved parting off edge with reinforced flanks. The deep and spacious chip-trough gives excellent chip control. Efficient on almost all materials.

Typ BTNN

Eckenradius
Corner radius

Typ BTNNF

Kein Eckenradius
Sharp edge without radius

Unterschied zwischen BTNN und BTNNF:
Die Ausführung F steht für eine besonders scharfe Schneidenausführung. Diese eignet sich besonders bei harten und zähen Materialien sowie für Automatenstähle.

The difference BTNN and BTNNF:
F marks an especially sharp edge. This is recommended for hard and tough materials and also for machining steels.

Der schwierige Weg zur Drehmitte

- Schnittgeschwindigkeit geht gegen Null
- Schwierige Kühlung
- Schlechte Spanabfuhr

Vorteil BTN..

Die tiefe muldenförmige Spankammer der BTN.. erzeugt eine hervorragende Spanbildung und saubere Abstichflächen. Dadurch können bessere Abstichoberflächen erzielt und höhere Standzeiten erreicht werden!

The way towards the center isn't easy at all:

When beginning the operation all conditions are ideal:

- cutting speed (Vc)
- cooling and
- chip removal

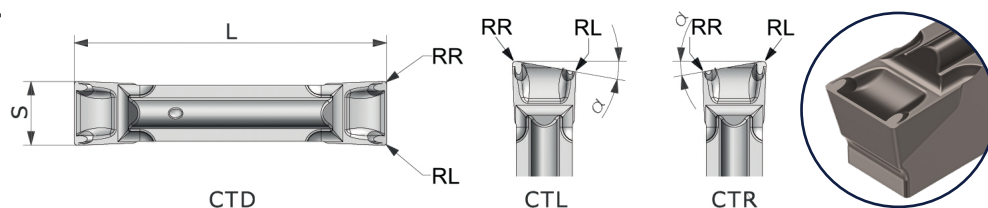
BTN Parting off chip breaker

Grooved parting off edge with reinforced flanks. The deep and spacious chip-trough gives excellent chip control. Efficient on almost all materials.

P92 | Stechplatten mit 2 Schneiden zum Ab- und Einstechen Inserts with 2 edges for parting off and grooving



CTD R/L IT



WG300 Bezeichnung Ref.	GF110 CARBO SX2 ID-Nr.	PM CARBO SX2 ID-Nr.	Plattensitz- größe pocket size	()	L	R	S ±0,10	α°
CTD 1,5	65165	65166	15	N	15,5	0,15	1,58	0
CTD 2	65169	65170	20	N	20,0	0,2	2,08	0
CTD 2,5	65167	65168	20	N	20,0	0,2	2,58	0
CTD 3	65171	65172	30	N	20,0	0,2	3,08	0
CTD 4	65173	65174	40	N	20,0	0,2	4,08	0
CTD 5	65175	65176	50	N	25,0	0,2	5,13	0
CTL 1,5 6D	65177	-	15	L	15,5	0,15	1,58	6
CTL 2 6D	65179	-	20	L	20,0	0,2	2,08	6
CTL 2,5 6D	65178	-	20	L	20,0	0,2	2,58	6
CTL 3 6D	65180	-	30	L	20,0	0,2	3,08	6
CTL 4 6D	65181	-	40	L	20,0	0,2	4,08	6
CTL 5 6D	65182	-	50	L	25,0	0,2	5,13	6
CTR 1,5 6D	65183	-	15	R	15,5	0,15	1,58	6
CTR 2 6D	65185	-	20	R	20,0	0,2	2,08	6
CTR 2,5 6D	65184	-	20	R	20,0	0,2	2,58	6
CTR 3 6D	65186	-	30	R	20,0	0,2	3,08	6
CTR 4 6D	65187	-	40	R	20,0	0,2	4,08	6
CTR 5 6D	65188	-	50	R	25,0	0,2	5,13	6

Classic - Stechgeometrie

Horizontale, gefaste Hauptschneide mit verstärkten Flanken und geräumiger Spankammer. Besonders geeignet für legierte Stähle und unterbrochene Schnitte.

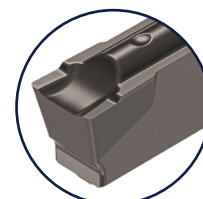
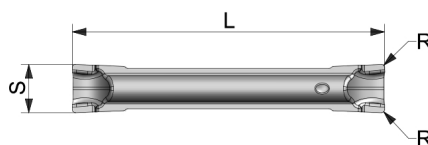
Passende Werkzeuge siehe unten | Fitting toolholders see below

Classic chip breaker

Horizontal, chamfered parting off edge with reinforced flanks and large chip breaker.
To be used universally and especially on interrupted cuts and alloyed steels.



LTNN



WG300 Bezeichnung Ref.	GF110 CARBOSX2 ID-Nr.	Plattensitz- größe pocket size	()	L	R	S +0,10
LTNN 1.5	65202	15	N	15,5	0,15	1,575
LTNN 2	65203	20	N	20,0	0,2	2,075
LTNN 3	65204	30	N	20,0	0,2	3,075

LTN - Stechgeometrie

Zum Abstechen langspanender Materialien.
Besonders geeignet für Doppelspindelmaschinen.

Passende Werkzeuge | Fitting toolholders

GripLock Katalog 2024-2025 | GripLock catalogue 2024-2025

LTN Parting off geometry

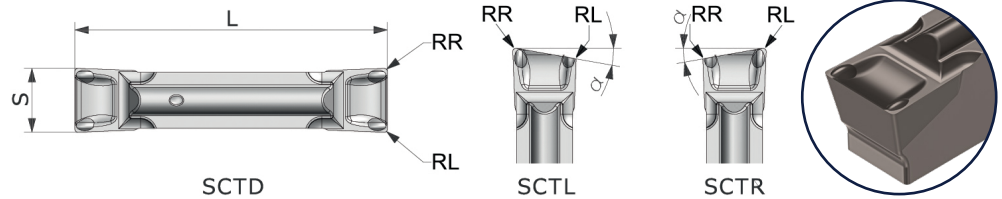
For parting off long chipping materials. Especially recommended for double-spindle lathes.



P92 | Stechplatten mit 2 Schneiden zum Ab- und Einstechen
Inserts with 2 edges for parting off and grooving



SCTD



WG300 Bezeichnung Ref.	GF110 CARBOSX2 ID-Nr.	KM CARBOSX2	PM CARBOSX2 ID-Nr.	Plattensitz- größe pocket size	()	L	R	S ±0,10	α°
SCTD 1,5	65232	-	65233	15	N	15,5	0,15	1,58	0
SCTD 2	65236	-	65237	20	N	20	0,2	2,08	0
SCTD 2,5	65234	-	65235	20	N	20	0,2	2,58	0
SCTD 3,0	65238	65239	65240	30	N	20	0,2	3,08	0
SCTD 4,0	65241	65242	65243	40	N	20	0,2	4,08	0
SCTD 5,0	65244	65245	65246	50	N	25	0,2	5,13	0
SCTL 1,5 6D	-	-	65247	15	L	15,5	0,15	1,58	6
SCTL 2 6D	-	-	65249	20	L	20	0,2	2,08	6
SCTL 2,5 6D	-	-	65248	20	L	20	0,2	2,58	6
SCTL 3,0 6D	-	-	65250	30	L	20	0,2	3,08	6
SCTR 1,5 6D	-	-	65251	15	R	15,5	0,15	1,58	6
SCTR 2 6D	-	-	65253	20	R	20	0,2	2,08	6
SCTR 2,5 6D	-	-	65252	20	R	20	0,2	2,58	6
SCTR 3,0 6D	-	-	65254	30	R	20	0,2	3,08	6

SUPERNOVA - Stechgeometrie

Gehonte Hauptschneide mit verstärkten Flanken und geräumiger Spankammer. Besonders geeignet für legierte Stähle.

Passende Werkzeuge | Fitting toolholders

GripLock Katalog 2024-2025 | GripLock catalogue 2024-2025



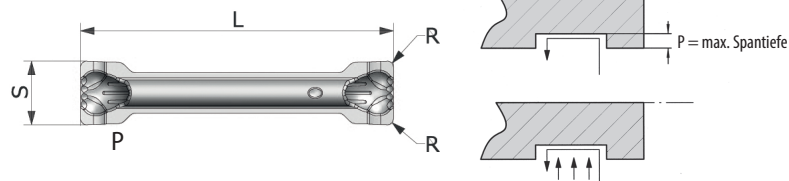
SUPERNOVA - Parting off geometry

Slightly honed cutting edge with reinforced flanks and large chip through.

P92 | Stechdrehplatten zum Axial-Einstecken und Absteche
Inserts for face grooving and parting off



GTNS



WG300 Bezeichnung Ref.	GF110 CARBOSX2 ID-Nr.	PM CARBOSX2 ID-Nr.	Plattensitz- größe pocket size	()	P	L	R	S ±0,10
GTNS 302	65190	65189	30	N	1,2	20,0	0,2	3,075
GTNS 404	65191	65190	40	N	1,2	20,0	0,4	4,075
GTNS 504	65193	65194	50	N	1,2	25,0	0,4	5,125

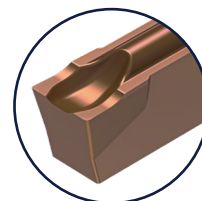
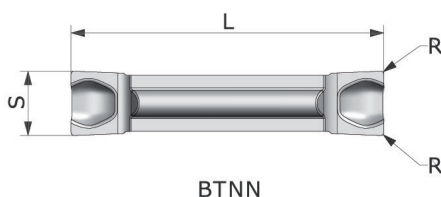
Passende Werkzeuge | Fitting toolholders

GripLock Katalog 2024-2025 | GripLock catalogue 2024-2025

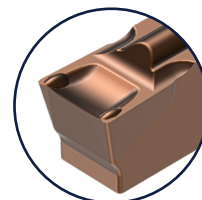
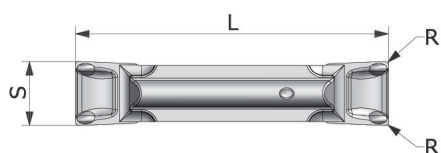


P92 | Stechplatten zum Ein- und Abstechen | Hartbearbeitung

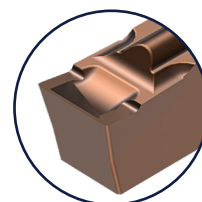
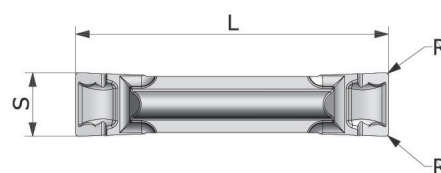
Inserts for parting off and grooving | Hard material machining


BTNN


WG302 Bezeichnung Ref.	KM HARDSX3	Plattensitz- größe pocket size	(C)	L $\pm 0,10$	R	S $\pm 0,10$
	ID-Nr.					
BTNN1,5	65268	15	N	15,5	0,15	1,575
BTNN 2	65270	20	N	20,0	0,2	2,075
BTNN 2,5	65269	20	N	20,0	0,2	2,575
BTNN 3	65315	30	N	20,0	0,2	3,075
BTNN 4	65271	40	N	20,0	0,2	4,075


SCTD


WG302 Bezeichnung Ref.	GF110 HARDSX3	Plattensitz- größe pocket size	(C)	L	R	S $\pm 0,10$
	ID-Nr.					
SCTD 1,5	65399	15	N	15,5	0,15	1,575
SCTD 2	65401	20	N	20,0	0,2	2,075
SCTD 2,5	65400	20	N	20,0	0,2	2,575
SCTD 3,0	65402	30	N	20,0	0,2	3,075
SCTD 4,0	65403	40	N	20,0	0,2	4,075
SCTD 5,0	65404	50	N	25,0	0,2	5,125


CTD ALU


WG302 Bezeichnung Ref.	GF110 HARDSX3	Plattensitz- größe pocket size	(C)	L	R	S $\pm 0,10$
	ID-Nr.					
CTD 1.5 ALU	65316	15	N	15,5	0,15	1,575
CTD 2 ALU	65318	20	N	20,0	0,2	2,075
CTD 2.5 ALU	65317	20	N	20,0	0,2	2,575
CTD 3 ALU	65319	30	N	20,0	0,2	3,075
CTD 4 ALU	65320	40	N	20,0	0,2	4,075
CTD 5 ALU	65281	50	N	25,0	0,2	5,125

ALU - Geometrie

Horizontale, geschliffene Schneide mit angeflachter Spankammer für Highspeed-Spanabfuhr.

ALU - Geometry

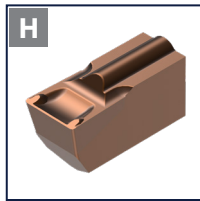
Horizontal ground cutting edge.
The flat chip chamber conveys chips at high speed.

Passende Werkzeuge | Fitting toolholders

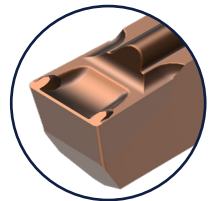
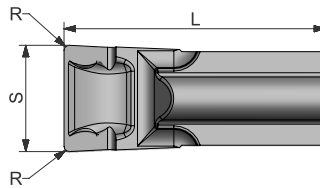
GripLock Katalog 2024-2025 | GripLock catalogue 2024-2025



P92 | Stechplatten zum Einstechen | Hartbearbeitung
Inserts for grooving | Hard material machining



KCTD



WG302 Bezeichnung Ref.	KM HARDSX3	Plattensitz- größe pocket size	(C)	P	L	R	S +0,15	Bohrstangen Ø
	ID-Nr.							
KCTD 3	65322	K30	N	3	9,5	0,2	3,0	12
KCTD 3	65322	K30	N	4,5	9,5	0,2	3,0	16
KCTD 3 MAX	65323	K30	N	5,5	12	0,2	3,0	12
KCTD 3 MAX	65323	K30	N	7	12	0,2	3,0	16

Stechplatten für kleine Durchmesser zur Innenbearbeitung.

Inserts for small diameters.

Passende Werkzeuge | **Fitting toolholders**

GripLock Katalog 2024-2025 | GripLock catalogue 2024-2025

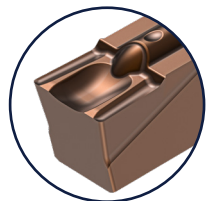
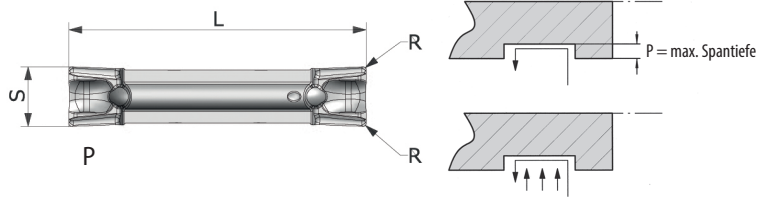


S. 104

P92 | Stechplatten zum Einstechen und Längsdrehen | Hartbearbeitung
Inserts for grooving and turning | Hard material machining



BTNG



WG262 Bezeichnung Ref.	GF110 HARDSX3	Plattensitz- größe pocket size	(C)	L	P	R	S ±0,025
	ID-Nr.						
BTNG 202	65258	20	N	20,00	1,6	0,2	2,00
BTNG 302	65259	30	N	20,00	2,8	0,2	3,00
BTNG 304	65260	30	N	20,00	2,8	0,4	3,00
BTNG 402	65261	40	N	20,00	2,8	0,2	4,00
BTNG 404	65262	40	N	20,00	2,8	0,4	4,00
BTNG 408	65263	40	N	20,00	2,8	0,8	4,00
BTNG 504	65264	50	N	25,00	3,4	0,4	5,00
BTNG 508	65265	50	N	25,00	3,4	0,8	5,00
BTNG 604	65266	60	N	30,00	3,9	0,4	6,00
BTNG 808	65267	80	N	30,00	5,1	0,8	8,00

BTNG - Schlichten

Genutete Hauptschneide und horizontale Nebenschneiden mit parallelen Spanstufen. Präzisionsgeschliffene Feinkornplatte, besonders geeignet für NE- und schwerer-spanbare Materialien.

BTNG - Finishing

Grooved cutting edge. Horizontal turning edges with parallel chip breakers. The precision ground micrograin insert is recommended especially for heat resistant alloys.

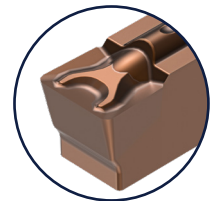
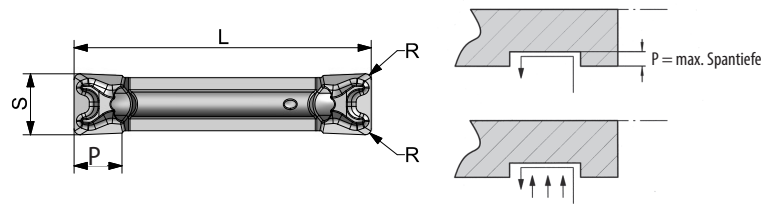
Passende Werkzeuge | **Fitting toolholders**

GripLock Katalog 2024-2025 | GripLock catalogue 2024-2025

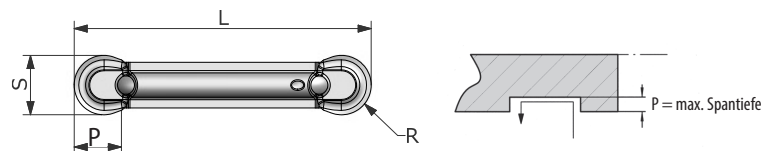


S. 83 S. 84 - 90 S. 91 - 93 S. 96-99 S. 100 S. 101 S. 110-113 S. 115-117 S. 119 S. 120 S. 185 S. 18-19

P92 | Stechplatten zum Einstechen und Längsdrehen | Hartbearbeitung
Inserts for grooving and turning | Hard material machining

MTNS


WG302 Bezeichnung Ref.	KM HARDSX3	Plattensitz- größe pocket size	(C)	L	P	R	S
	ID-Nr.						
MTNS 202	65289	20	N	20,10	1,6	0,2	2,05 ^{+0,10}
MTNS 302	65325	30	N	20,00	2,8	0,2	3,00 ^{+0,15}
MTNS 304	65326	30	N	20,00	2,8	0,4	3,00 ^{+0,15}
MTNS 402	65327	40	N	20,00	2,8	0,2	4,00 ^{+0,20}
MTNS 404	65328	40	N	20,00	2,8	0,4	4,00 ^{+0,20}
MTNS 408	65329	40	N	20,00	2,8	0,8	4,00 ^{+0,15}
MTNS 504	65290	50	N	25,00	3,4	0,4	5,00 ^{+0,25}
MTNS 508	65291	50	N	25,00	3,4	0,8	5,05 ^{+0,25}
MTNS 604	65292	60	N	30,00	3,9	0,4	6,05 ^{+0,25}
MTNS 808	65293	80	N	30,00	5,1	0,8	8,05 ^{+0,25}


RTNG


WG262 Bezeichnung Ref.	GF110 HARDSX3	Plattensitz- größe pocket size	(C)	L	P	R	S ^{±0,025}
	ID-Nr.						
RTNG 210	65295	20	N	20,00	1,4	1,0	2,00
RTNG 315	65296	30	N	20,00	2,0	1,5	3,00
RTNG 420	65297	40	N	20,00	2,7	2,0	4,00
RTNG 525	65298	50	N	25,00	3,3	2,5	5,00
RTNG 630	65299	60	N	30,00	3,9	3,0	6,00
RTNG 840	65300	80	N	30,00	5,2	4,0	8,00
RTNG 1050	65294	100	N	30,00	6,5	5,0	10,00

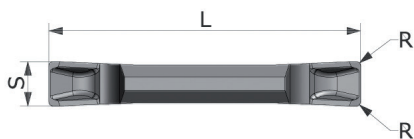
Passende Werkzeuge | Fitting toolholders
GripLock Katalog 2024-2025 | GripLock catalogue 2024-2025

S. 83 S. 84-90 S. 91-93 S. 96-99 S. 100 S. 101 S. 110-113 S. 115-117 S. 119 S. 120 S. 185 **S. 18-19**

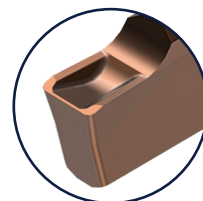
P92 S | Stechplatten zum Ein- und Abstechen | Hartbearbeitung
Inserts for parting off and grooving | Hard material machining



ITNS



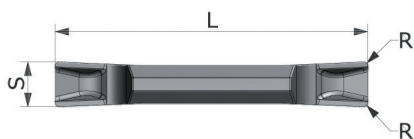
ITNS



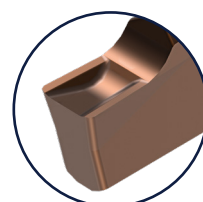
WG302 Bezeichnung	KM HARDSX3	Plattensitz- größe pocket size	()	L	R	S ±0,10
ITNS 2	65288	S20	N	14,00	0,2	2,00



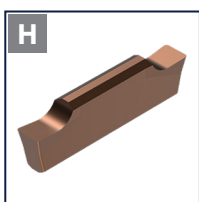
STNS



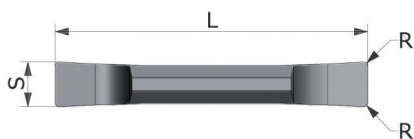
STNS



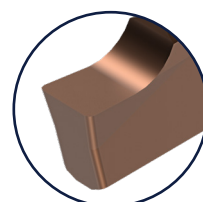
WG302 Bezeichnung Ref.	KM HARDSX3	Plattensitz- größe pocket size	()	L	R	S ±0,10
STNS 2	65301	S20	N	14,00	0,2	2,00



HTNS



HTNS



WG302 Bezeichnung Ref.	KM HARDSX3	Plattensitz- größe pocket size	()	L	R	S ±0,10
HTNS 2	65321	S20	N	14,00	0,2	2,00

Stechplatten zur Innen- und Außenbearbeitung.
Inserts for internal and external machining.

Passende Werkzeuge | Fitting toolholders
GripLock Katalog 2024-2025 | GripLock catalogue 2024-2025



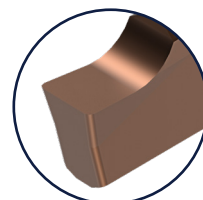
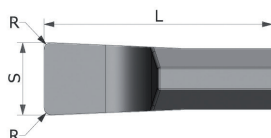
S. 152



S. 154



KHTNS



WG302 Bezeichnung Ref.	KM HARDSX3	Plattensitz- größe pocket size	()	L	R	S ±0,10
KHTNS 2	65324	SK20	N	6,35	0,2	2,0

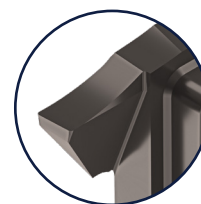
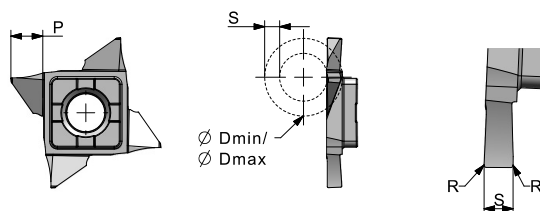
Stechplatten für kleine Durchmesser zur Innenbearbeitung.
Inserts for small diameters and internal machining.

Passende Werkzeuge | Fitting toolholders
GripLock Katalog 2024-2025 | GripLock catalogue 2024-2025

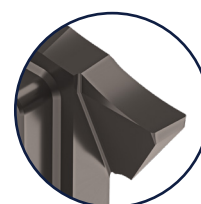
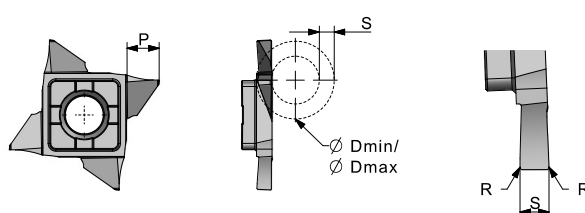


S. 156

MULTICUT 4 | Stechplatten zum Axialeinstechen
Inserts for face grooving

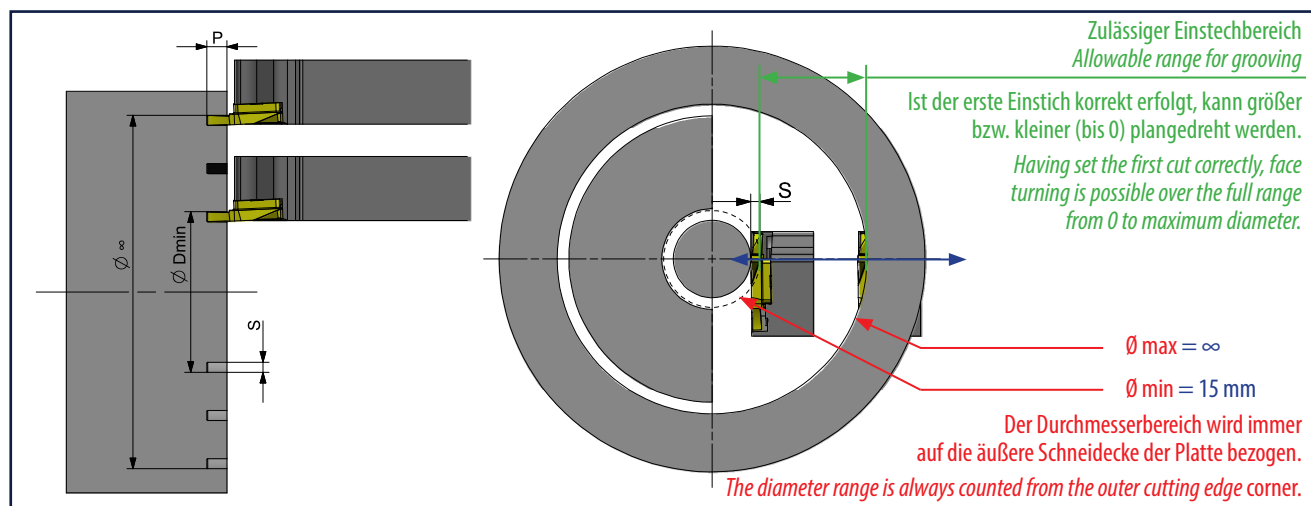
OFQ16L..A 50


WG400 Bezeichnung Ref.	KM CARBOSX2	Plattensitz- größe pocket size	()	D min	D max	P	R	S +0,05
ID-Nr.								
OFQ16L 150 010 A 50	65211	16L	R	15	∞	5,0	0,10	1,50
OFQ16L 200 010 A 50	65215	16L	R	20	∞	5,0	0,10	2,00
OFQ16L 250 020 A 50	65223	16L	R	20	∞	5,0	0,20	2,50
OFQ16L 300 020 A 50	65226	16L	R	20	∞	5,0	0,20	3,00

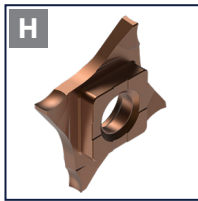

OFQ16R..A 50


WG400 Bezeichnung Ref.	KM CARBOSX2	Plattensitz- größe pocket size	()	D min	D max	P	R	S +0,05
ID-Nr.								
OFQ16R 150 010 A 50	65228	16R	L	15	∞	5,0	0,10	1,50
OFQ16R 200 010 A 50	65229	16R	L	20	∞	5,0	0,10	2,00
OFQ16R 250 020 A 50	65230	16R	L	20	∞	5,0	0,20	2,50
OFQ16R 300 020 A 50	65231	16R	L	20	∞	5,0	0,20	3,00

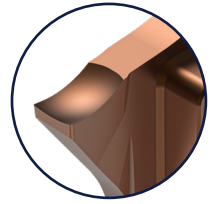
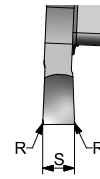
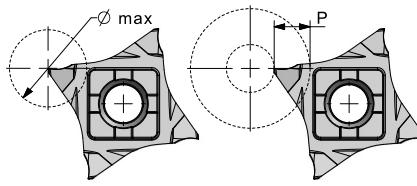
Der erste Einstich darf **nicht kleiner** als $\varnothing D \text{ min}$ sein.

*The first groove must **not be smaller** than $\varnothing D \text{ min}$.*
Passende Werkzeuge | Fitting toolholders
GripLock Katalog 2024-2025 | GripLock catalogue 2024-2025


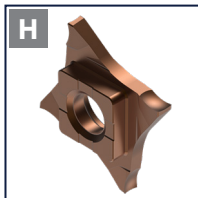
MULTICUT 4 | Stechplatten zum Ein- und Abstechen | Hartbearbeitung
Inserts for grooving and parting off | hard material machining



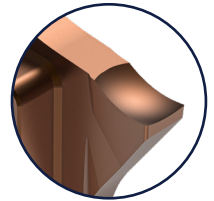
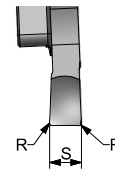
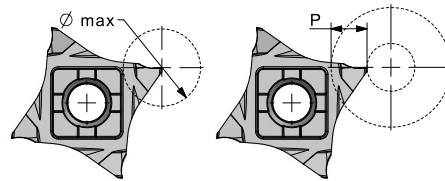
OFQ16L..N00



WG404 Bezeichnung Ref.	FM HARDSX3	Plattensitz- größe pocket size	()	P	R	s +0,05	Ømax.
ID-Nr.							
OFQ16L 100 000 N 00	65335	16L	N	3,5	0,00	1,00	7,0
OFQ16L 120 000 N 00	65339	16L	N	6,5	0,00	1,20	13,0
OFQ16L 150 010 N 00	65341	16L	N	6,5	0,10	1,50	13,0
OFQ16L 200 010 N 00	65345	16L	N	6,5	0,10	2,00	13,0
OFQ16L 200 020 N 00	65346	16L	N	6,5	0,20	2,00	13,0
OFQ16L 250 010 N 00	65349	16L	N	6,5	0,10	2,50	13,0
OFQ16L 250 020 N 00	65350	16L	N	6,5	0,20	2,50	13,0
OFQ16L 300 010 N 00	65353	16L	N	6,5	0,10	3,00	13,0
OFQ16L 300 020 N 00	65354	16L	N	6,5	0,20	3,00	13,0



OFQ16R..N00



WG404 Bezeichnung Ref.	FM HARDSX3	Plattensitz- größe pocket size	()	P	R	s +0,05	Ømax.
ID-Nr.							
OFQ16R 100 000 N 00	65362	16R	N	3,5	0,00	1,00	7,0
OFQ16R 120 000 N 00	65366	16R	N	6,5	0,00	1,20	13,0
OFQ16R 150 010 N 00	65368	16R	N	6,5	0,10	1,50	13,0
OFQ16R 200 010 N 00	65372	16R	N	6,5	0,10	2,00	13,0
OFQ16R 200 020 N 00	65373	16R	N	6,5	0,20	2,00	13,0
OFQ16R 250 010 N 00	65384	16R	N	6,5	0,10	2,50	13,0
OFQ16R 250 020 N 00	65385	16R	N	6,5	0,20	2,50	13,0
OFQ16R 300 010 N 00	65388	16R	N	6,5	0,10	3,00	13,0
OFQ16R 300 020 N 00	65389	16R	N	6,5	0,20	3,00	13,0

Passende Werkzeuge | Fitting toolholders
GripLock Katalog 2024-2025 | GripLock catalogue 2024-2025



S. 47



S. 48



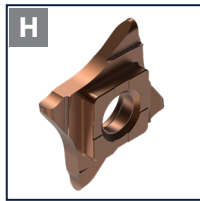
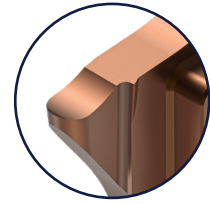
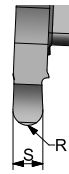
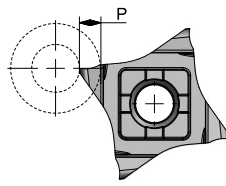
S. 48



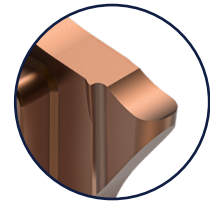
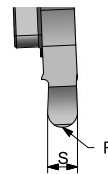
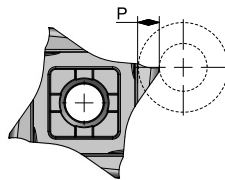
S. 184



S. 17

MULTICUT 4 | Vollradiusplatten zum Einstechen und Kopieren | Hartbearbeitung
Full radius inserts for grooving and copying | hard material machining

OFQ16L..R..N


WG404 Bezeichnung Ref.	FM HARDSX3 ID-Nr.	Plattensitzgröße pocket size	(C)	P	R	S +0,05
OFQ16L 100 R050 N	65337	16L	N	1,0	0,50	1,00
OFQ16L 150 R075 N	65342	16L	N	1,5	0,75	1,50
OFQ16L 200 R100 N	65347	16L	N	2,0	1,00	2,00
OFQ16L 250 R125 N	65351	16L	N	2,5	1,25	2,50
OFQ16L 300 R150 N	65355	16L	N	3,0	1,50	3,00


OFQ16R..R..N


WG404 Bezeichnung Ref.	FM HARDSX3 ID-Nr.	Plattensitzgröße pocket size	(C)	P	R	S +0,05
OFQ16R 100 R050 N	65364	16R	N	1,0	0,50	1,00
OFQ16R 150 R075 N	65369	16R	N	1,5	0,75	1,50
OFQ16R 200 R100 N	65382	16R	N	2,0	1,00	2,00
OFQ16R 250 R125 N	65386	16R	N	2,5	1,25	2,50
OFQ16R 300 R150 N	65390	16R	N	3,0	1,50	3,00

Segmentierter und präzisionsgeschliffener
Schneidkörper aus Feinkornhartmetall.

Segmented and ground micrograin insert.
Horizontal cutting edge and positive top rake.

Passende Werkzeuge | Fitting toolholders

GripLock Katalog 2024-2025 | GripLock catalogue 2024-2025



S. 47



S. 48



S. 48



S. 184

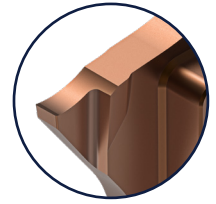
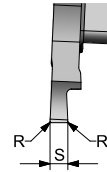
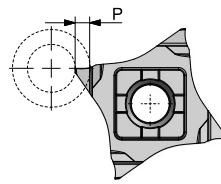


S. 17

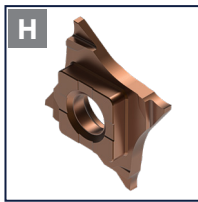
MULTICUT 4 | Präzi-Einsteckplatten für Einstiche nach DIN 471 | Hartbearbeitung
Precision grooving inserts according to DIN 471 | hard material machining



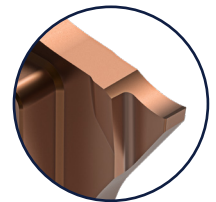
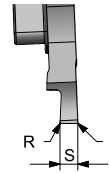
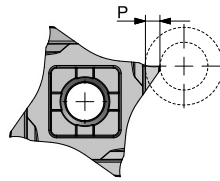
OFQ16L..N



WG404 Bezeichnung Ref.	FM HARDSX3	Plattensitz- größe pocket size	()	P	R		S ^{-0,05}
ID-Nr.							
OFQ16L 050 000 N	65330	16L	N	1,0	0,00	0,50	0,57
OFQ16L 060 000 N	65331	16L	N	1,0	0,00	0,60	0,67
OFQ16L 070 000 N	65332	16L	N	1,5	0,00	0,70	0,77
OFQ16L 080 000 N	65333	16L	N	1,5	0,00	0,80	0,87
OFQ16L 090 000 N	65334	16L	N	1,5	0,00	0,90	0,97
OFQ16L 100 000 N	65336	16L	N	1,5	0,00	1,00	1,07
OFQ16L 110 010 N	65338	16L	N	1,5	0,10	1,10	1,24
OFQ16L 130 010 N	65340	16L	N	1,5	0,10	1,30	1,44
OFQ16L 160 010 N	65343	16L	N	2,0	0,10	1,60	1,74
OFQ16L 185 010 N	65344	16L	N	2,0	0,10	1,85	1,99
OFQ16L 215 010 N	65348	16L	N	2,5	0,10	2,15	2,29
OFQ16L 265 010 N	65352	16L	N	2,5	0,10	2,65	2,79
OFQ16L 315 010 N	65356	16L	N	2,5	0,10	3,15	3,29



OFQ16R..N



WG404 Bezeichnung Ref.	FM HARDSX3	Plattensitz- größe pocket size	()	P	R		S ^{-0,05}
ID-Nr.							
OFQ16R 050 000 N	65357	16R	N	1,0	0,00	0,50	0,57
OFQ16R 060 000 N	65358	16R	N	1,0	0,00	0,60	0,67
OFQ16R 070 000 N	65359	16R	N	1,5	0,00	0,70	0,77
OFQ16R 080 000 N	65360	16R	N	1,5	0,00	0,80	0,87
OFQ16R 090 000 N	65361	16R	N	1,5	0,00	0,90	0,97
OFQ16R 100 000 N	65363	16R	N	1,5	0,00	1,00	1,07
OFQ16R 110 010 N	65365	16R	N	1,5	0,10	1,10	1,24
OFQ16R 130 010 N	65367	16R	N	1,5	0,10	1,30	1,44
OFQ16R 160 010 N	65370	16R	N	2,0	0,10	1,60	1,74
OFQ16R 185 010 N	65371	16R	N	2,0	0,10	1,85	1,99
OFQ16R 215 010 N	65383	16R	N	2,5	0,10	2,15	2,29
OFQ16R 265 010 N	65387	16R	N	2,5	0,10	2,65	2,79
OFQ16R 315 010 N	65391	16R	N	2,5	0,10	3,15	3,29

Passende Werkzeuge | Fitting toolholders
GripLock Katalog 2024-2025 | GripLock catalogue 2024-2025



S. 47



S. 48



S. 48

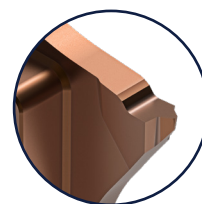
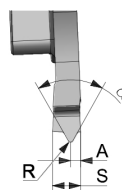
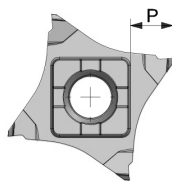


S. 184



S. 17

MULTICUT 4 | ISO - und Whitworth Vollprofil - Gewindeplatten | Hartbearbeitung
ISO - & Whitworth full profile threading inserts | hard material machining

OFQ16R..ER


WG404 Bezeichnung Ref.	FM HARDSX3	Plattensitz- größe pocket size	(C)		A	R	P	S	α°
	ID-Nr.								
OFQ16R 200 050 ER ISO	65374	16R	R	0,50	0,5	0,07	6,5	2,0	60
OFQ16R 200 070 ER ISO	65375	16R	R	0,70	0,5	0,10	6,5	2,0	60
OFQ16R 200 075 ER ISO	65376	16R	R	0,75	0,5	0,11	6,5	2,0	60
OFQ16R 200 080 ER ISO	65377	16R	R	0,80	0,7	0,12	6,5	2,0	60
OFQ16R 200 100 ER ISO	65378	16R	R	1,00	0,7	0,15	6,5	2,0	60
OFQ16R 200 125 ER ISO	65379	16R	R	1,25	0,7	0,18	6,5	2,0	60
OFQ16R 200 28W ER	65381	16R	R	28 G/Zoll	1,0	0,12	6,5	2,0	55
OFQ16R 200 19W ER	65380	16R	R	19 G/Zoll	1,0	0,18	6,5	2,0	55
OFQ16R 350 14W ER	65393	16R	R	14 G/Zoll	1,3	0,25	6,5	3,5	55
OFQ16R 350 11W ER	65392	16R	R	11 G/Zoll	1,5	0,32	6,5	3,5	55
OFQ16R 350 150 ER ISO	65394	16R	R	1,50	0,8	0,20	6,5	3,5	60
OFQ16R 350 175 ER ISO	65395	16R	R	1,75	0,9	0,25	6,5	3,5	60
OFQ16R 350 200 ER ISO	65396	16R	R	2,00	1,0	0,29	6,5	3,5	60
OFQ16R 350 250 ER ISO	65397	16R	R	2,50	1,3	0,36	6,5	3,5	60
OFQ16R 350 300 ER ISO	65398	16R	R	3,00	1,8	0,43	6,5	3,5	60

Linke Gewindeplatten auf Anfrage
LH inserts on request.

Passende Werkzeuge | Fitting toolholders
GripLock Katalog 2024-2025 | GripLock catalogue 2024-2025



S. 47



S. 48



S. 48

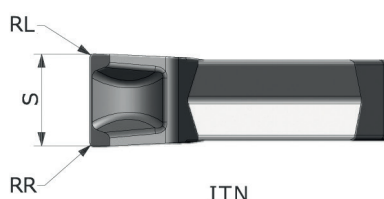


S. 184

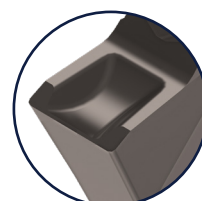


S. 17

Standard Design
Schneideinsätze zum Abstechen und Nutendrehen
Inserts for parting off and grooving

IT N


ITN



WG002 Bezeichnung Ref.	GF110 CARBOSX2	Plattensitzgröße pocket size	(C)	R	$S_{\pm 0,1}$
	ID-Nr.				
ITN 2	65198	SD2	N	0,2	2,2
ITN 3	65199	SD3	N	0,2	3,1
ITN 4	65200	SD4	N	0,2	4,1
ITN 5	65201	SD5	N	0,2	5,1

IT Geometrie

Geschliffene Fase. Besonders geeignet für legierte Stähle und unterbrochene Schnitte.

IT Geometry

Ground chamfer. Recommended for alloyed steels and interrupted cuts.

Passende Werkzeuge | Fitting toolholders
GripLock Katalog 2024-2025 | GripLock catalogue 2024-2025



S. 174



S. 175

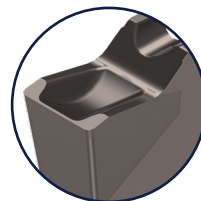
FLEX FIX | Schneideinsätze zum Abstechen und Nutendrehen Inserts for parting off and grooving



IFN



IFN



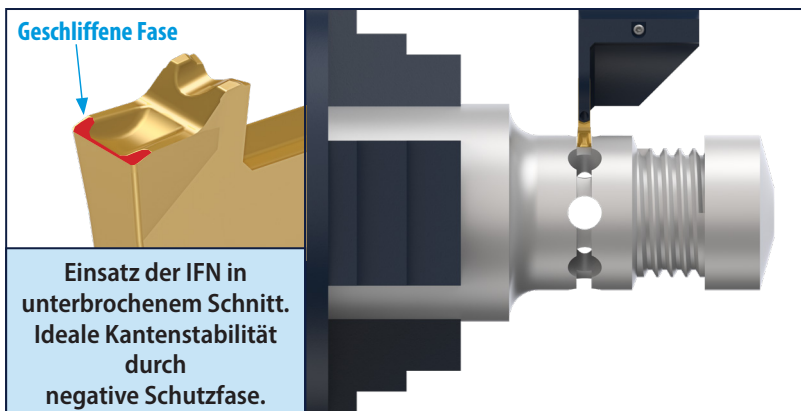
WG0022 Bezeichnung Ref.	KM CARBOSX2 ID-Nr.	KS140 CARBOSX2 ID-Nr.	Plattensitzgröße pocket size	()	R	S ±0,05
IFN 2	65195		FF2	N	0,2	2,0
IFN 3	65196	65430	FF3	N	0,2	3,0
IFN 4	65197		FF4	N	0,2	4,0

IF Geometrie hat eine **geschliffene Fase** und eignet sich besonders für:

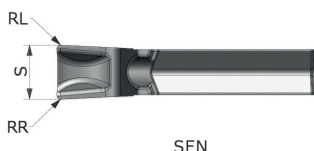
- Legierte Stähle
- Unterbrochene Schnitte

IF Geometry with its cutting edge strengthening, ground chamfer is recommended for:

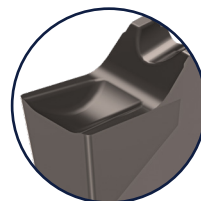
- Alloyed steels
- Interrupted cuts



SFN



SFN



WG0022 Bezeichnung Ref.	KM CARBOSX2 ID-Nr.	KS140 CARBOSX2 ID-Nr.	Plattensitzgröße pocket size	()	R	R	S ±0,05
SFN 2	65255		FF2	N	0,2	0,2	2,0
SFN 3	65256	65431	FF3	N	0,2	0,2	3,0
SFN 4	65257		FF4	N	0,2	0,2	4,0

SF-Geometrie SUPERNOVA

Die bogenförmige Schneide mit verstärkten Flanken scheidet die Späne stark ein und kann so ideale Spanbrüche erzeugen. Besonders geeignet für Automatenstähle und niedrig legierte Stähle bei antriebschwachen und instabilen Maschinenbedingungen.

SF-Geometrie SUPERNOVA

The arc shaped cutting edge with its reinforced flanks achieves ideal chips. Recommended for free cutting and low alloyed steels, also to be used on unstable machine tools.

Passende Werkzeuge | Fitting toolholders

GripLock Katalog 2024-2025 | GripLock catalogue 2024-2025



S. 164

S. 165

S. 166

S. 168

S. 187-188

Sie möchten noch mehr über GripLock Produkte wissen? | *You need training?*

Wir bieten für jeden Wissensstand die richtige Schulung, egal ob Einsteiger oder erfahrener Anwender im Stechdrehen.
In Präsenz oder digital!

*We provide trainings for every experience...
no matter if professional or beginner level.
In ATTENDANCE or ONLINE!*

Präsenzs Schulungen | *Trainings in attendance*



Einfach Kontakt aufnehmen!

Schulungsteam Kemmer
Info@kemmerhmw.de



Just contact us!
Training team Kemmer
Info@kemmerhmw.de

Veranstaltungsort | *Location:*

Kemmer Hartmetallwerkzeuge GmbH
Produktion & Entwicklung
Gewerbestr. 11 • D-98544 Zella-Mehlis



Webinare



Jederzeit informiert bleiben.
Kompakt und digital...

Unser aktuelles Webinarangebot

www.kemmerhmw.de/services/webinare/



Stay up to the date at any time!
Compact and digital

Webinar overview

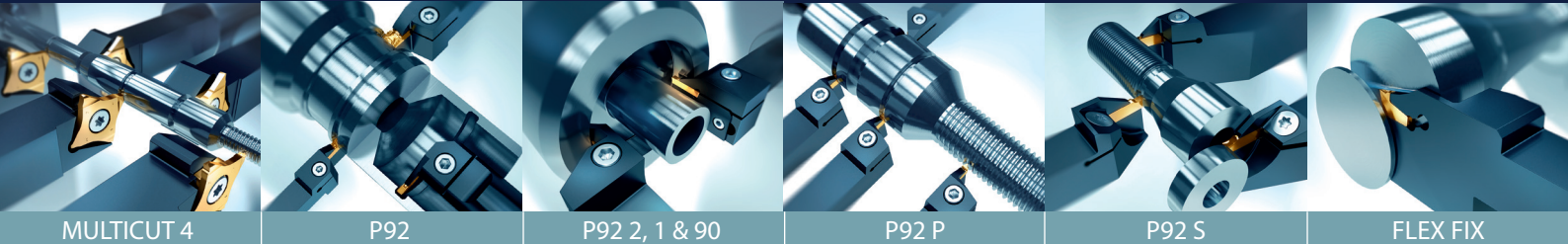
www.kemmerhmw.de/services/webinare/



ZIBTRPRO

tehnologija obdelave · vpenjalni sistemi

KEMMER
HARTMETALLWERKZEUGE



MULTICUT 4

P92

P92 2, 1 & 90

P92 P

P92 S

FLEX FIX

1974 - 2024

50 Jahre Erfahrung im Stechen & Stechdrehen
50 years of experience in grooving solutions

Wildberg | Baden-Württemberg



1974



2024

Kemmer Hartmetallwerkzeuge wurde 1974 in Wildberg im Schwarzwald gegründet. Der Standort fand 1998 im fertiggestellten, modernen Verwaltungsgebäude seinen Höhepunkt. Von dort gehen GripLock Werkzeuge zügig und zuverlässig „in alle Welt“.

Kemmer Hartmetallwerkzeuge was founded in 1974 in Wildberg in the Blackforest. In 1998 the Administration Department was moved to the completed modern administration building. From this location GripLock tools are rapidly and reliably sent to "all over the world".

Zella-Mehlis | Thüringen



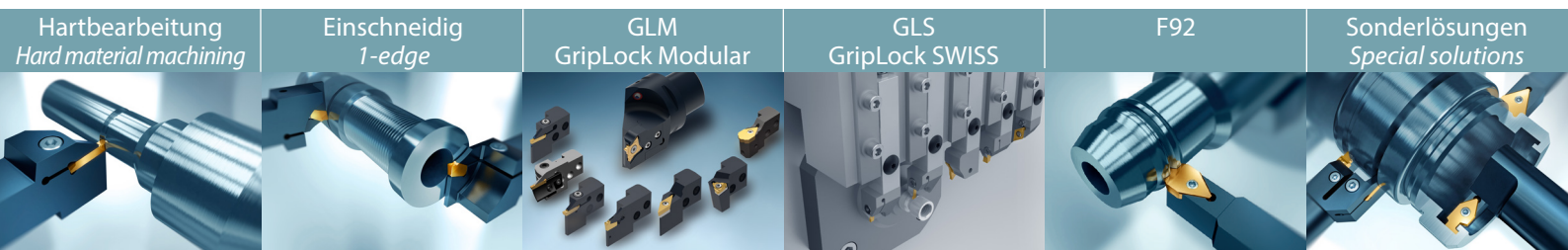
1993



2024

Seit 1993 fertigen und entwickeln wir am Produktionsstandort in Zella-Mehlis Werkzeuglösungen für den Stech- und Stechdrehbereich, sowie kundenspezifische Sonderwerkzeuge. 2023 feierte unsere Produktion 30-jähriges Standortjubiläum!

Since 1993 our tools for grooving, side turning and parting off applications as well as tailor made solutions are produced and developed in our plant site in Zella-Mehlis. Here we provide also trainings for our customers. In 2023 we've celebrated 30 years of Kemmer in Zella-Mehlis!



Hartbearbeitung
Hard material machining

Einschneidig
1-edge

GLM
GripLock Modular

GLS
GripLock SWISS

F92

Sonderlösungen
Special solutions

Kemmer Hartmetallwerkzeuge GmbH

Im Täle 11 | D-72218 Wildberg
T: +49 7054 9291-0 | F: +49 7054 9291-26

info@kemmerhwmw.de
www.kemmerhwmw.de

GripLock®