

COMMAND
PRODIGY

CNC Cleaning Fans // CNC-Reinigungsventilatoren

Neuer Wind für die Werkstücks-
oder Vorrichtungreinigung

New way of ease cleaning workpiece and work-holding

P1 P2



DOWNLOAD
PDF

www.ews-tools.de

EWS
Tool Technologies



COMMAND
PRODIGY

**Neuer Wind für die Werkstücks-
oder Vorrichtungreinigung**
**New way of ease cleaning workpiece
and work-holding**

Späne- und Emulsionsentfernung oder Trocknungsprozesse über die Werkzeugspindel.
Utilizing the machine spindle to remove debris, machined chips and coolant.

Eigenschaften / Features

- Spannschaft kann in einer Weldon- oder Spannzangenaufnahme Ø 20 mm gespannt werden / Steel shank for clamping in weldon and/or collet chuck holder Ø 20 mm
- Die Programmierung ist identisch der einer Fräsoperation / Simple programming methods, similar to milling application
- Durch die Variation der Drehzahl ist das Luftstromvolumen dosierbar / Variable speed for adjustable airflow

Vorteile / Advantages

- Innere Kühlmittelzufuhr zur Vorreinigung des Werkstückes / Through coolant capable to clean workpiece prior to fan use
- Saubere Werkstücke, z.B. vor einem prozessintegrierten Messvorgang / Clean workpiece prior to probing application
- Reduktion von Emulsionsverbrauch durch Abblasen im Maschinenraum / Reduced coolant consumption due to clean work area
- Stabile Ausführung / Rigid design
- Rotorblätter einfach tauschbar / Easy replaceable blades

MNR	Nr. / No.	Schaft / Shank	Drehzahl (U/min) / Operating Speed (RPM)	Länge Fächer / Blade Length	Ø geöffnet / with open blades	Länge / length	
						geschlossen / closed	geöffnet / opened
W116945	P1.PRODIGY	20 mm	5.000 - 8.000	114 mm	254 mm	142 mm	70 mm
W118567	P2.PRODIGY	20 mm	6.000 - 12.000	36 mm	160 mm	64 mm	

- Nur bei geschlossener Maschine verwenden / Use in enclosed environment only
- Bitte beachten Sie den Platzbedarf und die vorgegebene Drehzahl / Be sure tool holder is rated for proper RPM and needed space
- P1: Maschine ist mit 2000 1/min anzufahren und langsam auf die Drehzahl 50001/min – 80001/min zu steigern / P1: Start the machine at 2000 rpm and slowly increase the speed to 5000-8000 rpm
- P2: Maschine ist mit 2000 1/min anzufahren und langsam auf die Drehzahl 60001/min – 120001/min zu steigern / P2: Start the machine at 2000 rpm and slowly increase the speed to 6000-12000 rpm.



Ersatzteile / Replacement Kits



MNR	Nr. / No.	Beschreibung / Description	
W116946	P1.PRODIGY-RK1	Ersatzteil: 1 Rotorblatt Kit includes: 1 blade assembly	
W116947	P1.PRODIGY-RK4	Ersatzteil: 4 Rotorblätter Kit includes: 4 blade assembly	
W118568	P2.PRODIGY-RK1	Ersatzteil: 1 Rotorblatt Kit includes: 1 blade assembly	
W118569	P2.PRODIGY-RK4	Ersatzteil: 4 Rotorblätter Kit includes: 4 blade assembly	



MNR	Nr. / No.	Beschreibung / Description	
222583	P1.P2.PRODIGY-FKIT-005	Ersatzteile: 1 Nylon Sicherheitsmutter 4 Zugfedern 1 Haltescheibe 1 Unterlagsscheibe Kit includes: 1 Nylon Insert Lock Nut 4 Extension Springs 1 Retaining Washer 1 Spring Hook Washer	



MNR	Nr. / No.	Beschreibung / Description	
232898	P1.P2.PRODIGY-FKIT-004	Ersatzteile: 1 Boden (rot) 1 Nase (schwarz) Kit includes: 1 Molded Hub Base (red) 1 Molded Hub Nose (black)	

CNC-Kühlmitteldüse / CNC Coolant Nozzle



MNR	Nr. / No.	
W232899	P1.Prodigy-FKIT-0011	P1 _{CN}
W232900	P2.Prodigy-FKIT-0009	P2 _{CN}





ZIBTRPRO
tehnologija obdelave · vpenjalni sistemi